

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Émulsion acrylique
UTILISATION COURANTE	Protection décorative à haut pouvoir gaminisant contre les conditions atmosphériques, la pluie battante, les fumées industrielles et l'alternance gel-dégel. Formulé pour résister à la moisissure sur le feuil de peinture. Disponible en fini lisse (Série 180) et texturé-sable (Série 181) pour le béton, bloc de béton et l'acier apprêté. Application de pulvérisation à « retombée sèche » sous certaines conditions.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec.
FINI	Mat et lisse
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Auto primaire sur le béton, la maçonnerie, la brique, le stuc et le bloc léger. Bloc de béton à face ouverte et ouverte-cannelé : Séries 54, 130, 1254 Acier : 10, 37H, 66, L69, N69, V69, N69F, V69F, 90E-92, L140, N140, V140, N140F, V140F, 161
COUCHES DE FINITION	Séries 181, 1028, 1029

PRÉPARATION DE LA SURFACE

SURFACE PEINTE	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique du primaire.
TOUTES LES SURFACES	Enlevez la craie et la vieille peinture écaillée de la surface. Procédez au ragréage des fissures. Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, d'agent de démoulage, de graisse et autre contaminants. Laissez le béton frais, la maçonnerie et le stuc durcir pendant 7 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier. Référence SSPC-13/NACE 6.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	44,0 ± 2,0 % †								
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	4,0 à 10,0 mils (100 à 255 micromètres) par couche. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Référez-vous à l'APPLICATION et/ou communiquez avec votre représentant Tnemec.								
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>1 heures</td> <td>3 heures</td> </tr> </tbody> </table>	Température	Avant contact	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	1 heures	3 heures	Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.	
Température	Avant contact	Avant recouvrement							
75 °F (24 °C)	1 heures	3 heures							
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,82 lb/gallon (98 g/l) Dilué à 5 % : 0,82 lb/gallon (98 g/l)								
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	705 mil pi ² /gal (17,3 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †								
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Un								
EMBALLAGE	Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).								
POIDS NET PAR GALLON	11,50 ± 0,25 lb (5,22 à ± 0,11 kg) †								
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C)								
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 170 °F (77 °C) Intermittent 200 °F (93 °C)								
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois à la température d'entreposage recommandée.								
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.								
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.								

W.B. TNEME-CRETE® | SÉRIE 180

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Béton dense, bloc de béton pour travaux de maçonnerie et bloc de béton rempli

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	4,0 (100)	9,5 (240)	176 (16,3)
Maximum	8,0 (205)	19,0 (485)	88 (8,2)

Bloc de béton (première couche)

Minimum	8,0 (205)	19,0 (485)	88 (8,2)
Maximum	10,0 (255)	24,0 (610)	71 (6,5)

Acier recouvert de primaire

Minimum	4,0 (100)	9,5 (240)	176 (16,3)
Maximum	6,0 (150)	14,5 (370)	118 (10,9)

Veuillez tenir compte des pertes et des irrégularités de la surface. Les taux d'étalement sont approximatifs et variables tout dépendant de la rugosité et la porosité des subjectiles ; la méthode d'application également. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. Les épaisseurs sèches et humides de feuil sont calculées à partir des valeurs en pi²/gallon. Il n'y a aucune méthode pour mesurer exactement l'épaisseur appliquée de feuil des revêtements de texture. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

Important : La protection contre les conditions atmosphériques, la pluie battante et l'alternance gel-dégel est obtenue lorsque le revêtement est appliqué pour former un feuil continu et sans interstice. Le revêtement doit être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet et surroulé avec un pinceau sur le bloc. Les cannelures du bloc marqué et cannelé doivent être appliquées au pinceau. Deux couches sont normalement recommandées pour le bloc léger. Le bloc à face ouverte et ouverte cannelée doit être rempli. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des recommandations spécifiques au revêtement. †

MÉLANGE
DILUTION
OUTILS D'APPLICATION

Mélangez complètement avec un mélangeur, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant.

Normalement aucun n'est nécessaire. Peut être dilué jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon avec de l'eau propre.

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss (1)	D AC	64HD 62HD	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	1/2 po (12,7 mm)	50-70 lb/po ² (3,4 à 4,8 bars)	30-40 lb/po ² (2,1 à 2,8 bars)

(1) Avec ressort à usage industriel (JGA 191K2).

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,023 po à 0,031 po (585 à 785 micromètres)	2000 à 2800 lb/po ² (138 à 193 bars)	3/8 po (9,5 mm)	30 mailles (600 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse/pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon synthétique. Pour des surfaces lisses, employez des poils à 3/4 po (9,5 mm à 19,0 mm). Pour des surfaces rugueuses ou poreuses, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon. Poussez le matériel dans les interstices et les craquelures avec un pinceau ou une raclette. Lissez les accumulations de produits aux chevauchements. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée de feuil, selon la technique d'application et la taille des poils du rouleau.

Pinceau : Utilisez un pinceau en nylon raide. Travaillez le matériel dans les interstices et évitez de trop amincir en lissant au pinceau.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après l'usage avec de l'eau.

AVERTISSEMENT!

Il est possible d'essuyer ou de laver l'excès de pistolet sec de la plupart des surfaces. Un rendement satisfaisant quant à la pulvérisation à retombée sèche dépend de l'élévation du projet, des conditions atmosphériques, des réglages de l'équipement et d'une dilution appropriée. La basse température et l'humidité élevée sont particulièrement préoccupantes. Vous devriez pouvoir essuyer le produit du contenant facilement sans laisser de résidu pour chaque application comme suit : pulvériser en direction d'un contenant de peinture vide, d'une distance variant de 15 à 25 pieds (4,5-7,5 m). Vous devriez pouvoir essuyer le produit du contenant facilement sans laisser de résidu. **N.B. :** La chaleur peut provoquer le séchage par fusion de l'excès de pistolet sur les surfaces. Vous devez toujours nettoyer les excès de pistolet secs des surfaces chaudes avant que la fusion se produise. Comprenez que les températures de surface extérieures peuvent être plus élevées que la température de l'air.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

W.B. TNEME-CRETE® | SÉRIE 180

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

