

AEROLON® ACRYLIC SÉRIE 971

PROFIL DE PRODUIT
DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Revêtement acrylique isolant à application fluide

UTILISATION COURANTE

Un revêtement novateur liquide thermo-isolant contenant des particules Aérogel lui conférant des propriétés isolantes exceptionnelles sur une multitude de surfaces. Idéal pour isoler les tuyaux, valves, réservoirs, acier de structure ainsi que toute autres surfaces requérant une amélioration au niveau thermique ou pour la protection du personnel. Ce revêtement fait partie d'un système durable, résistant à la corrosion, qui adhère au substrat ce qui diminue grandement les problèmes associés à la corrosion sous l'isolation (CUI; Corrosion Under Isolation) et atténué le pont thermique en contrôlant la condensation.

COULEURS

Jaune isolant 1278, WH13 Blanc.

FINI

Mat

QUALIFICATIONS SPÉCIALES

Conductivité thermique (ASTM C518 à 77 °F, ou 25 °C) : 0,0356 W/m-K ou 0,2468 BTU/h-pi-°F (Valeur R équivalente de 4.1 à 1 pouce).

Propagation de flamme (ASTM E84): classe A

Indice de dégagement des fumées (ASTM E84) : classe A

Testé en conformité selon la norme NORSOK M-501/ISO 20340

La Série 971 a été testé, avec succès, en conformité, selon la méthode standard v1.2 du département de la santé publique de la Californie (CDPH) ainsi que les exigences de: LEED v4.1 pour les matériaux à basses émissions (LEED v4.1 Low-Emitting materials), le "Collaborative for high schools-paints & Coatings", le "Living building Challenge Materials Petal-10", ainsi que "WELL Building Standard v2 X06 VOC Restrictions" pour les restrictions sur les COV.

SYSTÈMES DE PEINTURES
APPRÊTS

Acier : Série 1, 90E-92, 90-97, 90G-1K97, 90-98, 91-H₂O, 94-H₂O, 115, 118, 135, 394, 1224. **N.B.:** L'utilisation d'une couche primaire à haute teneur en zinc n'est généralement pas recommandée lorsque la température en service est au-dessus de 49°C (120°F). Veuillez vous référer à NACE SP0198 pour de plus amples renseignements.

Acier galvanisé & métaux non-ferreux: Série 115, 1224

Béton : Série 154, 1224

Blocs de béton : Série 1224

N.B.: Veuillez consulter la fiche technique de l'apprêt approprié pour une résistance maximal à la température.

COUCHES DE FINITION

Série 22, 27WB, 72T, 115, 154, 1028T, 1094, 1095, 1096, 1224. D'autres couches de finition peuvent être disponible, communiquez avec votre représentant Tnemec pour de plus amples informations. **N.B.:** Un temps de durcissement de 24 heures à 24°C (75°F) est nécessaire avant le recouvrement de la Série 971. Un temps de durcissement prolongé peut être requis à température plus basse. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour de plus amples informations.

PRÉPARATION DE LA SURFACE
ACIER GALVANISÉ & MÉTAUX NON-FERREUX

Les recommandations de préparation de surface varieront selon le subjectile et les conditions d'exposition. Consultez la plus récente version du bulletin technique 10-78 de Tnemec ou communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

TOUTES LES SURFACES

Doivent être propres et sèches.

FICHE TECHNIQUE
CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

76 ± 2,0 % (pratique)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

30,0 à 50,0 mils (762 à 1270 microns) par couche. **N.B.:** Pour l'utilisation comme pont thermique, l'épaisseur de feuil sec est de 2032 à 2540 microns (80 à 100 mils). L'épaisseur peut varier selon les projets. **N.B.:** De multiples couches peuvent être nécessaires, veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec pour obtenir des recommandations pour les épaisseurs de feuil sec.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Au toucher	Avant manipulation	Avant recouvrement†	Pour recouvrement
95°F (35°C)	45 minutes	8 heures	9 heures	12 heures
75 °F (24 °C)	2 heures	16 heures	18 heures	24 heures
45°F (7°C)	4 heures	24 heures	28 heures	36 heures

†Les temps de recouvrement indiqués sont avec le produit même. Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

0,016 lb/gal (1,9 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

0 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

 1 219 mil pi²/gal (30,0 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Un

EMBALLAGE

Chaudière de 5 gallons remplie à 13,25 litres (3,5 gallons) et un contenant de 1 gallon remplie à 2,6 litres (0,70 gallon).

POIDS NET PAR GALLON

4,71 ± 0,25 lb (2,14 ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

 Minimum 40°F (4°C) Maximum 110°F (43°C)
 PROTÉGEZ DU GEL

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 325°F (163°C)

AEROLON® ACRYLIC | SÉRIE 971

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA >230°F (110°C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'avertissement sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION**TAUX DE GARNISSAGE**

	Mils secs (microns)	Mils humides (microns)	Pi²/gal (m²/gal)
Minimum	30,0 (762)	40,0 (1016)	41 (3,8)
Maximum	50,0 (1270)	65,0 (1650)	24 (2,3)

Taux de garnissage pratiques. Vous devez tenir compte de l'excès de pistelage et des irrégularités de la surface. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.

MÉLANGE

Mélangez complètement en agitant à basse vitesse. Une lame niveleuse (palette en « H ») est recommandée.

DILUTION

Aucune dilution n'est nécessaire.

OUTILS D'APPLICATION

Référez-vous au guide d'application de la Série 971 ou communiquez avec les Services Techniques Tnemec pour les renseignements spécifiques concernant l'application.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 45°F (7°C) Maximum 200°F (93°C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage à l'eau propre.

MISE EN GARDE

Remarque: Les données de performance, modélisation thermique et détail de construction sont fournis à titre de commodité aux architectes, ingénieurs, propriétaires d'édifice, ainsi qu'aux applicateurs afin de faciliter la sélection des produits. Ces informations reposent sur des test standardisés et des conceptions de construction spécifique qui pourraient ne pas concerner directement tous les édifices, structures, réservoirs de stockage ou projets. L'utilisation et application du produit, les estimations de performances de produits doivent être revise et approuvé par le professionnel de la conception de projet.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com