

# ACCÉLÉRATEUR D'URÉTHANE SÉRIE 44-710

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Catalyste à base d'amine et d'étain
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Additif spécial pour la plupart des revêtements uréthane Tnemec permettant l'application à basse température et l'accélération du durcissement résultant en des possibilités de manipulations et de recouvrements rapide.
<b>COULEURS</b>	Jaune clair
<b>QUALIFICATIONS SPÉCIALES</b>	L'accélérateur pour polyuréthane de la Série 44-710 est certifié selon le <b>standard 61 de la norme ANSI/NSF</b> comme constituant de la Séries 1, 91-H <sub>2</sub> O et 94-H <sub>2</sub> O quand il est utilisé dans des applications pour l'eau potable.

**FICHE TECHNIQUE**

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES** 5.7 ± 1.0%

**MODIFICATIONS DU TEMPS DE DURCISSEMENT ET DE LA DURÉE DE VIE EN POT**

Le tableau ci-dessous contient les données approximatives de durcissements et de vie en pot pour divers uréthane Tnemec, lorsque la Série 44-710 est ajoutée. Veuillez consulter la rubrique MÉLANGE pour le dosage et les instructions de mélange. **ATTENTION:** Lorsque l'accélérateur d'uréthane de la Série 44-710 est utilisé, une variation légère de lustre peut se produire sur le fini durci.

**Temps de durcissement approximatif en heure / Temps de vie en pot à 50% H.R.**

Numéro de Série du produit	Sec au toucher 35°-75°F (2°-24°C)	Sec pour manipuler					Sec au recouvrement					Durée de vie en pot				
		35°F 2°C	45°F 7°C	55°F 13°C	65°F 18°C	75°F 24°C	35°F 2°C	45°F 7°C	55°F 13°C	65°F 18°C	75°F 24°C	35°F 2°C	45°F 7°C	55°F 13°C	65°F 18°C	75°F 24°C
1/394 †	¼-1½	2¼	1½	1	¾	½	8	5	2½	2	1¾	8	6½	5	2½	2½
73/1077	½-¾	12	6	4	24	2	20	12	8	7	5	2	2	1½	1	2
90-97	¼	¾	½	½	½	¼	3	2	2	2	1	2	2	2	2	2
91-H <sub>2</sub> O	¼	¾	½	½	½	¼	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2
94-H <sub>2</sub> O/90G-1K97	½	1½	1	1	1	½	6	4	4	4	2	4	4	4	4	4
530	½	2	1	1	1	1	4	3	2	2	2	4	4	4	4	4
700/1070/1078 (V) ††	¼-½	8	4	2½	-	-	10	5	4½	-	-	1	1	1	-	-
701/1071 (V) ††	¼-½	12	10	7	-	-	16	11	12	-	-	2¼	2	2	-	-
1072 (V) ††	¼-½	15	14	9	-	-	24	24	10	-	-	2¼	2	2	-	-
1074/U 1075/U	1-2	24	8	5	4	2½	36	16	12	9	5	2	2	2	1½	1

† Les données inscrites sont pertinentes aux couches de finitions recommandées. Le temps de recouvrement par-dessus lui-même sont: 8 heures à 2° C (35° F), 5 heures à 7° C (45° F), 2 heures 30 minutes à 13° C (55° F), 2 heures à 18° C (65° F) et 1 heures 45 minutes à 24° C (75° F). Le temps de durcissement variera en fonction de la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

†† **N.B.:** Étant donné la diminution du temps de vie en pot, il n'est pas recommandé d'utiliser le 44-710 à des températures supérieures à 16° C (60° F) avec les produits contenant des polymères fluorés.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)**
**Sans dilution avec 44-710**
**Dilution maximum avec 44-710**

1 & 394 No. 2 or 3 Thinner No. 49 Thinner	2.90 lb/gal (347 g/l)	— 3.30 lb/gal (395 g/l) 2.90 lb/gal (347 g/l)
73 No. 39 Thinner No. 42 Thinner No. 56 Thinner	2.84 lb/gal (340 g/l)	— 3.18 lb/gal (381 g/l) 3.22 lb/gal (386 g/l) 2.89 lb/gal (347 g/l)
90-97 & 90G-1K97	2.79 lb/gal (334 g/l)	3.20 lb/gal (383 g/l)
91-H <sub>2</sub> O	2.77 lb/gal (332 g/l)	3.18 lb/gal (381 g/l)
94-H <sub>2</sub> O No. 3 Thinner No. 49 Thinner	1.06 lb/gal (127 g/l)	— 1.82 lb/gal (218 g/l) 1.06 lb/gal (127 g/l)

# ACCÉLÉRATEUR D'URÉTHANE | SÉRIE 44-710

	Sans dilution avec 44-710	Dilution maximum avec 44-710
530	3.59 lb/gal (430 g/l)	—
700 & 1070 No. 39 Thinner	3.05 lb/gal (365 g/l)	— 3.20 lb/gal (383 g/l)
701 & 1071 No. 39 Thinner No. 56 Thinner	2.97 lb/gal (334 g/l)	— 3.13 lb/gal (375 g/l) 2.99 lb/gal (358 g/l)
1072 No. 39 Thinner No. 56 Thinner	2.94 lb/gal (352 g/l)	— 3.10 lb/gal (371 g/l) 2.96 lb/gal (355 g/l)
1074 & 1074U No. 39 Thinner No. 42 Thinner No. 48 Thinner	2.60 lb/gal (312 g/l)	— 2.94 lb/gal (352 g/l) 2.95 lb/gal (353 g/l) 2.95 lb/gal (353 g/l)
1075 & 1075U No. 39 Thinner No. 42 Thinner No. 48 Thinner No. 56 Thinner	2.04 lb/gal (244 g/l)	— 2.59 lb/gal (310 g/l) 2.65 lb/gal (318 g/l) 2.72 lb/gal (326 g/l) 2.08 lb/gal (249 g/l)
1077 No. 39 Thinner No. 42 Thinner	3.47 lb/gal (416 g/l)	— 3.83 lb/gal (459 g/l) 3.86 lb/gal (463 g/l)
1078	3.50 lb/gal (419 g/l)	3.63 lb/gal (435 g/l)

EMBALLAGE  
POIDS NET PAR GALLON  
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE  
DURÉE DE CONSERVATION  
POINT D'ÉCLAIR - SETA  
SANTÉ ET SÉCURITÉ

En format individuel de 950 ml en plastique gradués. Aussi disponible en ensembles de 4 quarts.

7,10 ± 0,10 lb (3,22 à ± 0,04 kg)

Minimum 20°F (-7°C) Maximum 110°F (43°C)

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

102°F (39°C)

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. **Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

TEMPS REQUIS POUR ATTEINDRE  
LA RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ

Numéro de Série du produit	Temps en heure pour la résistance à l'humidité			
	@ 35°F (2°C)	@ 45°F (7°C)	@ 55°F (13°C)	@ 75°F (24°C)
73/1077	24-30	12-16	7-10	4-6
700/1070/1078 (V) †	10	5	2 1/2	-
701/1071 (V) †	17	10	6 1/2	-
1072 (V) †	18	15	8	-
1074/U 1075/U	8-12	6-8	5	3-4

† **N.B.:** Étant donné la diminution du temps de vie en pot, il n'est pas recommandé d'utiliser le 44-710 à des températures supérieures à 16° C (60° F) avec les produits contenant des polymères fluorés.

MÉLANGE

**N.B. :** Dans tous les mélanges, l'accélérateur de la Série 44-710 doit être ajouté en mélangeant pour éviter la formation de grumeaux, la gélification ou l'inconsistance des temps de séchages.  
**N.B. :** L'utilisation d'une quantité supérieure à la quantité recommandée de l'accélérateur Série 44-710 compromettra le rendement de la peinture. Ajoutez le diluant, au besoin, seulement après que tous les autres constituants soient complètement mélangés. Mélangez complètement en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Tout en mélangeant, ajoutez exactement **quatre (4) onces liquides d'accélérateur de la Série 44-710 par gallon**. Pour des produits à deux constituants, la Série 44-710 devrait être ajoutée à la partie A avant de mélanger avec la partie B. Référez-vous la fiche technique du produit ou à l'étiquette pour des instructions supplémentaires sur le mélange.

# ACCÉLÉRATEUR D'URÉTHANE | SÉRIE 44-710

**TEMPÉRATURE DE SURFACE**

Minimum 35°F (2°C)

Maximum Veuillez consulter la fiche technique pertinente.

The surface should be dry and at least 5°F (3°C) above the dew point.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.