

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polycarbamide modifié
UTILISATION COURANTE	Une technologie de couche de finition de pointe alliant un COV bas avec une performance exceptionnelle. Procure une rétention de couleur et de lustre supérieure pour maintenir l'esthétique d'une grande variété du structure et pour longtemps. Le feuil est résistant et ne craint pas l'abrasion et les intempéries. Ce revêtement s'applique aussi bien au pinceau qu'au rouleau ou par pulvérisation. Applicable directement sur le métal, permettant ainsi d'économiser la main-d'oeuvre, haut pouvoir garnissant, application mono couche. PAS POUR LE SERVICE EN IMMERSION.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Si possible, la couche précédente devrait être dans le même ton de couleurs (bleu, gris, etc.), mais sensiblement différente.
FINI	Lustré

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	<p>Acier : Auto primaire ou Séries 1, 20HS, FC20HS, 27, 27WB, 66, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 73, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H₂O, 94-H₂O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 161HS, 394, 1075</p> <p>Béton : Séries 1, 20HS, FC20HS, 27, 27WB, 66, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 161, 161HS, 1254</p> <p>N.B. : Lorsque les Séries 20HS, 66, 66HS, L69, N69, 135, L140, N140 ou V140 sont exposées pour plus de 21 jours; les Séries FC20HS, 27, L69F, N69F, L140F, N140F, V140F 161 ou 161HS sont exposées plus de 14 jours; et les Séries 27WB, 73 ou 1075 sont exposées plus de 90 jours doivent être préalablement scarifiées ou ré-apprêtées par elles-même (ou avec une epoxy dans le cas de 73 ou 1075) avant d'être recouvertes.</p>
----------------	--

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Grenailage commercial SSPC-SP6/NACE 3 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 2,0 mils.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Consultez la fiche technique de la couche primaire concernée pour obtenir les recommandations spécifiques concernant la préparation de la surface.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 73.0 ± 2,0 % (mélangé) †

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE **Service couche de finition:** 2,5 à 6,0 mils (65 à 150 micromètres) par couche.
Service directement sur le métal: 6,0 à 8,0 mils (150 à 205 micromètres).

N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	Pour résistance à l'humidité
75 °F (24 °C)	2 heures	6 - 8 heures	8 heures	13 heures

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil. **N.B.:** Afin d'obtenir une résistance à l'humidité plus rapide ainsi que pour l'application à basse température, ajoutez l'accélérateur d'uréthane No. 44-712. Veuillez consulter la fiche technique du produit séparément. **N.B.:** Lorsque la Série 740 est recouverte par elle-même, le temps de recouvrement maximum est de 45 jours.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 0,83 lb/gallon (99 g/l)
Dilué à 5 % (maximum) (diluant numéro 68) : 0,83 lb/gallon (99 g/l)
Dilué à 5 % (maximum) (diluant numéro 42) : 1,16 lb/gallon (139 g/l)
Dilué à 5 % (maximum) (diluant numéro 49) : 0,83 lb/gallon (99 g/l) †

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 0 lb/gal en extrait sec
Dilué 5 % (maximum) (diluant numéro 68) : 0 lb/gal en extrait sec
Dilué 5 % (maximum) (diluant numéro 42) : 0 lb/gal en extrait sec
Dilué 5 % (maximum) (diluant numéro 49) : 0 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 171 mil pi²/gal (28,7 m²/l à 25 micromètres). †

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Deux : Partie A et Partie B

RATIO DE MÉLANGE

Par volume : Quatre (partie A) pour un (partie B)

EMBALLAGE

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées
Grand ensemble	Seau de 5 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons (11,3 l)
Petit ensemble	Seau de 1 gallon	Contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)

POIDS NET PAR GALLON

12,27 ± 0,25 lb (5,57 ± 0,11 kg) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 102 °F (39 °C) Partie B : 109 °F (43 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION**TAUX DE GARNISSAGE****Service couche de finition**

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	4,0 (100)	5,5 (140)	293 (27,2)
Minimum	2,5 (65)	3,5 (90)	468 (43,5)
Maximum	6,0 (150)	8,0 (205)	195 (18,1)

Service directement sur le métal:

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	6,0 (150)	8,0 (205)	195 (18,1)
Maximum	8,0 (205)	11,0 (280)	146 (13,6)

Tenez compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 ml ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot.

Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.

DILUTION

Pour la pulvérisation avec ou sans air, diluez jusqu'à 10% ou 1/2 pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 68. Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 49. **N.B. :** Le diluant numéro 42 peut être employé pour diluer au pinceau et au rouleau si la température n'est pas susceptible de dépasser 80 °F (27 °C). La dilution est nécessaire pour l'application appropriée au pinceau ou au rouleau. **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

**DURÉE DE VIE EN POT
OUTILS D'APPLICATION**

1 heure à 75 °F (24 °C)

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	50 à 65 lb/po ² (3,4 à 4,5 bar)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 à 0,017 po (380 à 430 micromètres)	4000 à 4500 lb/po ² (275 à 310 bar)	1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils longs.

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

N.B. : Deux couches ou plus peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs recommandées de feuil.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Temps de durcissement nécessaire pour développer la résistance au contact direct avec l'humidité versus la température de surface de 75 °F (24 °C) : 6 heures. Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres applicables de durcissement soient satisfaits, des zones ternes, mates ou d'apparence tachetée peuvent se développer. Les temps réels varieront en fonction de la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

NETTOYAGE

Videz, rincez et nettoyez tout les équipements immédiatement après leur utilisation avec ne diluant recommandé, xylène ou MEK (méthyl-éthyle cétone) ou utilisez un solvant de lavage approprié rencontrant les normes en vigueur. Utilisez le diluant No 74 Tnemec lorsque vous devez vous conformer aux règlements sur les COV.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

