



PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Un polyuréthane à base d'une solution de polymère fluoré thermo-durcissable de pointe

UTILISATION COURANTE

Un manteau fini extérieur spécialement conçu pour les réservoirs et d'autres exposés acier. HydroFlon a une résistance exceptionnelle à la lumière ultra-violette dégradation sans précédent de la fourniture à long terme de brillance et la couleur de rétention avec une excellente résistance à l'abrasion et au farinage. Il est esthétique et recommandé pour les environnements côtiers et sur les structures où les très long terme des cycles de maintenance sont souhaitées. PAS DE SERVICE IMMERSION.

NOTE PART A

BEFORE USING MIX WITH SERIES 701 PART B.

NOTE PART B

BEFORE USING MIX WITH SERIES 700 OR 701 PART A HYDROFLON OR SERIES 1070, 1071, 1072 OR 1078 PART A FLUORONAR.

COULEURS

Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. **N.B.** : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. La couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente. Lors du choix de la couleur de la couche de finition (Série 701), la couleur de la couche intermédiaire sera choisie par le laboratoire de couleurs de Tnemec.

FINI

Semi-lustré

CRITÈRES DE RENDEMENT

Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS

Séries 1, 20, FC20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H₂O, 94-H₂O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 394

COUCHE INTERMÉDIAIRE

Série 73, 750, 1075, 1075U

N.B. : En recouvrant avec la Série 701, les temps de recouvrement maximum suivants s'appliquent : par-dessus le lui-même, 30 jours; par-dessus le 750, 45 jours; par-dessus le 73, 1075, 1075U, 90 jours.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

EXPOSITION EXTÉRIEURE

Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6

TOUTES LES SURFACES

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

60,0 ± 2,0 % (mélangé) †

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. **N.B.** : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le projectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Minimum avant recouvrement ‡
90 °F (32 °C)	10 minutes	4 heures	5 à 8 heures
70 °F (21 °C)	30 minutes	6 à 8 heures	10 à 12 heures
50 °F (10 °C)	1 heure	12 à 15 heures	16 à 24 heures

‡ Maximum avant recouvrement : 30 jours. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. **N.B.** : Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour polyuréthane numéro 44-710; consultez la fiche technique du produit séparée.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Méthode 24 EPA †

Non dilué : 2,65 lb/gal (317 g/l)

Dilué 5 % (diluant numéro 63) : 2,82 lb/gal (338 g/l)

Dilué 5 % (diluant numéro 56) : 2,67 lb/gal (320 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 3,93 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

962 mil pi²/gal (23,6 m²/l à 25 micromètres). †

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Deux : Partie A et Partie B

RATIO DE MÉLANGE

Par volume : Cinq (partie A) à une (partie B)

EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Ensemble moyen	Seau de 5 gallons remplissage partiel	Seau de 1/2 gallon	3 gallons (11, l)
Petit ensemble	Seau de 1 gallon remplissage partiel	Contenant de 1 pinte remplissage partiel	1 gallon (3,79 l)

POIDS NET PAR GALLON

11,48 ± 0,25 lb (5,21 ± 0,11 kg) (mélangé) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

HYDROFLON® | SÉRIE 701

POINT D'ÉCLAIR - SETA
SANTÉ ET SÉCURITÉ

Partie A : 81 °F (27 °C) Partie B : 130 °F (54 °C)

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

HYDROFLON® | SÉRIE 701

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,0 (100)	398 (37,0)
Minimum	2,0 (50)	3,0 (75)	497 (46,2)
Maximum	3,0 (75)	5,0 (125)	331 (30,8)

Veuillez tenir compte de l'excès de pistilage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

DILUTION

Pour la pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 63. Pour le rouleau, diluez 3 % à 5 % ou 1/4 pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 63. La dilution est nécessaire pour une application adéquate. **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

N.B. : Lorsqu'il est nécessaire de réduire les émissions de composés organiques volatils, un maximum de 5 % de diluant numéro 56 peut être employé pour se conformer aux règlements sur les émissions de composés organiques volatils.

DURÉE DE VIE EN POT

5 heures à 50 °F (10 °C) 2 heures à 70 °F (21 °C) 1 heure à 90 °F (32 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à -90 lb/po ² (bar 5,2 à -6,2)	10 à -20 lb/po ² (0,7 à -1,4 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation. Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'applications et les conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 mm ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils moyens ou longs.

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

Temps de durcissement nécessaire pour développer la résistance au contact direct avec l'humidité en fonction de la température de surface :

40 °F (4 °C) : 44 heures	50 °F (10 °C) : 21,5 heures	60 °F (16 °C) : 11 heures
70 °F (21 °C) : 7 heures	80 °F (27 °C) : 5 heures	90 °F (32 °C) : 3,5 heures

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres précédents ne soient satisfaits, des zones ternes, mates ou à l'aspect tacheté peuvent se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

