

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane aliphatique aqueux modifié avec de la céramique
UTILISATION COURANTE	Un revêtement polyuréthane aqueux à faible odeur, séchage rapide et COV bas utilisé sur les murs et planchers intérieur. Procure une amélioration de la résistance à l'abrasion ainsi qu'une résistance aux taches et une stabilité de couleurs. Ce produit est facile d'application et se nettoie aisément. Il peut être appliqué par-dessus de vieux revêtements préparés, au préalable, de façon adéquate. Des essais sur de petites surfaces sont fortement recommandés afin de déterminer la compatibilité des produits. Contactez votre représentant Tnemec pour de plus amples informations.
COULEURS	Référez-vous à Tnemec et au Guide de couleurs de StrataShield. N.B. : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Dans la mesure du possible, la couche précédente devrait être du même ton de couleurs.
FINI	Lustré. N.B. : Le lustre final du produit peut varier en fonction du nombre de couches appliquées. Une couche aura pour résultat un lustre moins élevé que l'application de 2 couches du produit.
QUALIFICATIONS SPÉCIALES CRITÈRES DE RENDEMENT	La résine employée pour fabriquer ce produit a reçu le prix "Green Chemistry Challenge Award" de l'EPA Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	<p>Béton : Séries 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 84•, 104, 113•, 114•, 156•, 161, 201, 205, 237, 238, 270, 273, 280, 281, 287. •Pour les surfaces verticales seulement. N.B. : Deux couches sont requises par-dessus le primaire Série 201 pour obtenir une couverture et un étalement adéquat. Certains produits énumérés ci-haut peuvent être adéquats comme couche intermédiaire. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des recommandations complètes concernant les systèmes. Lorsque la Série 297 est appliquée par-dessus un système en épandage ou mortier, il est nécessaire d'appliquer un coulis époxy.</p> <p>Bloc de béton : 130, 156, 218, 1254. Couche intermédiaire requise (l'une des 2 mentionnées ci-dessus).</p> <p>Cloison sèche : Séries 27WB, 151, 287</p> <p>Acier : Série 27, 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 84, 104, 161, 287</p> <p>Acier galvanisé et métal non ferreux : Séries 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 161.</p> <p>N.B.: Une période de 24 heures est requise à 24° C (75° F) lorsque la Série 27WB est utilisée. Veuillez vous référer à la fiche technique de la Série 27WB pour de plus amples informations concernant le durcissement. Plus d'une couche de finition de la Série 297 sont requises lorsqu'utilisé par-dessus la Série 27WB afin d'obtenir le niveau de lustre désiré et uniforme.</p>
----------------	--

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.</p> <p>Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.</p>
----------------------------	---

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	57 ± 2,0 % (mélange) †														
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B.L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandées peut nuire au rendement de la peinture ainsi qu'à l'aspect final. Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le sujet, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.														
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Température</th> <th style="width: 25%;">Avant recouvrement</th> <th style="width: 25%;">Avant mise en service</th> <th style="width: 25%;">Durcissement complet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>8 heures</td> <td>24 heures</td> <td>72 heures</td> </tr> </tbody> </table>			Température	Avant recouvrement	Avant mise en service	Durcissement complet	75 °F (24 °C)	8 heures	24 heures	72 heures				
Température	Avant recouvrement	Avant mise en service	Durcissement complet												
75 °F (24 °C)	8 heures	24 heures	72 heures												
	Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil.														
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	<p>Non dilué : 0,74 lb /gallon (89 g/l) Dilué à 15% : 0,74 lb/gallon (89 g/l)</p>														
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	914 mil pi ² /gal (22,4 m ² /l à 25 micromètres). †														
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A et Partie B														
RATIO DE MÉLANGE	Par volume : 4 (Partie A) pour 1 (Partie B)														
EMBALLAGE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;"></th> <th style="width: 25%;">PARTIE A (Partiellement remplie)</th> <th style="width: 25%;">PARTIE B</th> <th style="width: 25%;">Une fois mélangées</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grand ensemble</td> <td>Seau de 5 gallons</td> <td>contenant de 1 gallon</td> <td>5 gallons (18,9 l)</td> </tr> <tr> <td>Petit ensemble</td> <td>Contenant de 1 gallon</td> <td>Contenant de 1 quart (Partiellement remplie)</td> <td>1 gallon (3,79 l)</td> </tr> </tbody> </table>				PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B	Une fois mélangées	Grand ensemble	Seau de 5 gallons	contenant de 1 gallon	5 gallons (18,9 l)	Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 quart (Partiellement remplie)	1 gallon (3,79 l)
	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B	Une fois mélangées												
Grand ensemble	Seau de 5 gallons	contenant de 1 gallon	5 gallons (18,9 l)												
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 quart (Partiellement remplie)	1 gallon (3,79 l)												
POIDS NET PAR GALLON	11,98 ± 0,25 lb (5,45 ± 0,11 kg) †														
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum de 40 °F (4 °C) Maximum de 110 °F (43 °C) Protéger contre le gel.														
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)														
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.														
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : >200 °F (93 °C) Partie B : >200 °F (93 °C)														

ENVIRO-GLAZE® | SÉRIE 297

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	5,0 (125)	366 (34,0)
Minimum	2,0 (50)	4,0 (100)	457 (42,5)
Maximum	3,0 (75)	6,0 (150)	305 (28,3)

Tenez compte de l'excès de pistilage, des irrégularités de la surface et de la perte. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant identifié Partie B à la partie A tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Continuez le mélange mécanique et ajoutez de l'eau potable pour diluer selon les instructions de dilution. **N.B. :** Le produit doit être dilué pour une application correcte. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence. Ne pas resceller un produit déjà mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.** Le produit inutilisé devrait être dilué avec une quantité égale d'eau et être mis au rebut correctement.

DILUTION

Employez de l'eau potable pour le pinceau ou le rouleau. **N.B. :** Le produit doit être dilué pour une application correcte. Pour la pulvérisation sans air, diluez jusqu'à 15 % par gallon pour des applications murales ou jusqu'à 20 % par gallon pour des applications au sol. **Important: Diluez par mélange mécanique seulement après que la partie B ait été complètement mélangée avec la partie A selon les instructions de mélange. Le dépassement de la durée de vie en pot peut affecter le lustre.**

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 77 °F (25 °C). **N.B. :** Le dépassement de la durée de vie en pot peut provoquer une finition moins lustrée.

OUTILS D'APPLICATION

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diamètre intérieur du boyau d'alimentation	Filtre collecteur
230-330 microns (0.011"-0.015")	207-241 bar (2700-3000 psi)	6.4 or 9.5 mm (1/4" or 3/8")	250-150 microns 60-100 mesh

Rouleau : Employez des manchons de rouleau à poils en fibre tissée qui ne se désintègre pas, de qualité supérieure, de 1/4 po.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.

Horizontal : Appliquez au rouleau. Seulement les petites surfaces au pinceau.

Verticale : Rouleau ou pistolet et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.

Le produit peut être transféré à la surface par l'équipement d'application comprenant une pompe de pulvérisation sans air de 45:1 ou de 56:1 "King" de Graco ou tout autre équipement de pulvérisation sans air de capacité égale ou supérieure.

Ensuite, effectuez immédiatement un aplanissement. **N.B. :** La pulvérisation est uniquement un moyen de transférer le produit sur la surface. Il peut s'avérer difficile d'obtenir une épaisseur uniforme de feuil sans aplanissement. Attention de ne pas dépasser l'épaisseur maximum recommandée du feuil de 6 mils humides.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec et de l'eau et rincer avec du xylène.

† **Les valeurs peuvent varier selon la couleur.**

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com