

PERMA-SHIELD H₂S[®] SÉRIE 434

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE Mortier à base d'époxie et d'amine aliphatique modifiée

UTILISATION COURANTE Un mortier hybride à base d'époxie, 100% solide, pour le service rigoureux d'immersion et de vapeur d'eau usée. Formulée spécifiquement afin de résister à l'exposition à des niveaux élevés de sulfure d'hydrogène gazeux (H₂S), d'acide sulfurique (H₂SO₄) ainsi que d'autres gaz présent dans les égouts. L'agrégat de renforcement offre une résistance complémentaire contre l'abrasion et les impacts.

COULEURS 5022 Beige

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE 215, 217, 218

APPRÊTS **Béton** : Auto primaire ou Série 201

COUCHES DE FINITION Série 435

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER Grenailage à blanc en conformité avec la norme SSPC-SP5/NACE 1 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 4,0 mils (100 microns).

BÉTON Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Detemining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 5. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage.

BLOQUE DE BÉTON Vous devez permettre au mortier de durcir durant 28 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier.

TOUTES LES SURFACES Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 100 % (mêlangé)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE Minimum de 1/8 de pouce ou 3,125 micromètres.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant couche de finition	Mise en service	Maximum avant recouvrement
75 °F (24 °C)	8 heures	2 jours	7 jours
55 °F (13 °C)	12 heures	3 jours	7 jours

Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuill.

Nota: N.B: Si plus de 7 jours se sont écoulés entre les couches, la surface recouverte de la Série 434 doit être abrasé mécaniquement avant de recouvrir.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV) Méthode 24 EPA: 0,15 lbs/gal (18 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS) 0,06 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE 1 604 mil pi²/gal (39,4 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE Trois : Partie A (Amine), Partie B (Époxie) et Partie C (Agrégat)

	PARTIE A (remplissage partiel)	PARTIE B (remplissage partiel)	Agrégat de PARTIE C	UNE FOIS MÉLANGÉ
Petit ensemble	contenant de 1 gallon	Seau de 1 gallon	Boîte de 23.3 Livres (10.569 Kg)	2,5 gallons (9,5 l)
Grand ensemble	contenant de 6 gallons	contenant de 3 gallons	Boîte de 46.7 Livres (21.183 Kg)	5,0 gallons (18,9 l)

POIDS NET PAR GALLON 15,46 ± 0,25 lb (7,01 ± 0,11 kg) (mêlangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
Pour optimiser l'application, la température du produit devrait être entre 70 °F (21 °C) et 80 °F (27 °C) avant l'application durant une période de 48 heures avant l'utilisation.

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

PERMA-SHIELD H₂S® | SÉRIE 434

POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ

Partie A : 170 °F (77 °C) Partie B : 170 °F (77 °C)

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez attentivement le Guide de préparation de surface et le Guide d'application.

	Grand ensemble (5 035 gallons) (approximativement)	Petit ensemble (2,5 gallons) (approximativement)
À 1/8 po (3,2 mm)	64 pi ² (6,0 m ²)	32 pi ² (3,0 m ²)

L'application d'un revêtement dont l'épaisseur du feuillet sec est inférieure au minimum recommandé peut compromettre le rendement.

TEMPS D'EXÉCUTION

30 minutes à 77 °F (25 °C)

MÉLANGE

Mélangez tout le contenu de la partie A et de la partie B séparément. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A et mélangez les deux constituants en utilisant une perceuse à grand rendement d'un minimum de 10 ampères et de 3/4 de pouce avec une lame mélangeuse pour cloison sèche de palette en « H » (c.-à-d., lame mélangeuse M713) pendant une minute. Ajoutez graduellement tout l'agrégat de la partie C au mélange liquide en brassant et continuez de mélanger pendant encore une à deux minutes ou jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Pendant le procédé de mélange, raclez les côtés et le fond du contenant pour assurer que toutes les parties A, B et C soient mélangées.

Attention: Ne divisez pas les ensembles, mélangez les ensembles en entier tel que fourni. Ne scellez pas le matériel mélange. Ceci pourrait créer un risque d'explosion.

DILUTION

Ne pas diluer.

OUTILS D'APPLICATION

Application au pistolet : Utilisez une pompe avec un tube immergeable alimenté à l'air WIWA 600 12:1 ou 400 9:1. L'atomisation doit être suivie d'un truillage (voir ci-dessous). **N.B.:** Pour les instructions détaillées référez-vous au guide de préparation de surface et d'application de la Série 435.

Truelle : La taloche à mortier et les truelles en acier de finissage de béton sont nécessaires pour étaler la Série 434 sur une épaisseur plane d'au moins 1/8 po. Pour des instructions détaillées, référez-vous au guide de préparation de surface et d'application de la Série 434.

Rouleau de finition : Utilisez un rouleau aux poils de qualité supérieure de 1/4 po en fibre tissée qui ne se désintègre pas, légèrement humidifié avec le diluant numéro 2 ou numéro 42 pour aplanir et pour les applications à la truelle de finition ou par pulvérisation suivi d'un lissage à la truelle.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum de 50 °F (10 °C) Maximum de 130 °F (54 °C).

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

Pour optimiser l'application, la température du produit devrait être entre 70 °F (21 °C) et 80 °F (27 °C) avant l'application durant une période de 48 heures avant l'utilisation. La température affecte la maniabilité. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité. Les températures chaudes diminuent la viscosité ainsi que le temps d'atomisation et de vie en pot.

TEST DE DISCONTINUITÉ (DE MANQUE)

Lorsque les spécifications du projet l'exigent, effectuez un test à l'étincelle ou "spark test" à l'aide d'un testeur de discontinuité haute tension Tinker & Rasor AP/W, réglé à la tension recommandée dans le guide de préparation de surface et d'application de la Série 434.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout les équipements immédiatement après usage avec du méthyléthyle-cétone (MEK) ou le diluant numéro 4 de Tnemec. Pour les applications au pistolet, l'équipement doit être rincé après avoir mélangé de trois à cinq ensembles de produits.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com