

PROFIL DE PRODUIT
DESCRIPTION GÉNÉRIQUE Polyuréthane modifiée

UTILISATION COURANTE Un revêtement flexible, procurant une membrane monolithique sans démarquations pour l'utilisation dans les bassins d'eau potable, réservoirs en acier ainsi que les planchers de ces réservoirs. Également utilisé sur les zones exigeants une étanchéité tel les bassins ornementaux et les confinements secondaire de produits chimiques.

COULEURS Noir

FINI Lustré. **N.B.** : L'exposition extérieure prolongée provoquera une baisse de lustre de la finition.

QUALIFICATIONS SPÉCIALES **Underwriters Laboratories Inc.®** est conforme à la norme **ANSI/NSF 61** pour le stockage de l'eau potable. La surface maximum de contact est de : 20 cm² par litre d'eau, pour une taille permise minimum de réservoir de 5 000 gallons ; applications à eau froide.

CRITÈRES DE RENDEMENT De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES
APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE Series 215, 217, 218, 265

PROMOTEUR D'ADHÉSION ET PRIMAIRE
Acier : Auto primaire ou Séries 20, FC20, N140, V260

Acier galvanisé et métaux non ferreux : Séries 20, FC20, N140, V260

Verre et fibre de verre : Série V260

Béton : Séries 20, FC20, N140

Bloc de béton : Séries 20, FC20, N140

N.B. : L'utilisation du primaire d'époxie recommandé réduira considérablement la tendance normale du béton et du bloc de béton à dégazer, une cause fréquente de la formation de bulles au niveau de la couche de finition de polyuréthane. En outre, les Séries 20, N69 ou N140 exposées à l'extérieur pendant plus d'une semaine doivent d'abord être scarifiées ou recouvertes d'une nouvelle couche primaire identique à la précédente. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification. Référez-vous également à la note **Attention** sous la rubrique APPLICATION.

PRÉPARATION DE LA SURFACE
ACIER **Service en Immersion** : Grenailage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10
Service sans Immersion : Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6

ACIER GALVANISÉ Les recommandations de préparation de surface varieront selon le subjectile et les conditions d'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

BÉTON Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). **N.B.**: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes liés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).

Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Jet abrasif, grenailage, jet d'eau ou abrasez mécaniquement le béton pour enlever la laitance, agents de mûrissements, scellants ou autres contaminants et procurez un profil de surface minimal ICRI-CSP3 ou meilleur. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. **N.B.**: Pour l'application horizontale, si la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative dépasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisé en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.

TOUTES LES SURFACES Doit être propre, sec et exempt d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de produits de durcissement/membranes, de scellants, de durcisseurs et d'autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE
CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 88,0 ± 2,0 % (mélangé)

ÉPaisseur DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE 50 à 80 mils secs (1270 à 2032 micromètres). **N.B.** : Plusieurs passages à intervalles définis sont nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée du feuil sec. La planification des passages dépend de la température du produit et du subjectile. Voir le Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Fenêtre de recouvrement	Durcissement complet	Immersion
75 °F (24 °C)	3 heures pour une ÉFS de 50 mils	24 heures	Potable : 14 jours † Non potable : 48 heures

† Les épaisseurs de feuil supérieures à 50 mils nécessiteront un peu plus de temps pour que le solvant se volatilise. Le temps de durcissement varie en fonction de la température de l'air et du subjectile, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil. †† **N.B.** : Scarifiez la surface et appliquez une couche de la Série V260 Tnemec-Bond avant le réenduisage si le délai de recouvrement maximum a été dépassé.

ELASTO-SHIELD® | SÉRIE 264

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué: 0,75 lb/gal (90 g/l)

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE1 396 mil pi²/gal (34,2 m²/l à 25 micromètres).**NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE**

Deux - Liquides : Partie A (résine) et partie B (isocyanate)

L'ENSEMBLE EST COMPOSÉ DE :

	PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé
Grand Ensemble	seau de 5,5 gallons	bidon en plastique d'1/2 gallon	5 gallons (18,9 l)

POIDS NET PAR GALLON

8,24 ± 0,25 lb (3,74 ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Partie A : Minimum 20 °F (- 7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

Partie B : Minimum 70 °F (21 °C) Maximum 95 °F (35 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

Partie A : 2 ans et partie B : 6 mois aux températures d'entreposage recommandées.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 101 °F (38 °C) Partie B : >250 °F (121 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.**APPLICATION****TAUX DE GARNISSAGE**

Mils secs † (micromètres)	Mils humides † (micromètres)	pi²/gal (m²/gal)
50 - 80 (1270 - 2032)	57,5 - 92 (1460 - 2336)	27,9 - 17,4 (2,6 - 1,6)

† L'application au pistolet sur les surfaces verticales nécessite plusieurs passages pour obtenir l'épaisseur minimum de feuillet. **Attention : N'appliquez pas le produit quand la température de la surface est au-dessous de 50 °F (10 °C) ; la température du produit au moment de l'application doit être d'au moins 70 °F (21 °C).**

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable de 1/2 po (5,5 ampères) avec une lame de mélange pour enduit pour cloison sèche ou pour plâtre. Mélangez lentement tout le contenu de la partie A dans le seau foumi. Ajoutez lentement, tout en continuant de mélanger, tout le contenu du bidon de la partie B et mélangez encore pendant 3 minutes. **N.B. :** Veuillez respecter ces indications. En outre, ces produits sont emballés en fonction de leur poids et vous êtes tenu de respecter la proportion entre la partie A et la partie B. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

DILUTION

Non recommandé.

DURÉE DE VIE EN POT

45 minutes à 60 °F (16 °C) 30 minutes à 70 °F (21 °C) 20 minutes à 80 °F (27 °C)

10 minutes à 90 °F (32 °C)

N.B. : Les valeurs sont valables pour des applications consistant à verser et à étaler. Les délais de pulvérisation seront légèrement inférieurs.

OUTILS D'APPLICATION**Pulvérisation à l'air**

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	† Pompe	†† Pression du liquide
Graco 204 -00	167 - 331	160 - 660 160 - 663	3/8 po/mn (9,5 mm)	3/4 po/mn (19,0 mm)	40 - 100 lb/po ² (2,8 - 6,9 bars)	Pompe President 954-088 de 10:1	350 - 800 lb/po ² (24,1 - 55,2 bars)
Binks 7E2 ou fil numéro 125	47	3/8 po 3/8 po E 291	3/8 po/mn (9,5 mm)	3/4 po/mn (19,0 mm)	40 - 100 lb/po ² (2,8 - 6,9 bars)	Pompe Comet 41-6670 de 8:1	350 - 800 lb/po ² (24,1 - 55,2 bars)
WIWA 410 ou 600	1/4" po	Ne s'applique pas	9,5 po min. (3/8 de pouce min.)	19 po min. (3/4 de pouce min.)	Ne s'applique pas	410 (Ratio 9:1) 600 (Ratio 12:1)	24,1-55,2 bar (350-800 livre po ²)

† La pompe doit fournir un minimum de 2 gal/mn.

†† La pression indiquée correspond à la pression au pistolet.

Surfaces verticales : Une couche fonctionnelle d'Elasto-Shield peut contenir quelques coulures et festons.

L'aplanissement peut aider à réduire ces défauts.

Surfaces horizontales : Racleuse encochée. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield.**TEMPÉRATURE DE SURFACE**

Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisée ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

NETTOYAGE

Rincer et nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec du méthyléthyle-cétone (MEK).

AVERTISSEMENT

Tout produit, équipement, alimentation d'air et surfaces à enduire doivent être maintenus au sec. N'appliquez pas le produit par temps humide ou lorsque le produit est susceptible d'être soumis à de l'humidité dans les 4 heures suivant l'application. N'appliquez pas le produit sous les rayons directs du soleil. Le produit doit être appliqué quand les températures de la surface sont stables ou décroissantes. Référez-vous au guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

ELASTO-SHIELD® | SÉRIE 264

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

