

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane aromatique, riche en zinc
UTILISATION COURANTE	Un apprêt riche en zinc, mono composant hygro-réactif à la fine pointe de la technologie, offrant un rendement extraordinaire, convivial et facile à appliquer. Également utilisé pour des retouches sur place de revêtement de zinc inorganique.
COULEURS	Gris verdâtre
PIGMENT DE ZINC	83 % en poids d'extrait en feuil sec
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	90G-1K97 Tnemec-Zinc contient un pigment qui répond aux exigences de la norme ASTM D 520 Type III signifiant que la teneur en plomb est inférieure à 0,002 %. Ce produit est qualifié comme étant "sans plomb" (moins de 0,09 % de plomb par poids), tel que défini dans la 16 CFR partie 1303 des règlements de la Loi de surveillance des produits de consommation. Conforme à la norme SSPC Paint 20, Type II

SYSTÈMES DE PEINTURES

COUCHES DE FINITION	Séries 1, 6, 27, 27WB, 46H-413, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 84, 104, 113, 114, 115, 135, 161, 290, 291, 394, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1077, 1078. N.B.: Certaines couleurs de couche de finition peuvent ne pas masquer en une seule couche dépendamment de la méthode d'application. Communiquez avec votre représentant Tnemec. N.B. : La Série 90G-1K97 doit être exposée à l'extérieur pendant trois jours avant d'appliquer la couche de finition de la Série 6, 1028 ou 1029. N.B. : La Série 90G-1K97 doit être exposée à l'extérieur pendant un jour avant d'appliquer la couche de finition de la Série 27WB.
----------------------------	---

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Exposition intense: Grenaillage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10/NACE 2 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils. Exposition modérée: grenaillage commercial selon la norme SSPC-SP6/NACE 3 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils.
----------------------------	--

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	62,0 ± 2,0 %
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,5 à 3,5 mils (65 à 90 micromètres) par couche.
TEMPS DE DURCISSEMENT	

Température †	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	2 heures	8 heures
55 °F (11 °C)	4 heures	12 heures
35 °F (2 °C)	6 heures	16 heures

† Humidité relative de 50%. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

N.B.: Pour obtenir un durcissement plus rapide, si l'humidité et les températures sont basses, ajoutez l'accélérateur d'uréthane Numéro 44-710 (veuillez consulter la fiche technique du produit celle-ci n'est pas incluse).

Ventilation : Lorsqu'utilisé dans un espace clos, vous devez fournir une ventilation adéquate durant l'application et le durcissement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,75 lbs/gal (330 g/l) Dilué à 1,9 % : 2,83 lbs/gal (340 g/l) Dilué à 10 % : 3,16 lbs/gal (379 g/l)
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	Non dilué : 5,20 lbs/gal solides Dilué 1,9 % : 5,42 lbs/gal solides (Diluant numéro 2) ; 5,21 lbs/gal solides (diluant numéro 3) Dilué 10 % : 6,37 lbs/gal (Diluant numéro 2); 5,24 lbs/gal solides (Diluant numéro 3)
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	996 mil pi ² /gal (24,4 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Un
EMBALLAGE	Seaux de 5 gallons (18,9 l) (pour obtenir 3 gallons) et contenants d'un gallon (3,79 l)
POIDS NET PAR GALLON	23,77 ± 0,60 lb (10,78 à ± 0,27 kg)
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
RÉSISTANCE THERMIQUE	Température sèche (en continue) 250 °F (121 °C) Température intermittente 300 °F (149 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	9 mois à la température d'entreposage recommandée.
POINT D'ÉCLAIR - SETA	78 °F (26 °C)
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

TNEME-ZINC | 90G-1K97

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	3,0 (75)	5,0 (125)	331 (30,8)
Minimum	2,5 (65)	4,0 (102)	398 (37,0)
Maximum	3,5 (90)	5,5 (140)	284 (26,4)

Vous devez tenir compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant.

DILUTION

Pour la pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 2 si les températures sont au-dessous de 80 °F (27 °C). Diluez jusqu'à 10 % ou de 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 3 si les températures sont au-dessus de 80 °F (24 °C). Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 3. La dilution ne doit pas excéder 1,9 % lorsque les règlements sur la pollution atmosphérique limitent les émissions de composés organiques volatils (COV) dans l'atmosphère des revêtements à un maximum de 340 g/l (2,80 lb/gal).

DURÉE DE VIE EN POT

24 heures à 77 °F (25 °C) et humidité relative de 50 %.

Attention : Ce produit durcit avec l'humidité agissant en tant qu'agent de durcissement. La buée et/ou un haut degré d'humidité raccourciront la durée de vie en pot.

Gardez le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

OUTILS D'APPLICATION

N.B. : Lorsque les couches intermédiaires et de finition sont blanches ou de couleurs claires, le meilleur masquage de cette couche primaire de couleur foncée peut être accompli par pulvérisation ou par application au rouleau à l'aide de manchons à poils de 1/4 po.

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA †	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	40 à 50 lb/po ² (2,8 à 3,4 bar)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

† (avec ressort à mastic épais) La pression d'air au réservoir d'alimentation doit être plus élevée si la température est basse ou si le boyau est long. Utilisez un pot à pression équipée d'un agitateur et maintenez la pression de celui-ci au même niveau ou à un niveau plus élevé que celui du pistolet de pulvérisation. L'air comprimé doit être sec.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 po à 0,021 po (430 à 535 micromètres)	2 400 à 3 000 lb/po ² (165 à 207 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Employez la buse/pression d'atomisation, la technique d'application et respectez les conditions atmosphériques appropriées pour l'équipement. Maintenez continuellement le produit sous agitation pour empêcher toute sédimentation.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm). Agitez le matériel fréquemment ou maintenez sous agitation constante afin de prévenir la sédimentation.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35°F (2°C) Maximum 140°F (60°C) Maximum pour l'application au pinceau ou au rouleau 120°F (49°C)
La surface devrait être sèche et au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée. **N.B.:** L'accélérateur de la Serie 44-710 doit être employé si la température de la surface se situe entre 2° C et 16° C (35° F et 60° F) et que l'humidité relative est entre 20% et 40%.

HUMIDITÉ AMBIANTE

Humidité relative maximum de 90 %, minimum de 20 %

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout les équipements avec le diluant recommandé ou le xylène immédiatement après l'utilisation.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.