

# ACCÉLÉRATEUR D'ÉPOXIE SÉRIE 44-700

## PROFIL DE PRODUIT

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Amine modifiée
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Additif special pour l'utilisation avec certaines époxies sélectionnées pour accélérer le taux de réticulation permettant ainsi l'application à des températures aussi basse que 2°C (35°F).
<b>COULEURS</b>	Ambre clair
<b>QUALIFICATIONS SPÉCIALES</b>	L'accélérateur d'époxye de la Série 44-700 est considéré par <b>NSF International</b> comme un constituant certifié de la Série L140, N140, V140 et 1220 selon le <b>standard 61 de la norme ANSI/NSF</b> une fois utilisé dans des applications pour l'eau potable.
<b>ATTENTION</b>	L'ajout de l'accélérateur de la Série 44-700 à la Série L69, N69, L140, N140 et V140 entraînera : 1. L'augmentation du lustre de 10 unités ou plus sur la mesure à 60 degrés. 2. Une légère réduction de la résistance à l'acide. 3. La production de couleurs blanches et pastel légèrement plus jaunes. 4. Le changement notable de quelques couleurs jaunes, vertes, oranges et rouges. Consultez votre représentant Tnemec.

## FICHE TECHNIQUE

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES**  
**TEMPS DE DURCISSEMENT**

100 %

Avec: Serie L69, N69, L140, N140 ou V140

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	Immersion
75 °F (24°C)	2 heures	4 heures	5 heures	7 jours
65 °F (18 °C)	3 heures	7 à 8 heures	9 à 11 heures	8 jours
55 °F (11 °C)	5 à 6 heures	12 à 14 heures	16 à 20 heures	9 à 10 jours
45 °F (7 °C)	7 à 8 heures	18 à 22 heures	28 à 32 heures	12 à 13 jours
35 °F (2 °C)	9 à 11 heures	28 à 32 heures	46 à 50 heures	16 à 18 jours

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.  
**N.B. :** Référez-vous à la fiche technique du produit de la Série L69, N69, L140, N140 ou V140 pour les temps de durcissement dans les applications pour l'eau potable.

Avec: Serie 27WB ou 1220

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24°C)	1 heure	4 heures	5 heures
55 °F (11 °C)	1 1/4 heures	5 heures	6 heures
45 °F (7 °C)	1 1/2 heures	5 heures	7 heures
35 °F (2 °C)	3 heures	3 jours	4 jours

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)**  
**EMBALLAGE**  
**POIDS NET PAR GALLON**  
**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**  
**DURÉE DE CONSERVATION**  
**POINT D'ÉCLAIR - SETA**  
**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

0 lb/gal (0 g/l)

Quarts gradués en plastique individuels (0,95 l). Aussi disponible en ensembles de 4 quarts.

8,10 ± 0,10 lb (3,67 à ± 0,11 kg)

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

24 mois à la température d'entreposage recommandée.

Aucun

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

**MÉLANGE**

Avec: Serie L69, N69, L140, N140 ou V140

Mélangez le contenu de la partie A et de la partie B de la Série L69, N69, L140, N140 ou V140 séparément, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez, tout en mélangeant, exactement quatre (4) onces liquides de 44-700 par gallon de la partie A tandis que la partie B. Continuez à mélanger jusqu'à ce que le mélange soit uniforme. Ensuite, ajoutez ce mélange à la partie B tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que le mélange soit uniforme. **N.B. :** Les constituants devraient être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de mélanger. Pour une application sur des surfaces entre 35 °F et 50 °F (2 °C à 10 °C), laissez reposer le mélange trente (30) minutes et remélangez avant l'utilisation. Pour des propriétés d'application optimales, la température des matériaux doit être au-dessus de 16°C (60°F). **N.B. :** L'utilisation de 44-700 selon un rapport supérieur recommandé compromettra le rendement de la peinture.

Avec: Serie 27WB ou 1220

Avant d'ajouter la Série 44-700, mélangez adéquatement les composants de la Série 27WB selon les instructions de spécifiques déjà inscrites sur la fiche technique. Ajoutez précisément une (1) once fluide de 44-700 par gallon de matériau mélange. Poursuivez l'agitation jusqu'à ce que le produit soit complètement homogène. Pour obtenir des propriétés d'applications optimales, le matériau doit être à une température entre 21° et 29° C (70° et 85° F). **N.B. :** L'utilisation d'une quantité de 44-700 au-dessus de celle recommandée affectera négativement les performances.

# ACCÉLÉRATEUR D'ÉPOXIE | SÉRIE 44-700

**DURÉE DE VIE EN POT**

Avec: Serie L69, N69, L140, N140 ou V140  
2 heures à 50°F (10°C) 1 heures à 75°F (24°C) 30 minutes à 100°F (38°C)

Avec: 27WB ou 1220  
2 heures à 40°F (4°C) 1 1/2 heures à 60°F (15°C) 45 minutes à 75°F (24°C)

**N.B.:** L'utilisation de l'accélérateur Série 44-700 n'est pas recommandé lorsque la température est au-dessus de 24°C (75°F).

**DURÉE DE VIE DE PULVÉRISATION**

Avec: Serie L69, N69, L140, N140 ou V140  
30 minutes à 75°F (24°C)

**N.B.:** L'atomisation après les temps énumérés affectera de façon négative la capacité d'atteindre l'épaisseur de feuil sec recommandé

Avec: 27WB ou 1220  
1 1/2 heures à 40°F (4°C) 45 minutes à 75°F (24°C)

**TEMPÉRATURE DE SURFACE**

Minimum 35°F (2°C) Maximum 135°F (57°C)

Temps de durcissement pour résister au contact direct avec de l'humidité à la température de surface lorsqu'elle est utilisée avec la série 27WB ou 1220:

Température	Pour résistance à l'humidité
75°F (24°C)	5 heures
55°F (13°C)	16 heures
45°F (7°C)	24 heures
35°F (7°C)	4 jours

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.