

ULTRA-TREAD® M SÉRIE 244

PROFIL DE PRODUIT
DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Béton au polyuréthane modifié

UTILISATION COURANTE

Ultra-tread M est un revêtement de surface pour plancher qui s'applique comme en mortier conçu pour une application monolithique pour les planchers spécialement conçu pour les endroits sujets aux abus et services intenses. Procure des performances supérieures comparé à d'autres systèmes tels que; briques résistantes aux acides, tuiles de carrier ainsi que la plupart des systèmes de plancher à base de polymère. Conçu pour l'utilisation dans les usines d'aliments et de breuvages les zones de transformations pharmaceutiques, cuisines commerciales et de restaurant et n'importe où le besoin pour un revêtement de plancher résistant et durable est requis. Procure une excellente résistance aux agents chimiques et résiste aux chocs thermiques causés par les liquides chauds et les procédés de lavages agressifs. Les surfaces peuvent être remises en service en quelques heures suivant l'installation du produit en fonction de la température et de l'humidité ambiante. L'Ultra-Tread M est une couche en mortier auto primaire qui peut être appliquée sur un béton vieux de 10 jours. Le produit peut supporter une transmission de vapeur d'eau jusqu'à 20 lb (selon ASTM F 1869) et une humidité relative jusqu'à 99 % (ASTM F 2170).

COULEURS

00GR gris, 00RD rouge, Noir, bleu, beige et vert sont également disponible. Un temps de livraison supplémentaire peut être nécessaire. Les uréthanes aromatiques marquent à la craie et jaunissent avec le temps, l'exposition prolongée aux UV et l'éclairage artificiel.

FINI

Mat

QUALIFICATIONS SPÉCIALES

Formulé avec des propriétés antimicrobiennes. Inhibe la croissance des bactéries ou des champignons. Pour les résultats d'essai spécifiques, communiquez avec votre représentant Tnemec.

SYSTÈMES DE PEINTURES
APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE

Séries 243, 244 ou série 245 (allongées d'agrégat). Le ragréage doit pouvoir durcir durant un minimum de six heures avant d'appliquer la série 244, afin d'éviter la formation de cloques ou le bombement de la série 244. La série 215, ou la série 201 mélangée à de la silice sublimée, peut être utilisée pour de petits ragréages ou pour la réparation de fissures. Certains mortiers de ragréage cimentaires à haute-résistance initiale sont également acceptables. Communiquez avec Tnemec pour obtenir des qualifications supplémentaires.

APPRÊTS

Auto primaire

PRÉPARATION DE LA SURFACE
BÉTON

Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.

Laissez le béton récemment coulé sur place durcir un minimum de 10 jours à une température de 75 °F (24 °C). Vérifiez le degré de cure du béton conformément à la norme ASTM F 1869 « Méthode de test standard pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre » (la transmission de la vapeur d'eau ne devrait pas dépasser 20 livres par 1 000 pieds carrés dans une période de 24 heures), F 2170 « Méthode de test standard pour déterminer l'humidité relative dans le béton à l'aide de sondes in situ » (l'humidité relative ne doit pas dépasser 99 %), ou D 4263 « Méthode de test standard pour indiquer l'humidité dans le béton par la Méthode de feuille de plastique » (pas d'humidité présente). **N.B. :** les mises à l'essai énumérées ci-dessus ne peuvent pas garantir l'évitement des problèmes futurs liés à l'humidité en particulier avec les dalles de béton existantes. Cela est particulièrement vrai si l'utilisation d'un pare-vapeur sous-dalle ne peut être confirmée ou si de la contamination du béton par les huiles, les déversements de produits chimiques, des silicates inaltérés, des chlorures ou des réactions silico-alcalines (RSA) sont soupçonnés.

TOUTES LES SURFACES

Préparez les surfaces de béton conformément aux normes NACE 6/SSPC-SP13 de préparation des surfaces et aux directives techniques de l'ICRI. Grenaillez les surfaces de béton au jet, au jet d'eau, grenaillez ou scarifiez mécaniquement afin d'éliminer la laitance, les produits de durcissement, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profil de surface conforme au moins à la norme ICRI-CSP 5. Les fissures, interstices et autres imperfections de la surface doivent être remplis à l'aide des produits de remplissage et de surfacage recommandés.

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. **N.B.:** Les conditions du substrat qui peuvent affecter de façon négative l'adhésion de la Série 241 Ultra-tread MVT incluent, le béton structurellement défectueux, humide, mouillé ou avec un profil inadéquat au moment de l'application, un pare vapeur et humidité inadéquat ou absent, la pression hydrostatique, une réaction alkali/silice, ainsi que la migration d'huile, produit chimique ou autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE
CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

100% (mélangé)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

1/4 po à 3/8 po suggéré (6 mm à 9 mm)

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Faible circulation	Mise en service †
75 °F (24 °C)	8 heures	12 heures

† Pour une résistance totale aux produits chimiques et au nettoyage à vapeur, un durcissement de 24 heures est nécessaire.

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuillet. **N.B.:** pour un durcissement accéléré et les applications à basse température, ajoutez l'accélérateur Ultra-Tread 44-714; consultez la fiche technique du produit séparée pour en savoir plus sur le durcissement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Parties A et B : 0,2 lb/gallon (23 g/l)
Parties A, B et C : 0,05 lb/gallon (6 g/l)

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

21,0 à 17,0 pi² par petit ensemble

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Quatre – Liquides : Parties A et B, agrégat : Partie C et colorant

ULTRA-TREAD® M | SÉRIE 244

EMBALLAGE	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C (agrégat)	Colorant (Poudre)	Produit mélangé
Petit ensemble	1 contenant de 1 gallon (partiellement rempli)	1 cruche de 1/2 gallon	1 sac de 50 livres	1 sac	3,24 gallons

POIDS NET PAR GALLON 18,39 ± 0,25 lb (8,34 ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 112 °C (235 °F). À épaisseur de 6 mm (¼ po) ou plus, résistant aux produits de nettoyage chimiques agressifs, chocs thermiques causés par la vapeur ou l'eau chaude et occasionnellement aux déversements ou projections de liquide à haute température de -40 à 121 °C (-40 à 250 °F).

DURÉE DE CONSERVATION

Partie A : 12 mois Partie B : 12 mois Partie C : 12 mois

POINT D'ÉCLAIR - SETA

S.O.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'application de StrataShield pour béton de polyuréthane.

GUIDE :

	Petit ensemble
À 1/4 po (6,4 mm)	21 pi ² (1,8 m ²)
À 3/8 po (9,5 mm)	17 pi ² (1,8 m ²)

L'application au-dessous du minimum ou au-dessus du maximum des épaisseurs recommandées peut compromettre le rendement. Les taux ci-dessus sont basés sur un rendement en surface théorique. Le garnissage réel variera en fonction de l'état du sujet.

MÉLANGE

Mélangez lentement, à l'aide d'une perceuse à vitesse variable et d'une palette mélangeuse, tout le contenu des deux constituants A et B pendant au moins une minute. En mélangeant, ajoutez lentement le colorant et mélangez jusqu'à ce que la solution soit homogène. Tout en continuant à mélanger, ajoutez lentement l'agrégat de la partie C et mélangez jusqu'à ce que le produit soit uniforme et que l'agrégat sec soit parfaitement imbibé. Le procédé de mélange devrait prendre environ trois minutes. N.B. : la partie B est sensible à l'humidité. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à mélanger.
Attention: Ne pas tenter de séparer les ensembles et ne pas resceller un produit déjà mélangé.

Accélérateur:

pour accélérer le durcissement des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur 44-714 Ultra-Tread à la série 244 partie A avant de mélanger. La quantité appropriée de série 44-714 varie selon la température ambiante; à 20 °C (68 °F) avec une humidité relative de 40 % 29,6 ml (1 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 8 heures, 59 ml (2 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 6 heures et 89 ml (3 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 4 heures.

N.B.: le produit durcit rapidement s'il n'est pas appliqué immédiatement après le mélange.

DILUTION

NE PAS DILUER

DURÉE DE VIE EN POT

Sans 44-714 : 15 minutes à 24 °C (75 °F)

Des températures de produit plus élevées réduisent considérablement la durée de vie en pot et le temps de travail.

Avec la quantité maximale de 89 ml (3 oz) de 44-714 : 15 minutes à 16 °C (60 °F), 10 minutes à 21 °C (70 °F)

OUTILS D'APPLICATION

Mortier : Lissoir et truelle

Finition : Rouleau

N.B. : Pour des instructions détaillées, référez-vous au guide d'application de StrataShield pour le béton au polyuréthane.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 85 °F (29 °C). La température du sujet devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 60 °F et 80 °F (16 °C et 27 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot ainsi que le temps de travail.

HUMIDITÉ AMBIANTE

L'humidité doit être inférieure à 85 %.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.