



T N E M E C

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxy-polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Revêtement à haute teneur en solides qui offre un haut pouvoir garnissant pour la protection des arêtes (bordures) ainsi qu'une excellente résistance à la corrosion. Pour l'utilisation sur des surfaces métallique ou en béton tant à l'intérieur qu'à l'extérieur des réservoirs, citernes, tuyaux, valves, pompes et autres équipements, ainsi que sur d'autres surfaces en métal ou en béton.
COULEURS	Couleurs du Standard 61 de la norme ANSI/NSF : 1211 Rouge, 1253 Gris, 1255 Beige, 1256 Bleu et 35GR Noir. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peut provoquer un jaunissement. Important: À cause du type de chimie de l'agent durcisseur, des variations de couleurs peuvent être prononcées. Cependant, ces changements de couleurs sont uniquement de nature esthétique et n'affectent en rien les performances ni les certifications. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour de plus amples informations.
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Homologué par NSF International conformément à la norme NSF/ANSI Std 61 Durci durant 7 jours à température ambiante, la Série 141 est qualifiée pour être utilisée sur des citernes et des réservoirs d'une capacité égale ou supérieure à 1893 litres (500 gallons), tuyaux d'un diamètre égal ou supérieur 56 cm (22 pouces), raccords d'un diamètre égal ou supérieur à 2.54 cm (1 pouce), valves d'un diamètre égal ou supérieur à 10 cm (4 pouces), ainsi que les pompes d'un diamètre égal ou supérieur à 10 cm (4 pouces). Lorsque durci durant 30 jours à température ambiante la Série 141 est qualifié pour être utilisée sur les tuyaux d'un diamètre égal ou supérieur à 25.4 cm (10 pouces), les raccords d'un diamètre égal ou supérieur à 1.9 cm (3/4 pouce) les valves d'un diamètre égal ou supérieur à 6.35 cm (2,5 pouces) ainsi que les pompes d'un diamètre égal ou supérieur à 10.2 cm (4 pouces). Référez-vous à la section "Search Listing" sur le site web de NSF au www.nsf.org pour les détails concernant les épaisseurs de feuil sec applicable ainsi que pour la compatibilité des couches primaires et de finitions pour le service en eau potable.
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Auto primaire, 1, 20, FC20, 27, 27WB, 37H, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-E92, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 90-98, 91-H ₂ O, H91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 394, 530 Béton : Auto primaire, 20, FC20, 27, 27WB, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 215, 217, 218 Bloc de béton : Auto primaire ou Séries 130, 215, 218, 1254
COUCHES DE FINITION	Extérieur : Séries 73, 180, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U. N.B. : Le temps de recouvrement maximum suivant s'applique pour les Séries 73, 180, 740, 750, 1074, 1074U, 1075 ou 1075U: trente (14) jours. Si cette limite de temps est dépassée, la Série 141 doit être uniformément scarifiée avant d'appliquer la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER AVEC PRIMAIRE	Service en immersion : Scarifiez les Séries 20, FC20, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140 ou la surface de couche primaire V140F par un grenailage à basse pression avec un abrasif fin avant de recouvrir si celui-ci a été exposé 30 jours ou plus à l'extérieur et que 141 est la couche de finition spécifiée.
ACIER	Service en immersion : SSPC SP10/NACE 2 grenailage presque à blanc avec un profil d'ancrage angulaire minimum de 2 mils (50 microns) Service sans immersion: SSPC SP6/NACE 3 grenailage commercial avec un profil d'ancrage angulaire minimum de 2 mils (50 microns) N.B.: La préparation de surface par grenailage procure généralement la meilleure performance de revêtement. Si les conditions ne permettent pas de grenailage, la Série 141 peut être appliquée sur des surfaces préparées manuellement ou mécaniquement selon la norme SSPC-SP2 ou SP3.
BÉTON	Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfacage.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de craie et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	82 % ± 2,0 % (mélange) †
ÉPaisseur DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	100 à 455 microns (4.0 à 18.0 mils) appliqués en une seule couche. N.B. : Les exigences en matière d'épaisseur varieront selon le substrat, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour obtenir de plus amples renseignements. L'épaisseur du feuil sec maximum pour l'exposition NSF est de 18,0 mils.

EPOXOLINE® | SÉRIE 141

TEMPS DE DURCISSEMENT À 5 MILS EFS

Température	Avant manipulation	Pour recouvrement	Immersion
90°F (32°C)	3 heures	4 heures ‡	7 jours
75°F (24°C)	4 heures	5 heures ‡	7 jours
65°F (18°C)	7 heures	9 heures ‡	8 jours
55°F (11°C)	13 heures	18 heures ‡	9 jours
45°F (7°C)	20 heures	24 heures ‡	13 jours
40°F (4°C)	22 heures	28 heures ‡	18 jours
35°F (0°C)	64 heures	72 heures ‡	30 jours

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil. ‡**N.B.:** Les exigences pour l'application, incluant les cadences de durcissement ainsi que les conditions atmosphériques doivent être observés lorsque la Série 141 est recouverte. Communiquez avec les Services Techniques Tnemec pour les instructions détaillées à ce sujet. **N.B.:** Pour les chevauchements, liaisons et retouches un temps de recouvrement maximum de 7 jours doit être observé. **N.B.:** Pour les applications mono couches sur les tuyaux et les valves, laissez durcir 30 jours à 24° C (75° F) avant l'immersion. Consultez la liste des produits (product listing) au www.NSF.org pour les informations pertinentes concernant le retour en service pour l'eau potable.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Méthode EPA 24
Non dilué : 0,90 lbs/gal (107 g/l)
Dilué à 4 % : 1,21 lbs/gal (145 g/l)
Dilué à 10 % : 1,45 lbs/gal (173 g/l) †

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 1,27 lbs/gal en extrait sec
Dilué à 4 % : 1,28 lbs/gal en extrait sec
Dilué à 10% : 1,95 lbs/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 315 mil pi²/gal (32,2 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS
RATIO DE MÉLANGE
EMBALLAGE

Deux: Partie A (amine) et Partie B (époxye)

Par volume : Deux (Partie A) pour une (Partie B)

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PART B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées
Grand ensemble	1 seau de 6 gallons	1 seau de 3 gallons	5 gallons
Petit ensemble	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1 gallon	1 gallon

POIDS NET PAR GALLON

13,33 ± 0,25 lb (6,05 à ± 0,11 kg) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (- 7 °C) 110 °F Maximum (43 °C)
 Avant l'application, la température du matériel devrait être au-dessus de 60 °F (16 °C). On suggère que le matériel soit stocké à cette température au moins pendant 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 91 °F (33 °C) Partie B : 111 °F (44 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	4,0 (100)	5,0 (125)	329 (30,5)
Maximum	18,0 (455)	22,0 (560)	73 (6,8)

N.B. : Une épaisseur de feuil sec de 18,0 maximum en une couche. **L'épaisseur du feuil sec totale maximum pour l'exposition NSF est de 18,0 mils.** Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au www.nsf.org pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/ÉFS maximale permise. †

MÉLANGE

Mélangez tout le contenu de la partie A et de la partie B séparément. Raclez toute la partie B dans le seau de la partie A en utilisant une spatule flexible. Utilisez une perceuse à vitesse variable munie d'une lame de PS Jiffy et remuez les constituants mélangés pendant deux minutes au minimum. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation. Les deux constituants doivent être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de mélanger. Pour des propriétés d'application optimales, la température du matériau devrait être au-dessus de 60 °F (16 °C). Pour des applications sur des surfaces entre 35 °F à 50 °F (2°C à 10°C), laissez reposer le mélange 30 minutes et remélangez avant utilisation. **N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en masse. **Attention :** **Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

DILUTION

Attention : N'ajoutez pas de diluant à la partie A avant de mélanger à la partie B. Pour l'application sans air, pinceau ou rouleau, diluez jusqu'à 5% par 3,785 litres (1 gallon) avec le diluant numéro 4 ou numéro 60. Pour l'atomisation à l'air, diluez jusqu'à 10% par 3,785 litres (1 gallon) avec le diluant numéro (No) 4.

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 77 °F (21 °C) 1 heure à 90 °F (32 °C)

DURÉE DE VIE DE PULVÉRISATION

1 heure à 77 °F (21 °C) 30 minutes à 90 °F (32 °C)

EPOXOLINE® | SÉRIE 141

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à 100 lb/po ² (5,2 à 6,9 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 po à 0,021 po (430 à 535 micromètres)	3000 à 3800 lb/po ² (207 à 262 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Application au rouleau optionnelle quand les restrictions environnementales ne permettent pas de pulvériser. Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de 3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm).

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35 °F (2°C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

