



T N E M E C

## ENDURA-HEAT™ PRIMER

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## SÉRIE 1501

## PROFIL DE PRODUIT

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Alkyde silicone
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un apprêt d'alkyde silicone, inhibiteur de corrosion, résistant à la chaleur qui protège l'acier en service dans des environnements dont la température peut atteindre 600 °F (315 °C). Son durcissement rapide à l'air ambiant permet d'appliquer rapidement les couches de finitions, permettant ainsi de remettre rapidement en service l'équipement et les structures à peindre. Option d'application à chaud jusqu'à une température de 400 °F (204 °C).
<b>COULEURS</b>	Gris. <b>Important :</b> En raison de l'exposition du produit aux chaleurs élevées, une décoloration et une variation de la couleur peuvent apparaître. Toutefois, ces changements sont purement esthétiques et n'affectent pas le rendement du produit. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour plus d'information.
<b>FINI</b>	Mat

## SYSTÈMES DE PEINTURES

<b>APPRÊTS</b>	Auto primaire
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Série 1552

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

<b>ACIER</b>	Grenaillage commercial SSPC-SP6/NACE 3 ou grenaillage approfondi selon ISO Sa 2 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils et un profil angulaire maximum d'ancrage de 2,0 mils.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de poussière, de saletés et autres contaminants.

## FICHE TECHNIQUE

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	51 %
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 microns). <b>N.B. :</b> L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	

Température	Avant contact	Avant la manipulation	Avant la couche de finition	Avant la mise en service
75°F (24°C)	2 heures	3 à 4 heures	1 heure	12 heures

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Exempt de TBAC :  
**Non dilué :** 2,99 lb/gallon (358 grammes/litre)  
**Dilué à 10 % (Diluant n 80) :** 3,37 lb/gallon (404 grammes/litre)  
**Dilué à 10 % (Diluant n 81) :** 3,42 lb/gallon (409 grammes/litre)  
**Dilué à 10 % (Diluant n 82) :** 3,49 lb/gallon (419 grammes/litre)  
**Dilué à 20 % (Diluant n 83) :** 4,09 lb/gallon (490 grammes/litre)  
**N.B. :** Ce produit n'est pas conforme dans les zones qui ne permettent pas l'exemption de TBAC.

## RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

818 mils pi<sup>2</sup>/gal (76 m<sup>2</sup>/l à 25 microns). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

## NOMBRE DE CONSTITUANTS

Un

## EMBALLAGE

Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).

## POIDS NET PAR GALLON

11,40 ± 0,25 lb (5,17 à ± 0,11 kg)

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 30°F (-1°C) Maximum 110°F (43°C)

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 500 °F (260 °C) Intermittent 600 °F (315 °C)

## DURÉE DE CONSERVATION

24 mois aux températures d'entreposage recommandées.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

55°F (13°C)

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement du contenant et la fiche signalétique (FS) de ce produit pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant de l'utiliser. **Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

## TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (Microns)	Mils humides (Microns)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Minimum	2,0 (50)	4,0 (100)	409 (38,0)
Maximum	3,0 (75)	6,0 (150)	273 (25,3)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 microns près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.

## MÉLANGE

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant.

# ENDURA-HEAT™ PRIMER | SÉRIE 1501

**DILUTION** Normalement, aucune dilution n'est nécessaire. Si une dilution est nécessaire, reportez-vous aux options de dilution ci-dessous. **N.B.:** Ne combinez pas plusieurs diluants; un seul diluant doit être utilisé durant une même application. Reportez-vous aux diagrammes ci-dessous pour les recommandations d'application.

### Pulvérisation à l'air ou pulvérisation sans air

Température ambiante	Application standard	Application à chaud
En dessous de 80°F (27°C)	Diluant n 80 jusqu'à 10%	S.O.
Au-dessus de 80°F (27°C)	Diluant n 81 jusqu'à 10%	S.O.

**N.B.:** Pour les applications au pinceau ou au rouleau, diluez de 5% à 10% avec le diluant n° 82.

### Pulvérisation à l'air, pulvérisation sans air, pinceau ou rouleau

Température du sujet	Application standard	Application à chaud
200°F (93°C)	S.O.	Diluant n 83 à 10%
300°F (149°C)	S.O.	Diluant n 83 à 15%
400°F (204°C)	S.O.	Diluant n 83 à 20%

**N.B.:** Pour les applications à une température supérieure à 200 °F (93 °C), communiquez avec les services techniques de Tnemec pour les paramètres spécifiques d'application.

## OUTILS D'APPLICATION

### Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	765 ou 78	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à 80 lb/po <sup>2</sup> (4,1 à 5,5 bars)	15 à 20 lb/po <sup>2</sup> (1,0 à 1,4 bar)

### Pulvérisation sans air

Pompe	Orifice de la buse	Pression de pompe (min)	Diam. int. du boyau à peinture
30:1, 45:1, 60:1	0,011 à 0,015 po (279 à 381 microns)	1800 lb/po <sup>2</sup> (124 bars)	3/8 po (9,5 mm)

**Rouleau:** Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez des manchons de rouleau en poil tissé synthétique de 1/4 ou 3/8 po (6,3 ou 9,5 mm) de qualité supérieure.

**Pinceau:** Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 45 °F (7 °C) Maximum 200 °F (93 °C) **N.B.:** Pour les surfaces où la température excède 200 °F (93 °C), reportez-vous aux recommandations de dilution pour application à chaud et communiquez avec les services techniques de Tnemec pour les paramètres spécifiques d'application.

## NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout les équipements avec le diluant recommandé ou le xylène immédiatement après l'utilisation.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com