



T N E M E C

EVERTHANE SÉRIE 247

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Uréthane hygro-réactif aliphatique
UTILISATION COURANTE	Revêtement de plancher à base d'uréthane, extrêmement dur et résistant aux produits chimiques ayant d'excellentes qualités d'étalements. Procure une résistance à l'abrasion, aux conditions humides, aux contacts avec les produits chimiques ainsi qu'aux vapeurs chimiques. Il procure également une rétention de couleur et un lustre excellent. Sa faible odeur permet son utilisation près des endroits et espaces habités. N.B.: Pour les surfaces horizontales uniquement.
COULEURS	Ce vernis peut être teinté avec un colorant de la Série 821 dans une des 16 couleurs standard de StrataShield et dans quelques autres couleurs disponibles sur commande. Les paquets de colorant sont vendus séparément. Contactez Tnemec Company pour connaître la disponibilité du produit. N.B.: Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Si possible, la couche précédente devrait être de la même couleur que la couche de finition. N.B.: Le bloqueur d'UV, Série 44-600 peut être ajouté à la Série 247 (transparente) afin d'améliorer la résistance aux ultra-violet. Veuillez vous référer à la fiche technique de la Série 44-600 pour de plus amples informations.
FINI	Lustré
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	La série 247 a été mise à l'essai conformément au et a réussi le contrôle des émissions de 2010 du California Department of Public Health CDPH/EHLB/StandardMethod Version 1.1 et elle répond aux normes de qualité de LEED v4, du Collaborative for High Performance Schools et du Living Building Challenge.
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Béton: Séries 66, 66HS, 161, 161HS, 201, 205, 237, 238, 256, 280, 281, 287. N.B.: La Série 247 peut s'appliquer directement sur le béton si on désire une seule couche de scellant urethane
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 66, 66HS, 161, 161HS, 210, 237, 238, 280, 281, 284, 285, 287 N.B.: Avant d'appliquer la Série 247 par-dessus une surface lisse et brillante, scarifiez avec soin le revêtement existant en utilisant une sableuse électrique et du papier 100 grains, un tampon de sablage de 250 microns (60 mesh) ou un tampon de décapage grossier afin d'éliminer les tensions de surface. A défaut d'enlever le lustre ou de nettoyer entièrement tous les contaminants des surfaces, ceci peut résulter en une surface ayant des yeux de poisson et, ou une mauvaise adhésion. Le sablage ou la scarification ne sont pas requis, lorsque vous recouvrez un revêtement texturé (i.e. contenant des agrégats ou du quartz coloré épandu jusqu'au refus) avec la Série 247 si le temps maximum de recouvrement est rencontré. N.B.: Lorsque la Série 247 est appliqué par-dessus un système épandu ou mortier, un coulis d'époxie est requis.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières. Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: les mises à l'essai énumérées ci-dessus ne peuvent pas garantir l'évitement des problèmes futurs liés à l'humidité en particulier avec les dalles de béton existantes. Cela est particulièrement vrai si l'utilisation d'un pare-vapeur sous-dalle ne peut être confirmée ou si de la contamination du béton par les huiles, les déversements de produits chimiques, des silicates inaltérés, des chlorures ou des réactions silico-alcalines (RSA) sont soupçonnés.
TOUTES LES SURFACES	Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 2. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de rempaillage. Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Les revêtements existants doivent être complètement scarifiés à l'aide d'une sableuse à moteur ou d'un papier ponce de grain 100 et un test de compatibilité doit être effectué.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	91 ± 2,0 % (mélange transparent) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B.: Le nombre de couches variera selon la couleur, le subjectile (surface) et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.
TEMPS DE DURCISSEMENT	

Température	Min. revêtement ‡	Avant mise en service	Résistance chimique
75 °F (24 °C)	12 heures	24 heures	7 jours

‡ Lorsque recouverte, la surface doit être complètement scarifiée à l'aide d'un papier sablé 60 grain ou un quadrillé de ponçage de 60 mesh.
Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuille.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV) **Non dilué :** 0,74 lb/gallon (de 89 g/l) †

EVERTHANE | SÉRIE 247

RENDMENT EN SURFACE
THÉORIQUE
NOMBRE DE CONSTITUANTS
EMBALLAGE

1 460 mil pi²/gal (36,0 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

Deux : Partie A et Partie B (transparentes).

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Résultat une fois mélangées
Grand ensemble	1 seau de 3 gallons	Contenant de 1/2 gallon	3 gallons (11,36 l)
Petit ensemble	contenant de 1 gallon	contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)

Les kits de colorants sont vendus séparément en tant que colorant de terrain Série 821. Ajoutez un kit de colorant de 473.18 ml (d'une pinte) pour un petit ensemble ou trois kits de 473.18 ml (trois pintes) pour un grand.

POIDS NET PAR GALLON
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE
RÉSISTANCE THERMIQUE
DURÉE DE CONSERVATION
POINT D'ÉCLAIR - SETA
SANTÉ ET SÉCURITÉ

9,29 ± 0,25 lb (4,2 ± 0,11 kg) (mélange clair) †

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

12 mois dans des contenants fermés à la température d'entreposage recommandée.

Partie A : >200 °F (93 °C) Partie B : 186 °F (86 °C)

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	3,0 (75)	584 (54,3)
Minimum	2,0 (50)	2,5 (65)	730 (67,8)
Maximum	3,0 (75)	3,5 (87)	487 (45,3)

Tenez compte des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondi au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Ajoutez la partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Si le produit doit être teinté, employez un contenant d'une pinte de couleur de la Série 821 pour un petit ensemble et de trois pintes pour un grand ensemble. Ajoutez le paquet de colorant à la partie A et mélangez bien avant d'ajouter la partie B. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. La partie A est sensible à l'humidité et réagira avec l'humidité atmosphérique. Utilisez tout le contenu des ensembles pour effectuer les mélanges. Un produit ouvert ne devrait pas être réutilisé. Ne fermez pas hermétiquement les contenants de produit mélangé.

DILUTION

Aucun requis ou aucune recommandation.

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 77 °F (25 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm) de qualité supérieure et étanche. N'utilisez pas de manchons à poils longs. **N.B.** : un rouleau de 6.4 mm (1/4 de pouce) est recommandé lorsque la Série 247 est appliquée par-dessus une surface lisse et non texturée.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Ce produit est sensible à l'humidité jusqu'à ce qu'il durcisse.

HUMIDITÉ AMBIANTE

Minimum 20% Maximum 80%

L'humidité doit être en dessous de 80 %. L'application du revêtement au-delà de l'épaisseur maximum recommandée du feuil sec ou dans des conditions d'humidité relative supérieures à 80 % peut provoquer la formation de bulles dans le feuil durci.

NETTOYAGE

Rincer et nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.