

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Epoxie aqueuse à base d'adducte d'amine
UTILISATION COURANTE	Un revêtement pour planchers, murs et autres substrat à faible odeur, durcissement rapide, résistance à l'usure, résistant de façon adéquate aux expositions dans les environnements tant industriels que commerciaux. Peut résister aux produits chimiques dilués et aux solvants, ainsi qu'aux nettoyages fréquents. Peut être également utilisé comme couche primaire pour les époxyes en feuille mince, les systèmes uréthanes et acryliques.
COULEURS	Disponible en transparent et dans les 16 couleurs standard de StrataShield. Des couleurs spécifiques sont disponibles, veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec. N.B.: Les époxyes se fanent et jaunissent en vieillissant, suite à une exposition prolongée aux rayons UV ou à l'éclairage artificiel. La prudence s'impose lorsque les couleurs choisies sont pastels ou blanches. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalyse ou l'utilisation de chauffage émettant du dioxyde de carbone ou du monoxyde de carbone durant l'application ou l'étape initiale du durcissement peuvent causer la formation d'un voile d'amine, ce qui pourrait affecter l'adhésion des couches de recouvrements subséquentes.
FINI	Semi-lustré

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 130, 215, 218, 1254. N.B. : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
APPRÊTS	Béton : Auto primaire ou Séries 27WB, 201, 205, 208, 241 Bloc de béton : Bloc de béton rempli d'auto primaire Bois et cloison sèche : Auto primaire ou Séries 201, 203
COUCHES DE FINITION	Séries 73, 280, 290, 291, 294, 295, 296, 297, 1074, 1075, 1080, 1081.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON HORIZONTAL	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the Plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes liés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmée, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 1-3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. N.B.: Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative dépasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
BÉTON VERTICAL	Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Grenaillez au jet, avec un média métallique sphérique ou scarfiez mécaniquement le béton afin d'enlever la laitance, les agents de démoulage, les produits de cure, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de la surface. (Référez-vous à la norme SSPC-SP13)
BLOQUE DE BÉTON	Lorsque auto-apprêtant : Permettre au nouveau mortier de durcir pendant 28 jours. Les surfaces doivent être propres, sèches, aptes/solides/adéquats, et exemptes de tout contaminant. Nivelez toutes les saillies et les éclaboussures de mortier. Pour une surface sans trou d'aiguille, employez le produit de surfaçage/remplissage/ragréage recommandé.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de produit de durcissement, de scellant, de graisse et autre contaminants. L'application tolérera l'humidité résiduelle du processus de préparation de la surface mais pas de les flaques d'eau, le béton brillant ou le béton à consistance fluide.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	51.0 ± 2,0 % (mêlé) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Horizontal: 2,0 à 4,0 mils (50 à 100 micromètres) par couche. (Appliquez au moins 2 couches sur les planchers nus.) Verticale : 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service
60 °F (16 °C)	6 - 7 heures	8 - 10 heures
75 °F (24 °C)	4 - 5 heures	7 - 8 heures
85 °F (29 °C)	1h30 - 3 heures	4 - 6 heures

Humidité relative de 50 %. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

ENVIRO-POX® | SÉRIE 287

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 0,05 lb/gallon (6 g/l)
Dilué à 5 % (eau) : 0,05 lb/gallon (6 g/l)

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

818 mil pi²/gal (20,1 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A et partie B (2 parties A à 1 partie B par volume)

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Grand ensemble	Seau de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons (56,8 L)
Petit ensemble	Contenant de 2-1 gallons	Contenant de 1-1 gallon	3 gallons (11,4 L)

POIDS NET PAR GALLON

10,95 ± 0,25 lb (4,97 ± 11 kg) (mélangé) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum de 40 °F (4 °C) Maximum de 110 °F (43 °C)
 Protéger contre le gel.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

Partie A & Partie B: 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : >230 °F (110 °C) Partie B : >230 °F (110 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Horizontal	2,0 - 4,0 (50 - 100)	4,0 - 8,0 (100 - 200)	205 - 409 (19,0 - 38,0)
Vertical	2,0 - 3,0 (50 - 75)	4,0 - 6,0 (100 - 150)	273 - 409 (25,3 - 38,0)

Tenez compte des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondi au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Utilisez un mélangeur pour mélanger le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond. Ajoutez lentement, tout en mélangeant, 2 doses du constituant de la partie A à 1 dose du constituant de la partie B. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. *Important : Les deux constituants (parties A et B) doivent être à une température supérieure à 55 °F (13 °C) avant de procéder au mélange.* Le rapport de mélange est de deux (partie A) contre un (partie B) en volume.

DILUTION

Utilisez de l'eau propre du robinet. Diluez jusqu'à (concurrence de) 5% ou 190 mL par 3,785 L (6,4 onces par gallon).

DURÉE DE VIE EN POT

3 heures à 55 °F (13 °C) 1 heure à 75 °F (24 °C)
 Une température du produit supérieure à 90 °F (32 °C) réduira considérablement la durée de vie en pot.

APPLICATION

Pinceau ou rouleau, raclette et pulvérisation avec ou sans air.
Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau à poils synthétiques de 1/4 po (3/8 mm).
Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.
Horizontal : Raclette et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.
Verticale : Rouleau ou pistolet et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.

OUTILS D'APPLICATION
Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	704	5/16 po (7,9 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 - 80 lb/po ² (4,1 - 5,5 bars)	10 - 20 lb/po ² (0,7 - 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peinture plus longs exigeront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po - 0,017 po (380 - 430 micromètres)	3 000 - 3 600 lb/po ² (206 - 248 bars)	1/4 po (6,4 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Respectez les conditions d'utilisations appropriées quant à la buse/pression d'atomisation de l'équipement, à la technique d'application et aux conditions atmosphériques. **N.B.** : La pulvérisation n'est qu'un moyen de transférer le produit sur la surface. Il convient d'effectuer ensuite un aplanissement.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
 La température de la surface devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du savon et de l'eau chaude.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

ENVIRO-POX® | SÉRIE 287

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

