

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Polyuréthane modifié
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Membrane élastomère d'une robustesse et d'une flexibilité exceptionnelle tout en étant résistant à l'abrasion et aux agents chimiques. Tout indiqué pour les exigences de confinements primaire et secondaire de déchets. Appliqué par pulvérisation, il procure une membrane monolithique étanche, pour la collecte de terre et les puisards, bassins d'ornement, fontaines, réservoirs, tours de refroidissement, barrages et déversoirs.
<b>COULEURS</b>	Noir
<b>FINI</b>	Lustré. <b>N.B. :</b> L'exposition extérieure prolongée provoquera une baisse de lustre de la finition.
<b>CRITÈRES DE RENDEMENT</b>	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	Series 215, 217, 218, 265
<b>PROMOTEUR D'ADHÉSION ET PRIMAIRE</b>	<p><b>Acier :</b> Auto primaire ou Séries 66, 66HS, N69, 161, 161HS, V260</p> <p><b>Acier galvanisé et métaux non ferreux :</b> Séries 66, 66HS, N69, 161, 161HS, V260</p> <p><b>Béton :</b> Séries 66, 66HS, N69, 161, 161HS</p> <p><b>Bloc de béton :</b> Séries 66, 66HS, N69, 161, 161HS</p> <p><b>N.B. :</b> L'utilisation du primaire d'époxie recommandé réduira considérablement la tendance normale du béton et du bloc de béton à dégazer, une cause fréquente de la formation de bulles au niveau de la couche de finition de polyuréthane. En outre, les Séries 66, 66HS, N69, 161 ou 161HS exposées à l'extérieur pendant plus d'une semaine doivent d'abord être scarifiées ou recouvertes d'une nouvelle couche primaire identique à la précédente. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification. Référez-vous également à la note <b>Attention</b> sous la rubrique APPLICATION.</p>
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Série 156 - Optionnelle, utile lorsqu'une protection UV supplémentaire ou une couche de couleur est désirée pour un confinement secondaire. La Série 156 n'est pas recommandée pour un service en immersion.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>ACIER</b>	<p><b>Service en Immersion :</b> Grenailage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10</p> <p><b>Service sans Immersion :</b> Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6</p>
<b>ACIER GALVANISÉ</b>	Les recommandations de préparation de surface varieront selon le subjectile et les conditions d'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.
<b>BÉTON</b>	<p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). <b>N.B.:</b> Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes reliés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Jet abrasif, grenailage, jet d'eau ou abrasez mécaniquement le béton pour enlever la laitance, agents de mûrissements, scellants ou autres contaminants et procurez un profil de surface minimal ICRI-CSP3 ou meilleur. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissement ou de surfaçage. <b>N.B.:</b> Pour l'application horizontale, si la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doit être propre, sec et exempt d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de produits de durcissement/membranes, de scellants, de durcisseurs et d'autres contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	88,0 ± 2,0 % (mélangé)
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	50 à 100 mils secs (1270 à 2540 micromètres) par pulvérisation. Plusieurs passages à intervalles définis sont nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée du feuillet sec sur les surfaces verticales. La planification des passages dépend de la température du produit et du subjectile. Voir le Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations. Jusqu'à 125 mils (3175 micromètres) par couche avec une raclette.
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	

Température	Durcissement initial	Revêtement	Immersion
24°C (75°F) à 50 mils	3 à 4 heures	3 heures	48 heures

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de l'air et du subjectile, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuillet. **N.B. :** Communiquez avec votre représentant Tnemec pour connaître les temps de durcissement nécessaires pour les applications susceptibles d'être soumises à de fortes abrasions et à une circulation intensive. Veuillez aussi scarifier la surface et appliquer une couche de la Série V260 Tnemec-Bond avant le ré-enduisage si le délai maximum de recouvrement a été dépassé.

## ELASTO-SHIELD® | SÉRIE 262

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

0,76 lb/gal (92 g/l)

## RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 396 mil pi<sup>2</sup>/gal (34,2 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

## NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A (résine) et Partie B (isocyanate)

L'ENSEMBLE EST COMPOSÉ DE :

	PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé
Grand Ensemble	seau de 5,5 gallons	bidon en plastique d'1/2 gallon	5 gallons (18,9 l)

## POIDS NET PAR GALLON

8,28 ± 0,25 lb (3,71 ± 0,11 kg) (mélangé)

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Partie A : Minimum -7°C (20°F) Maximum 43°C (110°F)  
Partie B : Minimum 21°C (70°F) Maximum 35°C (95°F)

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 93°C (200°F) Intermittent 121°C (250°F)

## DURÉE DE CONSERVATION

Partie A : 2 ans et Partie B : 12 mois aux températures d'entreposage recommandées.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A: 38°C (101°F) Partie B : &gt;121°C (250°F)

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

## TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de Elasto-Shield pour planchers.

mils secs † (micromètres)	mils humides † (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
50 - 100 (1270 - 2540)	57,5 - 115 (1460 - 2920)	14,0 - 27,9 (1,3 - 2,6)

† L'application au pistolet sur les surfaces verticales requière plusieurs passages afin d'obtenir l'épaisseur minimum de feuillet. **Attention : N'appliquez pas le produit quand la température de la surface est au-dessous de 10°C (50°F) ; la température du produit au moment de l'application doit être d'au moins 21°C (70°F).** Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuillet sec minimale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

## MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable de 1/2 po (5,5 ampères) avec une lame de mélange pour enduit pour cloison sèche ou pour plâtre. Mélangez lentement tout le contenu de la partie A dans le seau fourni. Ajoutez lentement, tout en continuant de mélanger, tout le contenu du bidon de la partie B et mélangez encore pendant 3 minutes. **N.B. :** Veuillez respecter ces indications. En outre, ces produits sont emballés en fonction de leur poids et vous êtes tenu de respecter la proportion entre la partie A et la partie B. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

## DILUTION

Non recommandé.

## DURÉE DE VIE EN POT

45 minutes à 16°C (60°F) 30 minutes à 21°C (70°F) 20 minutes à 27°C (80°F) 10 minutes à 32°C (90°F)  
**N.B. :** Ces valeurs sont valables pour des applications consistant à verser et à étaler. Les délais de pulvérisation seront légèrement inférieurs.

## OUTILS D'APPLICATION

## Pulvérisation à l'air

Pistolet	Bec liquide	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	† Pompe	‡ Pression du liquide
Graco 204 - 000	167 - 331	160 - 660 160 - 663	3/8 po/mn (9,5 mm)	3/4 po/mn (19,0 mm)	40 - 100 lb/po <sup>2</sup> (2,8 - 6,9 bars)	Pompe President 954-088 10:1	350 - 800 lb/po <sup>2</sup> (24,1 - 55,2 bars)
Binks 7E2 ou fil numéro 125	47	3/8 po 3/8 po E 291	3/8 po/mn (9,5 mm)	3/4 po/mn (19,0 mm)	40 - 100 lb/po <sup>2</sup> (2,8 - 6,9 bars)	Pompe Comet 41-6670 8:1	350 - 800 lb/po <sup>2</sup> (24,1 - 55,2 bars)
WIWA 410 ou 600	1/4" po	Ne s'applique pas	9,5 po min. (3/8 de pouce min.)	19 po min. (3/4 de pouce min.)	Ne s'applique pas	410 (Ratio 9:1) 600 (Ratio 12:1)	24,1-55,2 bar (350-800 livre po <sup>2</sup> )

† La pompe doit fournir un minimum de 2 gal/mn. ‡ La pression indiquée correspond à la pression au pistolet.

**Surfaces verticales :** Une couche fonctionnelle d'Elasto-Shield peut contenir quelques coulures et festons.

L'aplanissement peut aider à réduire ces défauts.

**Surfaces horizontales :** Raclette encochée. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 10°C (50°F) Maximum 49°C (120°F)

La surface devrait être durcie et au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendant. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

## NETTOYAGE AVERTISSEMENT

Rincer et nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec du méthyléthyle-cétone (MEK).

Tout produit, équipement, alimentation d'air et surfaces à enduire doivent être maintenus au sec. N'appliquez pas le produit par temps humide ou lorsque le produit est susceptible d'être soumis à de l'humidité dans les 4 heures suivant l'application. N'appliquez pas le produit sous les rayons directs du soleil. Le produit doit être appliqué quand les températures de la surface sont stables ou décroissantes. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

# ELASTO-SHIELD® | SÉRIE 262

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.