

# ENDURA-HEAT™ DTM SÉRIE 1525

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Copolymère de silicone
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un copolymère spécialisé de silicone aluminium, inhibiteur de corrosion, pour application directe sur le métal (DTM), convenant aux subjectiles d'acier pouvant atteindre une température de 1200 °F (648 °C). Ses capacités de durcissement rapide permettent une application multicouche et un retour en service rapides. Requiert un durcissement à une température exceptionnellement basse de 250 °F (121 °C) avant d'être mis en service.
<b>COULEURS</b>	Aluminium
<b>FINI</b>	Mat

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊTS</b>	Auto primaire
----------------	---------------

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>ACIER</b>	Grenaillage à blanc selon SSPC-SP10/NACE 2 ou grenaillage selon ISO Sa 3 pour nettoyer visuellement l'acier avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,0 mil et un profil angulaire maximum d'ancrage de 1,5 mils.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	36 %
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	3,0 à 5,0 mils (75 à 125 microns) Peut être obtenu en une ou deux couches. <b>N.B.</b> : L'application du revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	

Température	Avant contact	Avant la manipulation	Avant le recouvrement	Avant la mise en service
75°F (24°C)	1 heure	1 à 2 heures	1 à 2 heures	12 heures

**Important** : Laissez la Série 1525 durcir à l'air ambiant pendant 12 heures avant le durcissement à chaud. Ne pas effectuer de durcissement à chaud entre les couches. Reportez-vous au tableau de durcissement à chaud ci-dessous. Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

**HEAT CURE**

Temps de durcissement	Température minimum	Température maximum
4 heures	250°F (121°C)	500°F (260°C)
1 heure	475 °F (246 °C)	500 °F (260 °C)

<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	Exempt de TBAC : <b>Non dilué</b> : 3,47 lb/gallon (415 grammes/litre) <b>Dilué à 10 % (Diluant n 80)</b> : 3,89 lb/gallon (466 grammes/litre) <b>Dilué à 10 % (Diluant n 81)</b> : 3,95 lb/gallon (473 grammes/litre) <b>Dilué à 10 % (Diluant n 82)</b> : 4,04 lb/gallon (485 grammes/litre) <b>Dilué à 20 % (Diluant n 83)</b> : 4,72 lb/gallon (565 grammes/litre) <b>N.B.</b> : Ce produit n'est pas conforme dans les zones qui ne permettent pas l'exemption de TBAC.
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	577 mils pi <sup>2</sup> /gal (53,7 m <sup>2</sup> /l à 25 microns). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Un
<b>EMBALLAGE</b>	Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).
<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	10,23 ± 0,25 lb (4,64 ± 0,11 kg)
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 30°F (-1°C) Maximum 110°F (43°C)
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 1200 °F (649 °C)
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	24 mois à la température d'entreposage recommandée.
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	53°F (12°C)
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement du contenant et la fiche signalétique (FS) de ce produit pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant de l'utiliser. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>

**APPLICATION**

# ENDURA-HEAT™ DTM | SÉRIE 1525

**TAUX DE GARNISSAGE**

	Mils secs (Microns)	Mils humides (Microns)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Minimum	3,0 (75)	8,0 (210)	192 (17,9)
Maximum	5,0 (125)	13,5 (340)	115 (10,7)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 microns près. L'application du revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.

**MÉLANGE**

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant.

**DILUTION**

Normalement non requis. Pour les applications par pulvérisation à l'air ou pulvérisation sans air aux températures inférieures à 80 °F (26 °C), diluez jusqu'à 10 % avec le diluant n° 80. Pour les applications dépassant 80 °F (26 °C), diluez jusqu'à 10 % avec le diluant n° 81. Pour les applications au pinceau ou au rouleau, diluez de 5 % à 10 % avec le diluant n° 82.

**OUTILS D'APPLICATION**
**Pulvérisation à l'air**

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	765 ou 78	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à 80 lb/po <sup>2</sup> (4,1 à 5,5 bars)	15 à 20 lb/po <sup>2</sup> (1,0 à 1,4 bar)

**Pulvérisation sans air**

Pompe	Orifice de la buse	Pression de pompe	Diam. int. du boyau à peinture
30:1, 45:1, 60:1	0,011 à 0,015 po (279 à 381 microns)	1800 lb/po <sup>2</sup> (minimum) (124 bars)	3/8 po (9,5 mm)

**Rouleau** : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez des manchons de rouleau en poil tissé synthétique de 1/4 ou 3/8 po (6,3 ou 9,5 mm) de qualité supérieure.

**Pinceau** : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles de qualité supérieure.

**TEMPÉRATURE DE SURFACE**

Minimum 45 °F (7 °C) Maximum 125 °F (52 °C)

**NETTOYAGE**

Rincez et nettoyez tout les équipements avec le diluant recommandé ou le xylène immédiatement après l'utilisation.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.