



T N E M E C

HYDRO-ZINC®

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SÉRIE 94-H₂O

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Uréthane aromatique à haute teneur en zinc

UTILISATION COURANTE

Un primaire riche en zinc mono-composant hygroréactif pour les structures en acier, y compris les extérieurs et intérieurs des réservoirs d'eau potable. Procure une extraordinaire protection de longue durée contre la corrosion lorsqu'utilisé comme primaire en conjonction avec d'autres revêtements Tnemec. Ce produit durcit rapidement et offre la possibilité de recouvrir rapidement à des températures aussi basse que 35°F ou 2°C. **N.B.:** Lorsqu'utilisé en conjonction avec un système de protection cathodiques, anodes ou courant appliqués "impressed current" ne devraient pas fournir une demande de courant plus négative que -1.05 volts par rapport à l'électrode de demi cellule de référence cuivre-sulfate de cuivre.

COULEURS

Gris verdâtre

PIGMENT DE ZINC

83 % en poids d'extrait en feuil sec

QUALIFICATIONS SPÉCIALES

Certifié (avec ou sans accélérateur pour polyuréthane 44-710) conformément à la norme NSF/ANSI 61 pour usage à l'intérieur des réservoirs d'eau potable de 1,892 litres (500 gallons) ou plus. Une couche de finition avec des revêtements de Tnemec certifiés conformes au standard 61 est requis. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des recommandations spécifiques. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au www.nsf.org pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/ÉFS maximale permise. Ce produit répond aux exigences de la norme **AWWA D102-17** de couche primaire riche en zinc pour le **système d'intérieur numéro 3 et 5** ainsi que pour les **systèmes d'extérieur numéros 3, 4 et 6**. La Série 94-H₂O contient une poussière de zinc qui répond aux exigences de la norme **ASTM D 520 Type III** signifiant que la teneur en plomb est inférieure à 002 %.

La série 94-H₂O a été mise à l'essai conformément au et a réussi le contrôle des émissions de 2010 du California Department of Public Health CDPH/EHLB/Standard Method Version 1.1 et elle répond aux normes de qualité de LEED v4, du Collaborative for High Performance Schools et du Living Building Challenge.

CRITÈRES DE RENDEMENT

De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

COUCHES DE FINITION

Intérieur : Séries 20, 20HS, FC20, FC20HS, 22, FC22, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 215, 406.
Extérieur: Séries 27WB, 66, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 73, 115, 156, 161, 161HS, 215, 1026, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080, 1081. **N.B. :** Certaines couleurs de finition peuvent ne pas masquer en une seule couche selon la méthode d'application. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus. **N.B. :** La Série 94-H₂O doit être exposée à l'extérieur pendant trois jours avant d'appliquer la couche de finition de la Série 1028 ou 1029. **N.B.:** La Série 94-H₂O doit être exposé aux intempéries durant au moins une journée avant de recouvrir avec la Série 27WB.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Intérieur humide : Grenailage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10/NACE 2 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils.

Extérieur ou intérieur sec : Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6/NACE 3 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

62,0 ± 2,0 % (mélangé)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

2,5 à 3,5 mils (65 à 90 micromètres) par couche.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Sans 44-710

Température †	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	2 heures	8 heures
55 °F (11 °C)	4 heures	12 heures
35 °F (2 °C)	6 heures	16 heures

† Humidité relative de 50%. **N.B.:** Référez-vous à la liste de produits disponible au www.nsf.org pour obtenir les informations pertinentes concernant la remise en service pour l'immersion en eau potable. Le temps de durcissement variera selon la température de surface, l'humidité, la circulation d'air et l'épaisseur du feuil. **Ventilation :** Lorsqu'utilisé dans un espace clos, vous devez fournir une ventilation adéquate durant l'application et le durcissement. **N.B.:** Pour un durcissement plus rapide, l'application à basse humidité et température, ajoutez l'accélérateur pour uréthane No 44-710 (consultez la fiche du produit). **N.B.:** Pour les temps de durcissement pour le service en immersion, référez-vous à la fiche technique du produit de la couche de finition intérieure Tnemec spécifiée.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 0,74 lb/gal (89 g/l)
Dilué 15 % (Diluant numéro 49) : 0,74 lb/gal (89 g/l)
Dilué 10 % (Diluant numéro 3) : 1,57 lb/gal (188 g/l)
Dilué 10 % (Diluant numéro 2) : 1,56 lb/gal (187 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 1,68 lb/gal en extrait sec
Dilué 15 % (Diluant numéro 49) : 1,68 lb/gal en extrait sec
Dilué 10 % (Diluant numéro Diluant 3) : 1,72 lb/gal en extrait sec
Dilué 10 % (Diluant numéro Diluant 2) : 2,84 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

996 mil pi²/gal (24,4 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Un

EMBALLAGE

Seaux de 5 gallons (18,9 l) (pour obtenir 3 gallons) et contenants d'un gallon (3,79 l).

HYDRO-ZINC® | SÉRIE 94-H₂O

POIDS NET PAR GALLON	24,92 ± 0,60 lb (11,30 à ± 0,27 kg)
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
RÉSISTANCE THERMIQUE	Température sèche (en continue) 250 °F (121 °C) Température intermittente 300 °F (149 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	9 mois à la température d'entreposage recommandée.
POINT D'ÉCLAIR - SETA	82 °F (28 °C)
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	3,0 (75)	5,0 (125)	331 (30,8)
Minimum	2,5 (65)	4,0 (100)	398 (37,0)
Maximum	3,5 (90)	5,5 (140)	284 (26,4)

Veillez tenir compte de l'excès de pistelage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au www.nsf.org pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/ÉFS maximale permise.

MÉLANGE

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant. Utilisez un mélangeur entraîné par air et maintenez le produit sous agitation constante pendant le mélange. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot.

DILUTION

Pour le pistelage à l'air, diluez jusqu'à 15% ou 570 ml (1 ¼ pinte) par 3.785 litres (1 gallon) avec le diluant No 49 ou diluez jusqu'à 10% ou 380 ml (3/4 pinte) par 3.785 litre (1 gallon) avec le diluant No 2 ou No 3. (Utilisez le diluant No 2 si la température ambiante est sous 27°C (80°F) et le No 3 si au-dessus de 27°C (80°F).) Pour l'application au pinceau ou au rouleau diluez jusqu'à 5% ou 190 ml (1/4 pinte) par 3.785 litre (1 gallon) avec le diluant No 49 ou diluez jusqu'à 10% ou 380 ml (3/4 pinte) par 3.785 litre (1 gallon) avec le diluant No 2 ou No 3. La dilution n'est habituellement pas nécessaire pour le pistelage sans air. **N.B.:** Le diluant No 49 peut être utilisé là où des restrictions sur les COV (VOC) sont applicable. **Mise en garde: La certification de la Série 94-H₂O repose sur la dilution avec les diluants No 49, No 2 ou No 3. L'utilisation de tout autre diluant fera en sorte d'annuler la certification NSF/ANSI Std. 61.**

DURÉE DE VIE EN POT

8 heures à 77 °F (25 °C) et 50 % d'humidité relative
Attention : Ce produit est hydroréactif, l'humidité dans l'atmosphère agit en tant que catalyseur. L'ajout d'humidité ou d'air chargé d'humidité pendant l'utilisation diminuera la durée de vie en pot. Évitez l'agitation continue à régime élevé. Dans la mesure du possible, maintenez les contenants de produit mélangé couverts pendant l'utilisation.

OUTILS D'APPLICATION

N.B. : Lorsque les couches intermédiaires et de finition sont blanches ou de couleurs claires, le meilleur masquage de cette couche primaire de couleur foncée peut être accompli par pulvérisation ou par application au rouleau à l'aide de manchons à poils de 1/4 po.

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation
DeVilbiss JGA †	E	704 ou 765	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	40 à 50 lb/po ² (2,8 à 3,4 bars)

† (avec ressort à mastic épais) La pression d'air au réservoir d'alimentation doit être plus élevée si la température est basse ou si le boyau est long. Utilisez un pot à pression équipée d'un agitateur et maintenez la pression de celui-ci au même niveau ou à un niveau plus élevé que celui du pistolet de pulvérisation. L'air comprimé doit être sec.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,019 po (380 à 481 micromètres) Buse réversible	3000 à 4000 lb/po ² (207 à 276 bar)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau à poils synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm). Agitez le mélange fréquemment ou maintenez sous agitation constante afin de prévenir la sédimentation.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35°F (2°C) Maximum 140°F (60°C) Maximum pour l'application au pinceau ou au rouleau 120°F (49°C) La surface doit être sèche et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. **N.B.:** L'accélérateur de la Série 44-710 doit être employé si la température de la surface se situe entre 2° C et 16° C (35° F et 60° F) et que l'humidité relative est entre 20% et 40%. S.V.P. Veuillez vous référer au Bulletin Technique 98-14 pour de plus amples informations.

HUMIDITÉ AMBIANTE

Minimum 20 % Maximum 90 %

NETTOYAGE

Purgez et nettoyez tout les outils et équipements immédiatement après l'utilisation à l'aide du diluant recommandé, ou à l'aide de xylène ou, lorsque requis par les règlements du SCAQMD à l'aide du diluant numéro 49.

AVERTISSEMENT!

La Série 94-H₂O, avec la configuration à constituant unique, empêche la capacité du produit d'offrir des caractéristiques de "pulvérisation à retombée sèche".

HYDRO-ZINC® | SÉRIE 94-H₂O

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

