

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Époxie novolaque à base de polyamine
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un revêtement sous forme de glacis coloré à base de novolaque pour les planchers, murs et autres surfaces offrant une grande résistance aux agents chimiques et aux solvants. Ce revêtement procure une apparence esthétique améliorée et un surplus de protection contre l'abrasion, l'impact ainsi que la plupart des acides, alcalies et solvants.
<b>COULEURS</b>	Disponible en six couleurs StrataShield standard: 33GR Gris ANSI numéro 61, 46GR Sinkers, 42BL Blue Channel, 91GN Balsam, 35GR Noir, 28RD Monterrey Tile. Couleurs special disponible, veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec. <b>N.B. :</b> Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Attention en choisissant les couleurs blanches et pastel clair. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures. Les novolaques présenteront des taches après une exposition prolongée à certains acides. Par conséquent, nous vous recommandons des couleurs plus foncées.
<b>FINI</b>	Lustré. (L'application au rouleau donne une finition en pelure d'orange.)

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	Séries 130, 215, 218, 1254. <b>N.B. :</b> Une trousse de réparation de 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
<b>APPRÊTS</b>	<b>Béton :</b> Auto primaire ou Séries 27WB, 201, 205, 208, 237, 238, 239, 241. <b>Bloc de béton :</b> Bloc de béton rempli fini auto primaire <b>Panneau mural, bois et cloison sèches:</b> Auto primaire ou Séries 201
<b>COUCHE INTERMÉDIAIRE</b>	Séries 210, 237, 237SC, 238, 239, 239SC, 270, 273, 282.
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Série 282

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>BÉTON HORIZONTAL</b>	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). <b>N.B.:</b> Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes reliés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. <b>N.B.:</b> Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement.</p>
<b>BÉTON VERTICAL</b>	Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Grenaillez au jet, avec un média métallique sphérique ou scriez mécaniquement le béton afin d'enlever la laitance, les agents de démoulage, les produits de cure, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de la surface. (Référez-vous à la norme SSPC-SP13)
<b>BLOQUE DE BÉTON</b>	Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Les surfaces doivent être propres, sèches, aptes/solides/adéquats, et exemptes de tout contaminant. Nivelez toutes les saillies et les éclaboussures de mortier. Pour une surface sans trou d'aiguille, employez le produit de surfaçage/remplissage/ragréage recommandé.
<b>PANNEAU MURAL, BOIS ET CLOISON SÈCHES</b>	Doivent être propres, secs et libres d'huile, graisse ou autres contaminants. N.B.: Lorsque vous utilisez des panneaux muraux, panneaux de ciment à haute impacte et ou résistant à l'humidité en condition humide, utilisez la Série 215 et du ruban de fibre de verre ou un composé adéquat aux environnements humides.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	100 % (mêlé) †
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	<b>Horizontal:</b> 6,0 à 12,0 mils (150 à 305 micromètres) par couche. <b>Verticale:</b> 4,0 à 8,0 mils (100 à 205 micromètres) par couche. Des couches additionnelles peuvent être requises pour l'esthétique ou pour cacher (couvrir).

# TNEME-GLAZE | SÉRIE 282

## TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service *	Durcissement complet
75 °F (24 °C)	8 - 24 heures	24 heures	5 jours

Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface enduite de Tneme-Glaze doit être scarifiée mécaniquement avant d'appliquer la couche de finition. • **N.B. :** Un durcissement de 24 heures suffit pour la circulation des piétons, un confinement secondaire et certaines expositions chimiques douces. Un durcissement allant jusqu'à cinq jours est nécessaire pour certaines expositions chimiques agressives. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

**Non dilué:** 0,13 lb/gallon (16 g/l)  
**Dilué 5% (Diluant numéro 2):** 63 grammes par litre (052 lb/gallon)  
**Dilué 5% (Diluant numéro 42):** 60 grammes par litre (050 lb/gallon)

## RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 604 mil pi<sup>2</sup>/gal (39,4 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

## NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A et partie B (1 partie A pour 1 partie B par volume)

LES ENSEMBLES SONT COMPOSÉS DE

	PARTIE A	PARTIE B	Une fois mélangées
Grand ensemble	Seau de 5 gallons	Seau de 5 gallons	10 gallons (37.9 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Seau de 1gallon	2 gallons (7,57 l)

## POIDS NET PAR GALLON

11,51 ± 0,25 lb (5,2 ± 0,11 kg) mélangé

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)  
**N.B. :** Les matériaux devraient être entreposés à des températures entre 21° C et 32° C (70° F et 90° F) durant une période d'au moins 48 heures avant l'utilisation.

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 275 °F (135 °C) Intermittent 300 °F (149 °C)

## DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 180 °F (82 °C) Partie B : S.O.

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

### TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Horizontale	6,0 - 12,0 (150 - 305)	6,0 - 12,0 (150 - 305)	134 - 267 (12,4 - 24,8)
Verticale	4,0 - 8,0 (100 - 205)	4,0 - 8,0 (100 - 205)	201 - 401 (18,6 - 37,3)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

### MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement, pendant au moins deux minutes, 1 constituant de la partie A et 1 constituant de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation.

**N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

**Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

### DILUTION

Habituellement non requise. Peut se diluer jusqu'à 5% ou 190 mL par 3,785 L (6,4 onces par gallon) afin d'améliorer les caractéristiques d'application. Pour l'application au pinceau ou au rouleau, utilisez le diluant numéro 2. Pour la pulvérisation utilisez le diluant numéro 42.

### DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 75 °F (24 °C) 15 à 20 minutes à 80 °F (27 °C) 8 à 10 minutes à 90 °F (32 °C)  
 Une température de produit au-dessus de 90 °F (32 °C) réduira de manière significative la durée de vie en pot.

### OUTILS D'APPLICATION

**Pulvérisation sans air**

Pompe	Orifice de la buse	Pression du collecteur	Diamètre interne du boyau d'alimentation de produit	Filtre du collecteur
Graco "King" ratio 45:1 ou 56:1	485-840 microns (0.019"-0.033")	274-344 bar (4,000-5,000 livre par pouce carré)	9.5 à 12.7 mm (3/8-1/2 pouce)	250 microns (60 Mesh)

**Rouleau:** Utilisez un rouleau synthétique tissé de qualité supérieure sans charpie de 9,5 à 12,7 mm (3/8" à 1/2").

**Pinceau :** Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.

**Horizontal :** Raclette et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.

**Verticale :** Rouleau ou pistolet et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau. **La pulvérisation n'est qu'un moyen de transférer le produit sur la surface. Il convient d'effectuer ensuite un aplanissement.**

### TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

### TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

# TNEME-GLAZE | SÉRIE 282

**NETTOYAGE** Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).  
† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

