

POTA-POX® (FAST CURE) SÉRIE FC20

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxie Polyamide
UTILISATION COURANTE	Revêtement protecteur à durcissement rapide pour l'utilisation sur les réservoirs en métal et en béton. Contactez votre représentant Tnemec sur les autres systèmes de revêtement ainsi que des informations supplémentaires sur les utilisations potentielles.
COULEURS	1211 rouge, 1255 beige, 00WH blanc, 15BL blanc réservoir, 39BL bleu de Delft. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation des appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peut provoquer un jaunissement.
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Certifié par NSF International conformément au standard 61 de la norme ANSI/NSF pour l'usage sur l'intérieur des réservoirs de stockage de l'eau potable et des réservoirs d'une capacité de 6 000 gallons (22 710 l) ou plus. Veuillez vous référer à la liste des produits Tnemec au www.nsf.org pour les détails concernant l'épaisseur de feuil sec maximale permise. Se conforme à la norme AWWA D 102 pour l'intérieur des systèmes de numéro 1 et numéro 2 . Communiquez avec votre représentant Tnemec pour les systèmes approuvés et les informations supplémentaires sur des utilisations potentielles.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 215
APPRÊTS	Auto primaire ou Séries 1, 20, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, N140, N140F.
COUCHES DE FINITION	Intérieur : Séries 20, FC20, 22, N140, N140F, 141, 264, 265 Extérieur : Séries 20, FC20, 22, 27WB, 30, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 72, 73, 104, 118, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 700, V700, 701, V701, 1026, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1094, 1095, 1096, 1224. N.B. : Pour recouvrir avec la Série 700, V700, 701 ou V701, une couche intermédiaire de la Série 73, 1075, 1075U, 1095 ou 1096 est nécessaire. N.B. : Un temps de recouvrement maximum peut s'appliquer selon la couche de finition spécifique

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Service en immersion : Grenaillage presque à blanc SSPC-SP10 /NACE 2 ou ISO SA 2 ½ Nettoyage très minutieux à l'abrasif avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils. Service en non-immersion : Grenaillage commercial SSPC-SP6/NACE 3 ou ISO SA 2 nettoyage minutieux à l'abrasif avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils. N.B. : Commercial par grenaillage procure la meilleure performance pour ce type d'exposition. Si les conditions ne le permettent pas, la Série FC20 peut être appliquée sur des surfaces nettoyées manuellement ou mécaniquement selon SSPC-SP2 ou SP3 (Degré d'enroulement C selon SSPC).
FONTE/ACIER DUCTIL	Toutes les surfaces extérieures des tuyaux et des raccords en fonte malléable doivent être livrés à l'usine où le produit sera appliqué sans asphalt ou quelques autres revêtements protecteurs sur la surface extérieure. Toutes traces d'huile, léger dépôts de peinture asphalt, graisse, ainsi que les dépôts solubles doivent être enlevés et grenaillés uniformément à l'aide d'un abrasif angulaire conformément à la norme NAF 500-03-04.: Etat de la surface extérieure du tuyau: Lorsqu'examiné sans grossissement, la surface extérieure doit être libre de toutes saletés visibles, poussières, oxyde de recuit descellé, rouille, revêtement de moulage et tout autres matières étrangères. Toutes régions où la rouille réapparaît avant l'application doivent être grenaillées de nouveau. Le profil angulaire de la surface doit être égale ou supérieur à 38.1 microns (1.5 mil). Veuillez vous référer à NACE RP0287 ou ASTM D 4417, Méthode C.
BÉTON	Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 5. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage.
SURFACES APPRÊTÉES	Service en immersion : Scarifiez la couche primaire de la Série FC20 par grenaillage abrasif à l'aide d'un abrasif fin avant de recouvrir si: a) la couche primaire de la Série FC20 a été exposé à l'extérieur Durant 60 jours ou plus et les Séries 20, FC20, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F ou 161 sont les couches de finitions spécifiées; b) la couche primaire Série FC20 a été exposée à l'extérieur durant 7 jours ou plus et les Séries 264 ou 265 sont les couches de finitions spécifiées.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de craie et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	58.0 ± 2.0 % (mélangé)
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 6,0 mils (50 à 150 micromètres) par couche. N.B. : Une épaisseur de feuil sec qui dépasse les recommandations publiées mais qui est en conformité avec SSPC PA-2 et la certification ANSI/NSF standard 61 est acceptable. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le substrat, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

POTA-POX® (FAST CURE) | SÉRIE FC20

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	Immersion
24°C (75°F)	1 heure	2 heures	3 heures	6 jours
18°C (65°F)	2 heures	4 heures	5 à 6 heures	8 jours
13°C (55°F)	3 à 4 heures	6 à 8 heures	10 à 12 heures	12 jours
7°C (45°F)	6 à 7 heures	12 à 14 heures	16 à 18 heures	20 jours
2°C (35°F)	8 à 10 heures	16 à 18 heures	20 à 22 heures	25 jours

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 2,94 lb/gal (352 g/l)

Dilué à 10 % : 3,30 lb/gal (395 g/l) †

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

930 mil pi²/gal (22,8 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A et Partie B

	Partie A	Partie B	Produit (mélange)
Grand ensemble	Seau de 5 gallons	Seau de 5 gallons	10 gallons (37,9 L)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	2 gallons (7,56 L)

POIDS NET PAR GALLON

12,50 ± 0,25 lb (5,7 à ± 0,11 kg) (mêlé) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum -7°C (20°F) Maximum 43°C (110°F)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 121°C (250°F) Intermittent 135°C (275°F)

DURÉE DE CONSERVATION

Partie A : 24 mois Partie B : 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 28°C (82°F) Partie B : 18°C (64°F)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	4,0 (100)	7,0 (180)	232 (21,6)
Minimum	2,0 (50)	3,5 (90)	465 (43,3)
Maximum	6,0 (150)	10,5 (265)	155 (14,4)

N.B. : L'application au rouleau ou au pinceau exige deux couches ou plus pour obtenir l'épaisseur recommandée de feuil. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. Veuillez vous référer à la liste des produits Tnemec au www.nsf.org pour les détails concernant l'épaisseur de feuil sec maximale premise. †

MÉLANGE

Mélanger mécaniquement le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Versez une quantité mesurée de la partie B dans un contenant propre assez grand pour contenir les deux constituants. Ajoutez un volume égal de la partie A à la partie B tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **N.B. :** Les deux constituants doivent être au-dessus de 10°C (50°F) avant de les mélanger. Pour une application sur des surfaces entre 2°C à 10°C (35°F et 50°F), laissez reposer le mélange trente (30) minutes et remélangez avant l'utilisation. Pour des propriétés d'application optimales, les constituants mélangés devraient être au-dessus de 16°C (60°F).

DILUTION

Employez le diluant numéro 4. Pour l'application par pulvérisation à l'air diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon. Pour l'application par pulvérisation sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon. **Attention : La certification NSF de la Série FC20 est basée sur une dilution avec le diluant numéro 4. L'utilisation de tout autre diluant annule la certification à la norme NSF/ANSI 61.**

DURÉE DE VIE EN POT

16 heures à 2°C (35°F) 2 heures à 25°C (77°F) 1/2 heure à 38°C (100°F)

POTA-POX® (FAST CURE) | SÉRIE FC20

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	50 à 80 lb/po ² (3,4 à 5,5 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,019 po (380-485 micromètres)	1800 à 3000 lb/po ² (124 à 207 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Pulvérisation multicomposant : communiquez votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec pour plus d'information.

Rouleau : Application au rouleau optionnelle quand les restrictions environnementales ne permettent pas de pulvériser. Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de 3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm).

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 2°C (35°F) Maximum 57°C (135°F)

La surface devrait être durcie et au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.