

### PROFIL DE PRODUIT

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Époxie à base de polyamine modifiée contenant des granules de quartz colorés
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un revêtement de finition de plancher décoratif sous forme de mortier appliqué de 3/16" à 1/4" d'épaisseur. Offre une protection contre les impacts, l'abrasion et les agents chimiques dilués tout en ayant une esthétique agréable.
<b>COULEURS</b>	Disponible dans 12 couleurs standard. Référez-vous à la carte de couleurs des quartz décoratifs de Tnemec. Couleurs faites sur commande également disponibles. <b>N.B.</b> : L'agrégat de la Série 223 est plus grand que celui utilisé dans la Série 222. <b>N.B.</b> : Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.
<b>FINI</b>	Aspect quartz multicolore décoratif. L'aspect et la texture finale dépendront en fonction du type, de l'épaisseur du feuil ainsi que du nombre de couche de finition transparente utilisé.

### SYSTÈMES DE PEINTURES

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	Séries 206, 215. <b>N.B.</b> : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée en partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
<b>APPRÊTS</b>	<b>Béton</b> : Série 201, 208, 241.
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Séries 247, 248, 284, 285, 294, 295, 296. <b>N.B.</b> : Si la Série 247, 248, 285, 294, 295 ou 296 est choisie pour la couche de finition, une couche intermédiaire de la Série 284 est nécessaire. Référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour les planchers.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

<b>BÉTON</b>	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). <b>N.B.</b>: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes liés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. <b>N.B.</b>: Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme Primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

### FICHE TECHNIQUE

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES** 100 % (mêlé)

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE** 1/4 po suggéré

Température	Pour recouvrir	Pour la mise en service
75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures

**N.B.**: Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface recouverte doit être scarifiée mécaniquement avant l'application de la couche de recouvrement. Le temps de durcissement varie en fonction de la température, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)** **Non dilué:** 0,13 lb/gal (15 g/l)

**RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE** 1 604 mil pi<sup>2</sup>/gal (39,4 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

**NOMBRE DE CONSTITUANTS** Trois - Liquides : Partie A et partie B (2 parties A pour 1 partie B en volume). Quartz coloré : Partie C. Le quartz coloré de la partie C (ChromaQuartz) est fourni par Tnemec ou peut être acheté auprès d'un autre fournisseur.

## DECO-TROWEL® | SÉRIE 223

EMBALLAGE	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mêlé)
	Grand ensemble supplémentaire	barils de 2 - 55 gallons	baril de 1 - 55 gallons
	165 gallons	Grand ensemble	seaux de 2 - 5 gallons
	seau de 1 - 5 gallons	15 gallons	Petit ensemble

L'agrégat de mortier de la partie C est basé sur une quantité nominale calculée à 60 - 80 lb par gallon une fois mélangé ou à un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1. L'agrégat de mortier de la partie C vendu par Tnemec est emballé en sacs de 50 livres.

<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	9,33 ± 0,25 lb (4,23 ± 0,11 kg) mélangé
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	12 mois à la température d'entreposage recommandée.
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	S.O.
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>

## APPLICATION

<b>TAUX DE GARNISSAGE</b>	Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.
	Les liquides mélangés (parties A et B) et l'agrégat (partie C) sont étalés selon un taux approximatif de 25 à 35 pi <sup>2</sup> par gallon à une épaisseur de 1/4 po calculé sur base d'une proportion agrégats/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1.
<b>MÉLANGE</b>	Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. <b>N.B. :</b> Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume. <b>Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.</b> <b>Agrégat :</b> Employez un type approprié de malaxeur à mortier et mélanger lentement l'agrégat de la partie C de manière homogène avec les liquides des parties A et B mélangés et correctement proportionnés. L'agrégat coloré de quartz de la partie C est basé sur une quantité nominale calculée à 60 à 80 lb par gallon une fois mélangé ou selon un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1.
<b>DILUTION</b>	Ne pas diluer.
<b>DURÉE DE VIE EN POT</b>	25 à 30 minutes à 75 °F (24 °C)
<b>OUTILS D'APPLICATION</b>	Lissoir et truelle manuelle. Pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour les planchers.
<b>TEMPÉRATURE DE SURFACE</b>	Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisée ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.
<b>TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL</b>	Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.
<b>NETTOYAGE</b>	Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.