

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane aliphatique à base de polyester
UTILISATION COURANTE	Un revêtement uréthane, résistant aux produits chimiques, très dur ayant une excellente résistance à l'abrasion, aux lavages à grande eau, aux vapeurs corrosives et les exposition aux produits chimiques. La rétention de lustre se classe parmi les meilleurs parmi les finis séchant à l'air.
COULEURS	Disponible dans les 16 couleurs standard de StrataShield. Des couleurs spécifiques sont disponibles, veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec. N.B. : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Si possible, la couche précédente devrait être dans le même ton de couleurs (bleu, gris, etc.), mais sensiblement différente.
FINI	Semi-lustré
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Séries 20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 90-1K97, 104, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 205. Béton : Séries 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, 161, 201, 203, 205, 237, 237SC, 238, 239SC, 280, 281, 287.
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, L140, L140F, N140, N140F, 161, 205, 210, 237, 238, 270, 273, 280, 281, 282, 287. N.B. : Avant d'appliquer la couche de finition avec la Série 290, n'importe quelle époxy de Tnemec exposée à l'extérieur pendant plus de trois semaines doit être scarifiée ou recouverte d'une nouvelle couche primaire. La scarification ou le ponçage électrique sont les méthodes préférées de scarification. Le temps de recouvrement maximum pour les Séries 210, 237, 238, 280, 281 et 282 est de 24 heures. Référez-vous aux fiches techniques de ces produits. Les primaires riches en zinc inorganiques nécessitent une couche intermédiaire d'époxy. N.B. : La scarification à l'aide d'une sableuse électrique et d'un papier sablé 100 grains, un tampon de sablage 250 microns (60 mesh) ou un tampon de décapage grossier est nécessaire si vous désirez recouvrir la Série 290 avec elle même. N.B. : Lorsque la Série 290 est appliqué par-dessus un système épanché ou mortier, un coulis d'époxy est requis.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières. Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.
----------------------------	--

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	67 ± 2,0 % (mélangé)
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B. : Le nombre de couches variera selon le subjectile (surface) et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Recouvrement Minimum	Avant mise en service	Résistance chimique
75 °F (24 °C)	12 heures	24 heures	7 jours

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur de feuil.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,41 lb/gal (288 g/l) Dilué à 10 % (max.) (Diluant numéro 39) : 2,80 lb/gal (335 g/l) Dilué à 10 % (max.) (Diluant numéro 42) : 2,76 lb/gal (330 g/l)
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	Non dilué : 0,16 lb/gal en extrait sec Dilué 10 % (max.) (Diluant numéro 39) : 0,16 lb/gal en extrait sec Dilué 10 % (max.) (Diluant numéro 42) : 0,16 lb/gal en extrait sec
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 075 mil pi ² /gal (26,4 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A et Partie B (2,5 parties A pour 1 partie B en volume)

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées
Grand ensemble	Seau de 3 gallons	contenant de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1/2 gallon	1 gallon (3,79 l)

POIDS NET PAR GALLON	11,01 ± 0,25 lb (5,0 ± 0,11 kg) (mélangé) †
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

Partie A : 24 mois; Partie B : 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

Partie A : 104 °F (40 °C) Partie B : >200 °F (93 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ
Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	3,5 (90)	430 (39,9)
Minimum	2,0 (50)	3,0 (75)	537 (49,9)
Maximum	3,0 (75)	4,5 (115)	358 (33,3)

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de chaque contenant jusqu'à obtenir une consistance uniforme. Mélangez lentement 2,5 doses de la partie A à 1 dose de la partie B sans cesser de mélanger. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence. **Important** : Le rapport de mélange est de 2,5 (partie A) contre 1 (partie B) en volume.

DILUTION

Pour la pulvérisation sans air, diluez à 10 % ou ajoutez 12 onces (355 ml) par gallon de diluant numéro 42. Pour l'application au pinceau ou au rouleau, doit être dilué jusqu'à 10 % ou 12 g (355 ml) avec le diluant numéro 39. **Attention** : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.

DURÉE DE VIE EN POT

1 1/2 heures à 60 °F (16 °C) 1 1/4 heures à 75 °F (24 °C) 1 heure à 100 °F (38 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,011 po - 0,015 po (230 - 330 micromètres)	2 700 - 3 000 lb/po ² (207 - 241 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 - 100 mailles (250 - 150 micromètres)

Respectez les conditions appropriées quant à la buse/pression d'atomisation de l'équipement, à la technique d'application et aux conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 à 9,5 mm). Les manchons de 1/4 po fournissent généralement les meilleures propriétés d'écoulement et de nivelage.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Ce produit est sensible à l'humidité jusqu'à ce qu'il durcisse. L'application du revêtement au-delà de l'épaisseur maximum recommandée du feuil sec peut entraîner la formation de bulles dans le feuil durci.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.