

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Epoxie à base de polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Un système de revêtement de plancher décoratif transparent. Ce revêtement offre une protection contre les produits chimiques dilués, les impacts et l'abrasion tout en procurant un fini anti dérapant ou lisse tout dépendant du nombre de couche appliquées.
COULEURS	Clair. N.B. : Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Attention en choisissant les couleurs blanches et pastel clair. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.
FINI	Lustré. La texture de la surface de finition dépend du nombre de couches appliquées.

SYSTÈMES DE PEINTURES

COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 222, 223, 224, 237, 238
COUCHES DE FINITION	Séries 247, 248, 284, 285, 294, 295, 296

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour les planchers ou la fiche technique de la couche primaire pour les recommandations spécifiques. Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100 % (mêlé)																		
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Comme couche de finition: 8,0 à 10,0 mils (205 à 255 micromètres) par couche. Comme couche intermédiaire avec la Série 285 ou le 295 : 14,0 à 16,0 mils (355 à 405 micromètres) par couche.																		
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Température</th> <th style="text-align: center;">Pour recouvrir</th> <th style="text-align: center;">Pour la mise en service</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">75 °F (24 °C)</td> <td style="text-align: center;">12 à 24 heures</td> <td style="text-align: center;">24 heures</td> </tr> </tbody> </table>			Température	Pour recouvrir	Pour la mise en service	75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures										
Température	Pour recouvrir	Pour la mise en service																	
75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures																	
	N.B. : Si plus de 24 jours se sont écoulés entre les couches, la surface enduite doit être scarifiée mécaniquement avant de la recouvrir. Le temps de durcissement varie en fonction de la température, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.																		
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué: 0,13 lb/gal (15,0 g/l) Dilué à 5% (Diluant numéro 2): 0,46 lbs/gal (56 g/l)																		
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	Non dilué: 0,0 lbs/gallon solids Dilué à 5% (Diluant numéro 2): 0,37 lbs/gal solids																		
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 604 mil pi ² /gal (39,4 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.																		
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A et partie B (2 doses du constituant de la partie A pour 1 dose du constituant de la partie B)																		
EMBALLAGE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">PARTIE A</th> <th style="text-align: center;">PARTIE B</th> <th style="text-align: center;">Produit (mêlé)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Ensemble extra grand</td> <td style="text-align: center;">Barils de 2 à 55 gallons</td> <td style="text-align: center;">Baril de 1 à 55 gallons</td> <td style="text-align: center;">165 gallons</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Grand ensemble</td> <td style="text-align: center;">Seau de 2 à 5 gallons</td> <td style="text-align: center;">Seau de 1 à 5 gallons</td> <td style="text-align: center;">15 gallons</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Petit ensemble</td> <td style="text-align: center;">Contenants de 2-1 gallons</td> <td style="text-align: center;">Contenant de 1-1 gallon</td> <td style="text-align: center;">3 gallons</td> </tr> </tbody> </table>				PARTIE A	PARTIE B	Produit (mêlé)	Ensemble extra grand	Barils de 2 à 55 gallons	Baril de 1 à 55 gallons	165 gallons	Grand ensemble	Seau de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons	Petit ensemble	Contenants de 2-1 gallons	Contenant de 1-1 gallon	3 gallons
	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mêlé)																
Ensemble extra grand	Barils de 2 à 55 gallons	Baril de 1 à 55 gallons	165 gallons																
Grand ensemble	Seau de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons																
Petit ensemble	Contenants de 2-1 gallons	Contenant de 1-1 gallon	3 gallons																
POIDS NET PAR GALLON	Trousse de réparation / retouche : Communiquez avec votre représentant Tnemec pour plus d'informations. 9,33 ± 0,25 lb (4,23 ± 0,11 kg) (mêlé)																		
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C) Avant l'application, la température du produit devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C).																		
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)																		
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.																		
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.																		
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.																		

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Comme couche de finition	8,0 - 10,0 (205 - 255)	8,0 - 10,0 (205 - 255)	160 - 200 (14,9 - 18,6)
Utilisé avec 285 ou 295	14,0 - 16,0 (355 - 405)	14,0 - 16,0 (355 - 405)	100 - 115 (9,2 - 10,7)

Tenez compte des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur de feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible.

N.B. : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

Attention : Ne pas resceller un produit déjà mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

DILUTION

Normalement non requis. Peut diluer jusqu'à 5% au besoin avec le diluent numéro 2.

DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 75 °F (24 °C)

Un produit soumis à une température supérieure à 90 °F (32 °C) réduit de manière significative sa durée de vie en pot.

OUTILS D'APPLICATION

Pinceau, rouleau, truelle et raclette. Raclette ou truelle et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau. Pour des instructions plus précises, référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield planchers.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.