

**PROFIL DE PRODUIT**
**DESCRIPTION GÉNÉRIQUE**

Revêtement de pointe polyuréthane bi-composant à base de polymère fluoré

**UTILISATION COURANTE**

 Une couche de finition extérieure spécialement conçu pour les réservoirs et autres substrats en acier exposés aux intempéries. HydroFlon possède une résistance exceptionnelle à la dégradation due au rayon ultra-violet tout en fournissant une rétention de couleur et de lustre à long terme sans précédent, accompagné d'une excellente résistance à l'abrasion et au farinage. Ce revêtement est très esthétique et est recommandé pour les environnements côtiers et sur les structures requérant des cycles de maintenances long termes. **PAS RECOMMANDE POUR L'IMMERSION.**
**COULEURS**

 Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. **N.B. :** Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. La couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente. Lors du choix de la couleur de la couche de finition (Série 700), la couche intermédiaire sera choisie par le laboratoire de couleurs de Tnemec.

**FINI**

Lustré

**QUALIFICATIONS SPÉCIALES**

La Série 700 rencontre les exigences de l'AWWA "outside coating system No. 4" conformément à l'AMMA 2604.

**CRITÈRES DE RENDEMENT**

Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**
**APPRÊTS**

 Séries 1, 20, FC20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H<sub>2</sub>O, 94-H<sub>2</sub>O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 394

**COUCHE INTERMÉDIAIRE**

Série 73, 750, 1075, 1075U

**N.B. :** En recouvrant avec la Série 700, les temps de recouvrement maximum suivants s'appliquent : par-dessus le lui-même, 30 jours; par-dessus le 750, 45 jours; par-dessus le 73, 1075, 1075U, 90 jours.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**
**EXPOSITION EXTÉRIEURE**

Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6

**TOUTES LES SURFACES**

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**
**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES**

60,0 ± 2,0 % (mélangé) †

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE**

 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. **N.B. :** Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant contact	Avant manipulation	Minimum avant recouvrement ‡
90 °F (32 °C)	10 minutes	4 heures	5 à 8 heures
70 °F (21 °C)	30 minutes	6 à 8 heures	10 à 12 heures
50 °F (10 °C)	1 heure	12 à 15 heures	16 à 24 heures

 ‡ Maximum avant recouvrement : 30 jours. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. **N.B. :** Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour polyuréthane numéro 44-710; consultez la fiche technique du produit séparée.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)**
**Non dilué :** 2,93 lb/gal (351 g/l)

**Dilué 5 % (numéro 63) :** 3,10 lb/gal (371 g/l) †

**POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)**
**Non dilué :** 4,1 lb/gal en extrait sec

**RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE**

 962 mil pi<sup>2</sup>/gal (23,6 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). †

**NOMBRE DE CONSTITUANTS**

Deux : Partie A et Partie B

**RATIO DE MÉLANGE**

Par volume : Cinq (partie A) à une (partie B)

**EMBALLAGE**

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Ensemble moyen	Seau de 5 gallons remplissage partiel	Seau de 1/2 gallon	3 gallons (11, l)
Petit ensemble	Seau de 1 gallon remplissage partiel	Contenant de 1 pinte remplissage partiel	1 gallon (3,79 l)

**POIDS NET PAR GALLON**

11,48 ± 0,25 lb (5,21 ± 0,11 kg) (mélangé) †

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE**

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

**DURÉE DE CONSERVATION**

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA**

Partie A : 81 °F (27 °C) Partie B : 130 °F (54 °C)

# HYDROFLON® | SÉRIE 700

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

# HYDROFLON® | SÉRIE 700

## APPLICATION

### TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,0 (100)	385 (35,8)
Minimum	2,0 (50)	3,0 (75)	481 (44,7)
Maximum	3,0 (75)	5,0 (125)	321 (29,8)

Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

### MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

### DILUTION

Pour la pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 63. Pour le rouleau, diluez 3 % à 5 % ou 1/4 pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 63. La dilution est nécessaire pour une application adéquate. **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

### DURÉE DE VIE EN POT

5 heures à 50 °F (10 °C)    2 heures à 70 °F (21 °C)    1 heure à 90 °F (32 °C)

### OUTILS D'APPLICATION

#### Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à 90 lb/po <sup>2</sup> (5,2 à 6,2 bar)	10 à 20 lb/po <sup>2</sup> (0,7 à 1,4 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation. Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'applications et les conditions atmosphériques.

**Rouleau :** Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 mm ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils moyens ou longs.

**Pinceau :** Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

### TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C)    Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

Temps de durcissement nécessaire pour développer la résistance au contact direct avec l'humidité versus la température de surface :

40 °F (4 °C) : 44 heures	50 °F (10 °C) : 21,5 heures	60 °F (16 °C) : 11 heures
70 °F (21 °C) : 7 heures	80 °F (27 °C) : 5 heures	90 °F (32 °C) : 3,5 heures
100 °F (38 °C) : 2 heures		

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres de durcissement précédents ne soient satisfaits, des zones ternes, mates ou à l'aspect tacheté peuvent se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

### NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

