



## PROFIL DE PRODUIT

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Polymère d'époxie novolaque polysulfuré
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un polymère flexible 100% solide formulé pour être appliqué à la truelle comme remplisseur/surfaceur pour l'acier tout en procurant une protections contre les agents chimiques et la détérioration causé par l'environnement. Est résistant contre une gamme étendue de produits pétrolier, fioul, le gazohol, déchets, alkalies et les acides organiques et inorganiques. Est compatible avec une vaste gamme de couche de finitions. <b>N.B.</b> : Veuillez contacter votre représentant Tnemec ou le Service Technique de Tnemec en regards d'exposition chimiques spécifique.
<b>COULEURS</b>	1232 bleu.
<b>FINI</b>	Semi-lustré
<b>CRITÈRES DE RENDEMENT</b>	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

## SYSTÈMES DE PEINTURES

<b>APPRÊTS</b>	Auto primaire
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Séries 330, 345, 350, 365, 390, 396.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

<b>ACIER</b>	Grenaillage jusqu'au métal blanc selon la norme SSPC-SP5/NACE 1 ou ISO Sa 3 grenaillage jusqu'au métal visuellement propre avec un profil d'ancrage de surface de 75µ (3.0 mils).
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

## FICHE TECHNIQUE

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES** 100%

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE** Lissé à la truelle : 40 mils à 1/4 pouce (6,35 mm)

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant contact	Avant manipulation	Immersion
75 °F (24 °C)	10 heures	14 heures	3 à 7 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur du feuil sec de 50,0 mils (1270 micromètres). Des épaisseurs plus élevées de feuil, une ventilation insuffisante ou des températures plus fraîches impliqueront un temps de durcissement plus long. Ce revêtement développe généralement un voile d'amine pendant le durcissement. Même si cela ne compromet pas le rendement du revêtement, ce voilage doit être enlevé par un grenaillage agressif en balayant de façon uniforme la surface afin d'enlever la couche superficielle avant d'appliquer les couches suivantes. En cas d'humidité élevée, il est recommandé que l'application soit faite lorsque les températures augmentent. Le temps de durcissement doit être compris entre 3 et 7 jours pour obtenir une dureté minimum Shore D de 85 ou une dureté Barcol GYZJ 935 de 79 en cas de service en immersion. Afin d'obtenir une lecture précise, l'épaisseur de feuil sec minimum doit être de 30 mils.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)** 0,26 lb/gal (32 g/l)

**POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)** 0,14 lb/gal en extrait sec

**RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE** 1 604 mil pi<sup>2</sup>/gal (39,4 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

**NOMBRE DE CONSTITUANTS** Deux : Une partie A (époxie) contre une partie B (amine)

**EMBALLAGE**

L'ENSEMBLE EST COMPOSÉ DE :

	PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Produit (mélangé)
Ensemble moyen	1 chaudière de 5 gallon	1 chaudière de 5 gallon	4 gallons (15.1 L)
Petit ensemble	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1 gallon	1 gallon (3.73 L)

**POIDS NET PAR GALLON** 13,43 ± 0,25 lb (6,09 ± 0,11 kg) (mélangé)

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE** Minimum 20°F (-7°C) Maximum 100°F (38°C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE** La résistance chimique varie en fonction du produit chimique et de la température d'exposition. Référez-vous au guide de résistance aux produits chimique de Tnemec pour de plus amples informations.

**DURÉE DE CONSERVATION** 24 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA** Partie A : >200 °F (95 °C) Partie B : >200 °F (95 °C)

**SANTÉ ET SÉCURITÉ** Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## TANK ARMOR® | SÉRIE 351

## APPLICATION

<b>TAUX DE GARNISSAGE</b>	Un gallon couvrira 40 pi <sup>2</sup> (3,7 m <sup>2</sup> ) à 40,0 mils secs (1016 micromètres) ou 6,4 pi <sup>2</sup> (0,6 m <sup>2</sup> ) à 1/4 pouce.
<b>MÉLANGE</b>	Le rapport de mélange est de 1:1 en volume. Employez un perceuse à grand rendement de 3/4 po et 10 ampères minimum avec une lame Jiffy de 4 pouces. Mélangez le contenu de la partie A et de la partie B séparément. A l'aide d'une spatule, raclez toute la partie B dans la partie A tout en mélangeant. Mélangez les constituants pendant deux minutes et raclez les côtés et le fond du contenant. Mélangez le produit pendant encore deux minutes jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène et qu'il produise une couleur uniforme sans stries blanches ou bleues. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. <b>N.B. :</b> Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué rapidement ou réduit en volume. <b>Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.</b>
<b>DILUTION</b>	<b>NE PAS DILUER</b> La dilution compromettra les propriétés de rendement.
<b>DURÉE DE VIE EN POT</b>	10 minutes
<b>OUTILS D'APPLICATION</b>	Remplissez localement les puits avec un couteau à mastic ou une truelle. Appliquez sur de grandes surfaces avec une truelle et étalez uniformément avec une taloche en caoutchouc de dureté moyenne ou une truelle normale.
<b>TEMPÉRATURE DE SURFACE</b>	Minimum 45 °F (7 °C) Maximum 120 °F (49 °C) La surface devrait être sèche et au moins 37 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer quand l'humidité dépasse 80 %. Dans les réservoirs, un équipement de déshumidification est recommandé si l'humidité dépasse 80 %.
<b>TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL</b>	Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit avant l'application devrait se situer entre 70 °F et 80 °F (21 °C et 27 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.
<b>NETTOYAGE</b>	Nettoyer les lignes immédiatement après usage avec du diluant numéro 4.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.