

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Solution thermodurcissable améliorée de fluoropolymère
UTILISATION COURANTE	Une couche de finition extérieure à faible COV spécialement conçue pour les réservoirs et autres subjectiles d'acier exposés. Ce produit présente une résistance exceptionnelle à la dégradation causée par les rayons UV et offre une rétention de couleur et un lustre qui se maintient à long terme, avec une excellente résistance à l'abrasion et au farinage. Il est esthétiquement agréable et recommandé pour les milieux côtiers et les structures dont des cycles d'entretien à très long terme sont préférables. PAS POUR LE SERVICE EN IMMERSION.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. La couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente. Lors du choix de la couleur de la couche de finition, la couleur de la couche intermédiaire sera choisie par le laboratoire de couleurs de Tnemec.
FINI	Lustré
CRITÈRES DE RENDEMENT	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Séries 1, 27, 27WB, 66, L69, N69, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, N140, 161
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Série 73, 1075, 1075U N.B. : en recouvrant avec la série V700, les temps de recouvrement maximum suivants s'appliquent : par-dessus le 1075, 1075U et lui-même, 30 jours; par-dessus le 73, 90 jours.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

EXPOSITION EXTÉRIEURE	Grenaillage commercial selon la norme SSPC-SP6
TOUTES LES SURFACES	Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	51.0 ± 2,0 % (mélangé) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B. : les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.
TEMPS DE DURCISSEMENT	

Température	Avant contact	Avant manipulation	Minimum avant recouvrement ‡
70 °F (21 °C)	1 heure	6 - 8 heures	10 - 12 heures

‡ Maximum avant recouvrement : 30 jours. Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,83 lb/gallon (99 g/l) Dilué à 10 % (diluant numéro 65) : 0,83 lb/gallon (99 g/l) Dilué à 10 % (diluant numéro 63) : 1,60 lb/gallon (192 g/l) (exempt d'acétate de tert-butyle) Dilué à 8 % (diluant numéro 63) : 2,07 lb/gallon (248 g/l) (non exempt d'acétate de tert-butyle) †
---	--

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE
818 mil pi²/gallon (20,1 m²/l à 25 micromètres) †

NOMBRE DE CONSTITUANTS
Deux : Partie A et Partie B

RATIO DE MÉLANGE
Par volume : Huit (partie A) pour une (partie B)

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Ensemble moyen	Seau de 5 gal (remplissage partiel)	Seau de 1 gal (remplissage partiel)	3 gallons (11,35 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 pinte (remplissage partiel)	1 gallon (3,79 l)

POIDS NET PAR GALLON	11,89 ± 0,25 lb (5,39 ± 0,11 kg) (mélangé) †
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : 86 °F (28 °C) Partie B : >200 °F (93 °C)

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'avertissement sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

LOW VOC HYDROFLON® | SÉRIE V700

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (Microns)	Mils humides (Microns)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	5,0 (125)	327 (30,4)
Minimum	2,0 (50)	4,0 (100)	409 (38,0)
Maximum	3,0 (75)	6,0 (150)	273 (25,3)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : la partie B est sensible à l'humidité et peut réagir avec l'humidité atmosphérique. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

DILUTION

Pour l'application au pinceau ou au rouleau ou par pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 10 % par gallon avec le diluant numéro 63. La dilution est nécessaire pour une application adéquate. **N.B.** : dans les zones qui exigent moins de COV, utilisez le diluant numéro 65. **Attention : n'ajoutez pas de diluant si plus de trente (30) minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 70 °F (21 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	65 à 85 psi (4,7 à 6,2 bars)	15 à 25 psi (1,0 à 1,7 bar)

Les basses températures ou les tuyaux plus longs exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée. Utilisez la buse et la pression d'atomisation appropriées pour l'équipement, la technique d'application et les conditions atmosphériques.

Rouleau : utilisez des manchons en poils tissés synthétiques de 1/4 po (6,4 mm). N'utilisez pas de manchons à poils moyens ou longs.

Pinceau : recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C), maximum 120 °F (49 °C)

La surface doit être sèche et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

Temps de durcissement nécessaire pour résister au contact direct avec l'humidité à une température de surface de : 70 °F (21 °C) : 9 heures.

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres de durcissement précédents soient rencontrés, des zones ternes, mates ou à l'aspect tacheté peuvent se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.