

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Alkyde
UTILISATION COURANTE	Émail industriel très lustré, procurant un bon écoulement, pouvoir cachant et protection tout indiqué pour l'exposition légère à modérément agressive des surfaces. N'est pas conçue pour les surfaces continuellement mouillées ou qui condensent fréquemment.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec.
FINI	Lustré
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	<p>Acier : Séries 1, 10, 37H, 66, N69, 88HS, 530</p> <p>Acier galvanisé et métaux non ferreux : Série 66 ou N69. N.B. : La Série 66 ou N69 exposée à l'extérieur pendant 3 semaines ou plus exige une couche d'époxy-polyamide intermédiaire ou une scarification avant d'appliquer la couche de finition avec 2H. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification.</p> <p>Cloison sèche : 51-792</p> <p>Bois : Série 36-603</p>
----------------	--

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Enlevez la rouille et la peinture écaillée. Retouchez à l'apprêt.
----------------------------	--

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	49,0 à ± 2,0 % †								
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	1,5 à 3,5 mils (40 à 90 micromètres) par couche. N.B. : Le nombre de couches nécessaires variera selon la couleur, le subjectile (surface) et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.								
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant manipulation</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>6 à 9 heures</td> <td>10 à 16 heures</td> <td>12 à 24 heures</td> </tr> </tbody> </table>	Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	6 à 9 heures	10 à 16 heures	12 à 24 heures
Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement						
75 °F (24 °C)	6 à 9 heures	10 à 16 heures	12 à 24 heures						
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	<p>Le temps de durcissement varie avec la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur de feuil.</p> <p>Extérieurs du réservoir d'eau : Cinq jours ou plus de temps de durcissement requis avant comblement avec de l'eau.</p> <p>Non dilué : 3,21 lb/gal (384 g/l)</p> <p>Dilué à 8 % : 3,45 lb/gal (413 g/l)</p>								
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	786 mil pi ² /gal (19,3 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †								
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Un								
EMBALLAGE	Barils de 55 gallons (208,2 l), seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).								
POIDS NET PAR GALLON	9,60 ± 0,25 lb (4,35 à ± 0,11 kg) †								
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)								
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)								
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois à la température d'entreposage recommandée.								
POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ	<p>100 °F (38 °C)</p> <p>Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.</p> <p>Gardez hors de la portée des enfants.</p>								

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Mils secs (micromètres)</th> <th>Mils humides (micromètres)</th> <th>pi²/gal (m²/gal)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Suggéré</td> <td>1,5 (40)</td> <td>3,0 (75)</td> <td>524 (48,7)</td> </tr> <tr> <td>Minimum</td> <td>1,5 (40)</td> <td>3,0 (75)</td> <td>524 (48,7)</td> </tr> <tr> <td>Maximum</td> <td>3,5 (90)</td> <td>7,0 (180)</td> <td>225 (20,9)</td> </tr> </tbody> </table>		Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)	Suggéré	1,5 (40)	3,0 (75)	524 (48,7)	Minimum	1,5 (40)	3,0 (75)	524 (48,7)	Maximum	3,5 (90)	7,0 (180)	225 (20,9)
	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)														
Suggéré	1,5 (40)	3,0 (75)	524 (48,7)														
Minimum	1,5 (40)	3,0 (75)	524 (48,7)														
Maximum	3,5 (90)	7,0 (180)	225 (20,9)														

Veillez tenir compte de l'excès de pistillage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE DILUTION	Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant.
	Utilisez le diluant numéro 1 ou de l'essence minérale. Pour la pulvérisation à l'air, la pulvérisation sans air, le pinceau ou le rouleau, diluer jusqu'à 8 % ou 2/3 de pinte (302 ml) par gallon.

HI-BUILD TNEME-GLOSS | SÉRIE 2H

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	78	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	40 à 70 lb/po ² (2,8 à 4,8 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7-1,4 bars)

Les basses températures ou les plus longs boyaux exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,013 po à 0,017 po (330 à 430 micromètres)	2800 à 3500 lb/po ² (193 à 241 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez les manchons à poils synthétiques de qualité supérieure. Employez des poils de 1/4 po à 1/2 po (6,4 mm à 12,7 mm), selon la rugosité de la surface.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou de l'essence minérale.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.