

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Vinyl ester novolac
UTILISATION COURANTE	Primaire résistant chimiquement à utiliser avec la Série 252SC pour les systèmes de confinement secondaires. N.B. : Communiquez avec votre représentant ou encore le Service Technique de la compagnie Tnemec au sujets d'exposition à des produits chimiques spécifiques.
COULEURS	5002 Beige (primaire uniquement)

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 215, 218. N.B. : Une trousse de réparation de la Série 201, comprenant la silice sublimée en partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage (référez-vous au bulletin technique 99-22). Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
COUCHES DE FINITION	Série 252SC

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Grenailage à blanc selon la norme SSPC-SP5/NACE 1 avec un profil minimum d'ancrage de 3,0 mils. Référez-vous aux Spécifications d'application de la Série 251SC sur des subjectiles d'acier de Tnemec pour connaître les exigences spécifiques.
BÉTON	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un período de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	Théoriquement 89% (mélangé) La Série 251SC contient un monomère réactif et une certaine perte se produira pendant l'application et le durcissement. Les extraits secs réels par volume varieront selon la température et la circulation de l'air. Référez-vous aux taux de garnissage.		
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	4,0 à 12,0 mils (100 à 305 micromètres)		
TEMPS DE DURCISSEMENT	Température 75 °F (24 °C)	Avant couche de finition 6 à 72 heures	
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	N.B. : La scarification est nécessaire si le délai maximum de recouvrement a été dépassé. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. Non dilué: 0,59 lb/gal (71 g/l)		
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 123 mil pi ² /gal (27,6 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.		
NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE	Deux: Partie A (base) et Partie B (catalyseur)		
	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B	Produit (mélangé)
	Petit ensemble	1-1 gallon	1-4 oz. botella 1 gallon
POIDS NET PAR GALLON	10,80 ± 0,25 lb (4,90 ± 0,11 kg) (mélangé)		
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 90 °F (32 °C)		
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 300 °F (149 °C) Intermittent 325 °F (163 °C)		
DURÉE DE CONSERVATION	Partie A : 3 mois à 35 °F à 49 °F (2 °C à 9 °C), 2 mois à 50 °F à 79 °F (10 °C à 26 °C), 1 mois à 80 °F à 90 °F (27 °C à 32 °C). Ne stockez pas le produit à la température au-dessous de 35 °F (2 °C) ou au-dessus de 90 °F (32 °C). EN RAISON DE LA NATURE RÉACTIVE DES RÉSINES D'ESTER DE VINYLE ET DE LEUR DURÉE DE CONSERVATION LIMITÉE, NOUS VOUS SUGGÉRONS D'UTILISER CE PRODUIT DANS LES PLUS BREFS DÉLAIS. LES CONDITIONS DE STOCKAGE SUR LE CHANTIER ÉTANT AU-DELÀ DU CONTRÔLE DE TNE MEC, CE PRODUIT N'EST PAS RETOURNABLE. Partie B: 12 mois à la température d'entreposage recommandée.		
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : 90 °F (?32 ?°C) Partie B : ?190 ?°F (?88		

CHEMBLOC® | SÉRIE 251SC

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION**TAUX DE GARNISSAGE**

(Pratique)

Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
4,0 - 12,0 (100 - 305)	5,5 - 17,0 (140 - 430)	281 - 94 (26,1 - 8,7)

Les taux d'étalement pratiques sont basés sur des applications typiques sur place. Les taux d'étalement réels varieront avec le profilage de la surface, l'excès de pistolage et les irrégularités de la surface. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Mélanger mécaniquement le contenu de la Partie A (base), en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez lentement la partie B (catalyseur) à la partie A tout en mélangeant. Continuez à brasser jusqu'à ce que le produit soit homogène. Évitez l'occlusion d'air dans le produit mélangé. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot.

DILUTION

Pour la pulvérisation sans air, diluez jusqu'à 3 % par gallon à l'aide du diluant numéro 19 si ça s'avère nécessaire pour obtenir une bonne atomisation.

DURÉE DE VIE EN POT

3 à 5 heures à 65 °F (18 °C), 1h30 à 2h30 à 75 °F (24 °C)
À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminuera (faites attention à l'équipement de pulvérisation). Par temps chaud, le produit doit être refroidi à 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C) avant le mélange et l'application afin de faciliter la maniabilité et d'éviter de raccourcir la durée de vie en pot.

OUTILS D'APPLICATION

Pinceau, rouleau et pulvérisation sans air.

Rouleau : Employez des manchons de rouleau à poils en fibre tissée qui ne se désintègrent pas, de qualité supérieure, de 3/8 à 1/2 po.

Pinceau : Employez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure. **N.B. :** Deux couches ou plus peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs recommandées de feuil.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po - 0,021 po (380 - 535 micromètres)	2400 - 3000 lb/po ² (165 - 207 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Employez la buse/pression d'atomisation, la technique d'application et respectez les conditions atmosphériques appropriées pour l'équipement.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 60 °F (16 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. À une température de surface au-dessous de 60 °F (16 °C), la Série 251SC ne durcira pas correctement ou n'atteindra pas sa résistance chimique maximum. Après application, la température de la surface doit être maintenue à 60 °F (16 °C) ou plus jusqu'à ce que la surface de revêtement soit sèche au toucher approximativement 8 heures à une température de surface de 60 °F (16 °C), 6 heures à une température de surface de 70 °F (21 °C), 4 heures à une température de surface de 80 °F (27 °C) pour éviter une polymérisation incomplète. Aux humidités relatives au-dessus de 75 %, le durcissement de ce revêtement peut être retardé. Veuillez prendre toutes les précautions pour garantir une ventilation forcée adéquate. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

CE PRODUIT NE DEVRAIT PAS ÊTRE APPLIQUÉ AU-DESSOUS D'UNE TEMPÉRATURE DE 60 °F (16 °C).

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK). Si le matériel commence à devenir exothermique, rincez l'équipement immédiatement.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com