

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Acrylate spécialisé à base d'eau
UTILISATION COURANTE	Un revêtement durable spécialement formulé pour résister à la moisissure sur le feuil de peinture. Perméable et souple, il est capable de combler les craquelures et peut résister aux mouvements mineurs du subjectile, aux frottements et nettoyages fréquents.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec.
FINI	Mat
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Béton dense, maçonnerie, brique, plâtre, la plupart des cloisons sèches et bois : Séries 151-1051 Béton poreux et bloc de béton : Séries 130 ou 1254, suivies de 151-1051 Acier, aluminium et acier galvanisé : Séries 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 135, 161
----------------	---

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	SSPC-SP6
ACIER GALVANISÉ & MÉTAUX NON-FERREUX	Les recommandations de préparation de surface varieront selon le subjectile et les conditions d'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.
NEW CONCRETE & CMU	Vous devez permettre un durcissement pendant 14 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier.
FISSURES	Remplissez les craquelures d'une largeur de moins de 1/64 pouce (0,4 millimètre) avec la Série 158 au pinceau avant d'appliquer la Série 158 sur toute la surface à enduire. La plupart des cartes de visite professionnelles ont une épaisseur d'environ 1/64 pouce (0,4 mm). Pour des fissures plus larges que 1/64 pouce (0,4 millimètre) et/ou des fissures, des lacunes et des joints de dilatation mobiles, utilisez la Série 152 Tnemec-Tape. Référez-vous à la fiche technique du produit de la Série 152 pour les détails.
WOOD	Enlevez les dépôts de colophane conformément à SSPC-SP1. Remplissez et poncez toutes les fissures, trous ou défauts jusqu'à obtenir une finition lisse.
SURFACE PEINTE	Effectuez un test sur une petite surface afin de vérifier l'adhérence. Enlevez la peinture qui s'effrite et retouchez à l'apprêt.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	47,0 ± 2,0 % †						
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	5,5 à 7,5 mils (140 à 190 micromètres) par couche. Appliquez toujours deux couches pour une épaisseur totale minimum de 13,0 mils (330 micromètres).						
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C) Humidité relative de 50 %</td> <td>1 heure</td> <td>3 heures</td> </tr> </tbody> </table>	Température	Avant contact	Avant recouvrement	75 °F (24 °C) Humidité relative de 50 %	1 heure	3 heures
Température	Avant contact	Avant recouvrement					
75 °F (24 °C) Humidité relative de 50 %	1 heure	3 heures					
	Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.						
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,42 lb/gallon (49 grammes/litre) †						
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	754 mil pi ² /gal (18,5 m ² /l à 25 micromètres). Le garnissage réel variera d'environ 100 à 140 pi ² (9,3 à 13,0 m ²) par gallon en fonction du subjectile et de l'épaisseur du revêtement. †						
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Un						
EMBALLAGE	Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).						
POIDS NET PAR GALLON	11,73 ± 0,25 lb (5,32 ± 11 kg) †						
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C)						
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 175 °F (79 °C) Intermittent 185 °F (85 °C)						
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois à la température d'entreposage recommandée.						
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.						
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.						

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	6,5 (65)	14,0 (355)	116 (10,8)
Minimum	5,5 (140)	11,5 (290)	137 (12,7)
Maximum	7,5 (190)	16,0 (405)	100 (9,3)

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. Appliquez toujours deux couches pour une épaisseur du feuil sec minimum totale de 13,0 mils (330 micromètres). La Série 158 ne donnera pas un bon résultat aux épaisseurs en dessous de 13,0 mils (330 micromètres). †

MÉLANGE

Mélangez le contenu jusqu'à ce qu'il soit uniforme.

DILUTION

Non recommandé.

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,019 po à 0,029 po (485 à 735 micromètres)	2500 à 3000 lb/po ² (172 à 207 bars)	3/8 po (9,5 mm)	30 mailles maximum (600 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Non recommandé sauf pour recouvrir de primaire. Une épaisseur de feuil uniforme de 158 est essentielle pour obtenir un rendement adéquat.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.

Attention : **N'appliquez pas au pinceau 158 comme vous le feriez pour des revêtements classiques.** Utilisez plutôt le pinceau pour étaler le 158, puis lissez légèrement en une direction seulement. Travailler le produit avec excès produira un aspect médiocre et des épaisseurs de feuil incorrectes et hétérogènes. Si vous appliquez une deuxième couche, appliquez-la perpendiculairement à la première couche.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez l'équipement immédiatement après l'utilisation ; pinceaux et rouleaux avec de l'eau chaude et savonneuse et matériel de pulvérisation comme suit : 1. Purgez l'excédant de produit. 2. Nettoyez l'équipement en pompant 5 à 10 gallons (20 à 40 l) d'eau propre. 3. Réduisez la pression, démontez le vase d'expansion et le collecteur et nettoyez mécaniquement. 4. Réassemblez l'équipement et pompez l'eau propre jusqu'à ce que l'eau qui ressort au bec du pistolet soit propre. 5. Pour protéger les joints, rincez l'équipement avec de l'alcool éthylique ou de l'alcool d'isopropyle.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.