

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Goudron de houille
UTILISATION COURANTE	Un revêtement à base de goudron de houille pour le service en immersion, éclaboussures et déversements, les émanations chimiques et les environnements sous le sol.
COULEURS	Noir
FINI	Semi-lustré

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Auto primaire
----------------	---------------

PRÉPARATION DE LA SURFACE

	Préparez par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.
ACIER	Service en immersion : Grenailage commercial SSPC-SP6
BÉTON	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Pour des résultats et/ou service en immersion optimaux, référez-vous au grenailage au jet SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de surface de béton et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Les surfaces de béton doivent également être exemptes de tous les agents de démoulage, produits de durcissement/scellants, durcisseurs et membranes.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	64,0 ± 2,0 %								
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	8,0 à 12,0 mils (205 à 305 micromètres) par couche. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.								
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant recouvrement</th> <th>Immersion</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>2 heures</td> <td>24 heures</td> <td>7 jours</td> </tr> </tbody> </table> <p>Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.</p>	Température	Avant contact	Avant recouvrement	Immersion	75 °F (24 °C)	2 heures	24 heures	7 jours
Température	Avant contact	Avant recouvrement	Immersion						
75 °F (24 °C)	2 heures	24 heures	7 jours						
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,56 lb/gal (306 g/l) Dilué 5 % (numéro) : 2,78 lb/gal (333 g/l)								
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 026 mil pi ² /gal (25,2 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.								
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Un								
EMBALLAGE	Barils de 55 gallons (208,2 l), seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).								
POIDS NET PAR GALLON	13,08 ± 0,25 lb (5,93 à ± 0,11 kg)								
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 120 °F (49 °C)								
RÉSISTANCE THERMIQUE	140 °F continu (sec) (60 °C) Service en immersion 120 °F (49 °C)								
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.								
POINT D'ÉCLAIR - SETA	80 °F (27 °C)								
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.								

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Mils secs (micromètres)</th> <th>Mils humides (micromètres)</th> <th>pi²/gal (m²/gal)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suggéré</td> <td>10,0 (255)</td> <td>15,5 (395)</td> <td>103 (9,5)</td> </tr> <tr> <td>Minimum</td> <td>8,0 (205)</td> <td>12,5 (320)</td> <td>128 (11,9)</td> </tr> <tr> <td>Maximum</td> <td>12,0 (305)</td> <td>19,0 (480)</td> <td>86 (7,9)</td> </tr> </tbody> </table>		Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)	Suggéré	10,0 (255)	15,5 (395)	103 (9,5)	Minimum	8,0 (205)	12,5 (320)	128 (11,9)	Maximum	12,0 (305)	19,0 (480)	86 (7,9)
	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)														
Suggéré	10,0 (255)	15,5 (395)	103 (9,5)														
Minimum	8,0 (205)	12,5 (320)	128 (11,9)														
Maximum	12,0 (305)	19,0 (480)	86 (7,9)														

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur de feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant.

DILUTION Employez le diluant numéro 2. Pour l'application par pulvérisation avec ou sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon si requis. Des appareils de chauffage de baril ou des appareils de chauffage intégrés peuvent être nécessaires pour maintenir la viscosité d'application par temps frais.

H.B. TNEMECOL | SÉRIE 46-465

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	704	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	1/2 po ou 3/4 po (12,7 ou 19 mm)	50 lb/po ² (3,4 bars)	20 lb/po ² (1,4 bars)

Les basses températures ou les plus longs boyaux exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 po à 0,031 po (430 à 785 micromètres)	2400 à 3000 lb/po ² (165 à 207 bars)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez les manchons à poils synthétiques de qualité supérieure. Poils ras pour des surfaces lisses. Poils longs pour des surfaces rugueuses. **N.B.** : Deux couches ou plus peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs recommandées de feuil.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure. **N.B.** : Deux couches ou plus peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs recommandées de feuil.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 135 °F (57 °C)
La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du xylol.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.