



PERMA-GLAZE SÉRIE G435

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxie à base de polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Un revêtement polyvalent à feuil sec épais, 100% solide qui résiste à l'abrasion conçu pour résister en service d'immersion ainsi qu'aux vapeurs d'eaux usées domestiques et industrielles. La Série 435 procure une perméation faible au gaz sulfure d'hydrogène, H ₂ S, protège de la corrosion microbienne (MCI) tout en offrant une résistance chimique en environnement d'eaux usées sévères. Contient un renforcement de microfibre améliorant l'intégrité du feuil.
COULEURS	5020 Gris, 5023 beige. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire.
FINI	Lustré

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 215, 217 y 218
APPRÊTS	Acier : Auto primaire ou Série L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F. Béton : Auto primaire ou Série L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 201. N.B. : La Série 435 doit être appliqué par-dessus la Série L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, à l'intérieur de 7 jours. Scarifiez la surface à l'aide d'un abrasif fin si le temps de recouvrement maximum à été dépassé.
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Série 434 ou 436 (facultative). N.B. Afin de minimiser la formation de trous d'aiguilles dans la couche de finition, il est recommandé de resurfer entièrement le substrat de béton et/ou apprêter celui-ci avant l'application de la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.
BÉTON	Grenailage à blanc selon la norme SSPC-SP5/NACE 1 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 3,0 mils. Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 5. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissement ou de surfaçage.
AUTRES SUBJECTILES TOUTES LES SURFACES	Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec. Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100 % (mêlé)															
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉ	Acier : 15,0 à 40,0 mils (380 à 1015 micromètres) en une ou deux couches. Béton : 30,0 à 40,0 mils (760 à 1015 micromètres) en une ou deux couches. Option de garnissage élevée : 40,0 à 125,0 mils (1015 à 3175 micromètres) en une ou deux couches. Option avec glacis (au-dessus de la Série 434 ou 436) : 15,0 à 20,0 mils (380 à 510 micromètres). N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.															
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Au toucher</th> <th>Durci à Coeur</th> <th>Avant la mise en service</th> <th>Maximum avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24°C (75°F)</td> <td>3 heures</td> <td>14 heures</td> <td>2 jours</td> <td>7 jours</td> </tr> <tr> <td>13°C (55°F)</td> <td>7 heures</td> <td>30 heures</td> <td>3 jours</td> <td>7 jours</td> </tr> </tbody> </table> <p>N.B. : Si plus de 7 jours se sont écoulés entre les couches, la surface enduite avec Perma-Glaze doit être scarifiée mécaniquement avant de la recouvrir. Le temps de durcissement variera selon la température de surface, l'humidité, la circulation d'air et l'épaisseur du feuil. N.B. : Utilisez les informations de durcissement "Au toucher" pour le temps de recouvrement minimum si les couches subséquentes sont pulvérisées et "Durci à Coeur" si les couches subséquentes sont appliquées au rouleau ou au pinceau.</p>	Température	Au toucher	Durci à Coeur	Avant la mise en service	Maximum avant recouvrement	24°C (75°F)	3 heures	14 heures	2 jours	7 jours	13°C (55°F)	7 heures	30 heures	3 jours	7 jours
Température	Au toucher	Durci à Coeur	Avant la mise en service	Maximum avant recouvrement												
24°C (75°F)	3 heures	14 heures	2 jours	7 jours												
13°C (55°F)	7 heures	30 heures	3 jours	7 jours												
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Méthode EPA 24 Non dilué : 38 g/l (0,32 lb/gal)															
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	0,1 lb/gal en extrait sec															
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	39,4 m ² /l à 25 micromètres (1,604 mil pi ² /gal). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.															
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A (Amine) et Partie B (Époxie)															
RATIO DE MÉLANGE	Par volume : Un (partie A) pour un (partie B)															

PERMA-GLAZE | SÉRIE G435

EMBALLAGE

	Partie A (remplissage partiel)	Partie B (remplissage partiel)	Une fois mélangé
Grand ensemble †	Seau de 5 gallons	Seau de 5 gallons	8 gallons (30,28 l)
Ensemble moyen	Seau de 3 gallons	Seau de 6 gallons	5 gallons (15,14 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	1 gallon (3,79 l)

† Application multicomposante seulement.

POIDS NET PAR GALLON

10,85 ± 0,25 lb (4,92 ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 4°C (40°F) Maximum 43°C (110°F)
Avant l'application, la température du produit devrait se situer entre 21°C et 27°C (70°F et 80°F) durant une période de 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 135°C (275°F) Intermittent 149°C (300°F)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : >110°C (230°F) Partie B : 84°C (184°F)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le guide de préparation de surface et d'application de la Série 435.

Épaisseur conventionnelle (pistolet, pinceau ou rouleau)

Épaisseur élevée (pistolet seulement)

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	15,0 (380)	15,0 (380)	107 (10,0)	40,0 (1015)	40,0 (1015)	40 (3,7)
Maximum	40,0 (1015)	40,0 (1015)	40 (3,7)	125,0 (3175)	125,0 (3175)	13 (1,2)

N.B. : L'ÉFS recommandée dépendra de la condition du subjectile et de la conception du système. Référez-vous à la section sur l'épaisseur de feuil sec recommandée à la page 1. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Mélangez tout le contenu de la partie A et de la partie B séparément. Raclez toute la partie B dans la partie A avec une spatule flexible. Utilisez une perceuse à vitesse variable munie d'une lame de PS Jiffy et remuez les constituants mélangés pendant deux minutes au minimum. Pendant le mélange, raclez les côtés et le fond du contenant afin de vous assurer que les parties A et B sont mélangées de façon homogène. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation. **N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé. Le rapport de mélange est de un pour un par volume.

DILUTION

NE PAS DILUER

DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 21°C (70°F) 15 à 20 minutes à 27°C (80°F)
Les températures supérieures à 27 °C (80 °F) raccourciront la durée de vie en pot et le temps de pistolage.

DURÉE DE VIE DE PULVÉRISATION

20 à 25 minutes à 24°C (75°F)
Purger la pompe ainsi que les boyaux immédiatement après le pistolage.

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Taille de la pompe	Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
45:1, 56:1, X50, 68:1 or X60	0,021 à 0,025 po (533 à 635 micromètres)	3400 à 4000 lb/po ² (bar 234 à 276)	3/8 à 1/2 po (9,5 à 12,7 mm)	30 mailles

N.B. : Le produit doit être alimenté par gravité avec une trémie. Le produit ne s'alimente pas avec un tube d'aspiration.

Rouleau : Employez des manchons de rouleau à poils synthétiques de qualité supérieure de 3/8 à 1/2 po.

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez des pinceaux à soies synthétiques ou en nylon de qualité supérieure.

Bi-composant : Veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec ou le service technique de Tnemec pour plus d'information.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 10°C (50°F), optimum 18°C à 27°C (65°F à 80°F), maximum de 54°C (130°F). La température du subjectile devrait être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 21°C et 27°C (70°F et 80°F) durant une période de 48 heures avant l'utilisation. La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot ainsi que le pistolage.

TEST DE DISCONTINUITÉ (DE MANQUE)

Lorsque les spécifications du projet l'exigent, vous devez effectuer un test à l'étincelle ou "spark test" en utilisant un testeur de continuité haute tension Tinker & Rason AP/W. Communiquez avec le service technique de Tnemec pour toute recommandations relative à la tension.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant Tnemec numéro 4 ou du méthyléthylcétone (MEK).

PERMA-GLAZE | SÉRIE G435

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.