

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Acrylique cimentaire à base d'eau
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Des capacités de remplissage exceptionnelles pour le béton poreux et bloc de béton intérieur/extérieur. Scelle et apprête la surface pour l'application d'une variété de couches de finition haute performance à base d'eau et de solvant dans des expositions modérément intenses.
<b>COULEURS</b>	130-6602 : Blanc cassé
<b>CRITÈRES DE RENDEMENT</b>	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

**SYSTEMES DE PEINTURES**

<b>COUCHES DE FINITION</b>	Série 6, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 84, 104, 113, 114, 151-1051, 156, 157, 158, 161, 180, 201, 270, 275, 280, 287, 1028, 1029
----------------------------	---

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>BÉTON</b>	Laissez durcir le béton frais pendant 14 jours. Référez-vous au grenailage au jet SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de la surface du béton ICRI CSP 2-4 et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec. Les grands interstices, les poches d'air à la surface et toute autre cavité devraient être remplies de matériaux recommandés par Tnemec Company, Inc.
<b>CMU</b>	Vous devez permettre au mortier de durcir durant 14 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Non recommandé pour les surfaces peintes précédemment.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	68.0 ± 2.0% (mêlé)								
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Température</th> <th style="text-align: center;">Avant contact</th> <th style="text-align: center;">Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">75 °F (24 °C)</td> <td style="text-align: center;">1/4 d'heure</td> <td style="text-align: center;">18 heures</td> </tr> </tbody> </table>			Température	Avant contact	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	1/4 d'heure	18 heures
Température	Avant contact	Avant recouvrement							
75 °F (24 °C)	1/4 d'heure	18 heures							
<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	<b>Non dilué :</b> 0,59 lb/gal (71 g/l) <b>Dilué 5 % (numéro) :</b> 0,59 lb/gal (71 g/l)								
<b>POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUES DANGEREUX (HAPS)</b>	<b>Non dilué :</b> 0,42 lb/gal en extrait sec <b>Dilué à 5 % :</b> 0,42 lb/gal en extrait sec								
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	1 091 mil pi <sup>2</sup> /gal (26,8 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres).								
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Trois : Partie A, Partie B et Partie C								
<b>EMBALLAGE</b>	Grand ensemble - Seau de 6 gallons de liquide de la partie A, seau de 3,5 gallons de poudre de la partie B et la partie C emballée dans une bouteille en plastique séparée. Quantité obtenue : 5 gallons (18,9 l). Petit ensemble - Contenants individuels en plastique pour chaque constituant ; 1 gallon (3,79 l) en tout.								
<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	10,75 ± 0,25 lb (4,88 à ± 11 kg) (mêlé)								
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C)								
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 170 °F (77 °C) Intermittent 200 °F (93 °C)								
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	24 mois à la température d'entreposage recommandée.								
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	S.O.								
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>								

**APPLICATION**

<b>TAUX DE GARNISSAGE</b>	<b>Bloc de béton dense :</b> De 85 à 115 pi <sup>2</sup> /gallon (7,9 à 10,7/m <sup>2</sup> /gal) <b>Bloc de béton poreux :</b> De 60 à 80 pi <sup>2</sup> /gallon (5,6 à 7,4 m <sup>2</sup> /gal) Tenez compte des pertes d'application dues aux irrégularités de la surface et à la porosité de subjectile. L'application au-dessous du minimum ou au-dessus du maximum des taux d'étalement peut compromettre le rendement de la peinture. Le rendement maximum est obtenu quand le revêtement est appliqué pour former un feuillet continu et sans interstice.
<b>MÉLANGE</b>	Versez lentement la partie C dans la partie A en mélangeant. Après que ces liquides soient complètement homogènes, tamisez lentement la poudre (partie B). – <b>N'inversez pas ce procédé</b> – Utilisez un mélangeur pour maintenir le produit sous agitation constante pendant l'ajout de la poudre. Mélangez jusqu'à ce que le matériel soit exempt de grumeaux et que les constituants soient complètement mélangés. Une fois le mélange obtenu, le matériel peut s'épaissir ou gélifier s'il n'est pas brassé. Mélanger à nouveau ramènera le produit à l'état liquide. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot.

# ENVIROFILL® | SÉRIE 130

<b>DILUTION</b>	Employez de l'eau propre. Pour l'application par pulvérisation avec ou sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon si requis.
<b>DURÉE DE VIE EN POT</b>	8 heures à 77 °F (25 °C)
<b>OUTILS D'APPLICATION</b>	<b>N.B.</b> : Pour une finition la plus uniforme possible, suivez toutes les méthodes d'application en utilisant une raclette en caoutchouc ou un flotteur de mousse/liège pour enlever le matériel excessif.

### Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	D 0,86 po	64	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	40 à 50 lb/po <sup>2</sup> (2,8 à 3,4 bars)	20 à 30 lb/po <sup>2</sup> (1,4 à 2,1 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

### Pulvérisation sans air

Pompe	Buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture
30 à 1 ou plus WIWA 410 min. Taux 2,0 gal US/min	0,031 po à 0,035 po (785-890 micromètres) buse réversible	2400-3000 lb/po <sup>2</sup> (165 à 207 bar) minimum	3/8 po (9,5 mm)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques. Enlevez tous les filtres. En cas de pulsation de la pompe, équipez la pompe d'un vase d'expansion sans filtre, tel que le modèle 214-623 de Graco ou équivalent. Aplissez le produit juste après l'application au pistolet afin de forcer la pénétration du produit dans les interstices et les craquelures.

**Rouleau** : Utilisez un manchon à poils synthétiques ; 1 pouce à 1,5 pouce (2,5 cm à 3,8 cm) est recommandé pour des bloc plus poreux. Employez des poils plus courts pour les surfaces lisses et denses.

**Pinceau** : Appliquez avec un pinceau en nylon ou en soie synthétique de qualité supérieure et façonnez le produit dans les interstices.

**TEMPÉRATURE DE SURFACE** Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

**N.B.** : Si les conditions environnementales l'exigent, telles que des températures d'air ou de subjectile élevées ou des vents secs, la surface peut être préalablement humidifiée avec de l'eau propre avant l'application. Ne pas saturer excessivement.

**NETTOYAGE** Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage de l'eau chaude.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com