



PROFIL DE PRODUIT

| | |
|---------------------------------|--|
| DESCRIPTION GÉNÉRIQUE | Polyuréthane acrylique à base d'eau |
| UTILISATION COURANTE | Revêtement de polyuréthane à base d'eau offrant une excellente résistance à l'abrasion et une rétention de la couleur et du lustre pour des applications sur l'acier, le béton et divers autres subjectiles. Il présente une faible teneur en COV, une faible odeur, une finition semi-lustrée et un nettoyage facile. |
| COULEURS | Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Dans la mesure du possible, la couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente. |
| FINI | Semi-lustré. N.B. : Le lustre final du produit peut varier en fonction du nombre de couches appliquées. Une couche aura pour résultat un lustre moins élevé que l'application de 2 couches du produit. |
| QUALIFICATIONS SPÉCIALES | La série 1081 a été mise à l'essai conformément au et a réussi le contrôle des émissions de 2010 du California Department of Public Health CDPH/EHLB/StandardMethod Version 1.1 et elle répond aux normes de qualité de LEED v4, du Collaborative for High Performance Schools et du Living Building Challenge. |

SYSTÈMES DE PEINTURES

| | |
|-----------------------------|---|
| APPRÊTS | Acier : Séries 20, 22, 27, 27WB, 66, N69, N69F, L69, L69F, V69, V69F, 104, 115, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 287. Acier galvanisé et métaux non ferreux : Séries 66, L69, N69, V69, 115, 135, 1224. N.B. : Pour les instructions spécifiques aux surfaces galvanisées, veuillez consulter la version la plus récente du bulletin technique Tnemec Technical Bulletin 10-78 Béton : Séries 20, 66, N69, N69F, L69, L69F, V69, V69F, 104, 141, 161, 270, 273, 280, 287, 1254. Bloc de béton : L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 130, 287, 1254. N.B. : Une couche intermédiaire est requise (n'importe laquelle parmi les primaires pour béton mentionnés ci-dessus). N.B. : Les primaires d'époxie exposés à l'extérieur pendant plus de 30 jours exigent une couche intermédiaire d'époxie ou une scarification avant d'appliquer la couche de finition de la Série 1081. Un temps de recouvrement minimum de 24 heures à 24°C (75°F) est requis lorsque la Série 27WB est utilisée. Référez-vous à la fiche technique du produit de la Série 27WB pour de plus amples informations concernant le durcissement. Plus d'une couche de finition de la Série 1081 sont requises lorsqu'utilisé par-dessus la Série 27WB afin d'obtenir le niveau de lustre désiré et uniforme. |
| COUCHE INTERMÉDIAIRE | Séries 113, 114, 115, 280, 287, 1028, 1029. |
| COUCHES DE FINITION | Séries 1080 |

PRÉPARATION DE LA SURFACE

| | |
|----------------------------|---|
| TOUTES LES SURFACES | Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de craie et autre contaminants. |
|----------------------------|---|

FICHE TECHNIQUE

| | | | |
|---|--|---|---|
| CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES | 61,0 ± 2,0% (mêlé) † | | |
| ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE | 2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Attention: L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandées peut nuire au rendement de la peinture ainsi qu'à l'aspect final. Les épaisseurs excessives de feuil causeront du micro-bulage. Communiquez avec votre représentant Tnemec. | | |
| TEMPS DE DURCISSEMENT | Température | Avant contact | Avant manipulation |
| | 75 °F (24 °C) | 45 minutes | 6 heures |
| | | | Avant recouvrement |
| | | | 6 heures |
| | Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil. | | |
| COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV) | Non dilué : 0,73 lb/gal (88 g/l) Dilué 5% (eau): 0,73lb/gal (88 g/l) Dilué 5% (numéro 66) : 1,23 lb/gal (147 g/l) † | | |
| POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS) | Non dilué : 0 lb/gal en extrait sec Dilué 5% (eau): 0 lb/gal solide Dilué à 5%(numéro 66) : 0 lb/gal en extrait sec | | |
| RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE | 978 mil pi ² /gal (24,0 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. † | | |
| NOMBRE DE CONSTITUANTS | Deux : Partie A et Partie B | | |
| RATIO DE MÉLANGE | Par volume : Quatre (partie A) pour une (partie B) | | |
| EMBALLAGE | | PARTIE A (Partiellement remplie) | PARTIE B (Partiellement remplie) |
| | | | Une fois mélangées |
| | Ensemble grand | Seau de 5 gallons | contenant de 1 gallon |
| | Ensemble petit | Contenant de 1 gallon | contenant de 1 pinte |
| | | | 3 gallons (11,4 l) |
| | | | 1 gallon (3,79 l) |
| POIDS NET PAR GALLON | 12,35 ± 0,25 lb (5,60 ± 0,11 kg) † | | |
| TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE | Minimum de 40 °F (4 °C) Maximum de 110 °F (43 °C) Protéger contre le gel. | | |
| RÉSISTANCE THERMIQUE | (Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C) | | |

ENDURA-SHIELD® | SÉRIE 1081

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA Partie A : 125 °F (52 °C) Partie B : >200 °F (93 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.
Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

| | Mils secs (micromètres) | Mils humides (micromètres) | pi ² /gal (m ² /gal) |
|---------|-------------------------|----------------------------|--|
| Suggéré | 2,5 (65) | 4,0 (100) | 391 (36,3) |
| Minimum | 2,0 (50) | 3,5 (90) | 489 (45,4) |
| Maximum | 3,0 (75) | 5,0 (125) | 326 (30,3) |

N.B. : Taux de garnissage basés sur le produit non dilué. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement d'une épaisseur de feuil sec inférieure ou supérieure à la valeur recommandée peut nuire au rendement de la peinture ainsi qu'à l'aspect final. †

MÉLANGE

Mélanguez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant identifié Partie B à la Partie A **tout en mélangeant mécaniquement**. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Continuez de mélanger mécaniquement et diluez selon les instructions de dilution. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence. Ne pas resceller un produit déjà mélangé. Un risque d'explosion peut survenir.** Le produit mélangé inutilisé devrait être dilué avec une quantité égale d'eau et être mis au rebut correctement.

DILUTION

La dilution est nécessaire pour une application adéquate. Diluez jusqu'à 15 % par volume avec de l'eau propre. Pour des applications à hautes températures, le produit peut être dilué avec une combinaison de 5% du diluant numéro 66 et de 10% d'eau. **Important: Diluez sous agitation mécanique seulement après que la partie B ait été complètement mélangée avec la partie A selon les instructions de mélange.**

DURÉE DE VIE EN POT 2 heures à 77 °F (25 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

| Pistolet | Buse à peinture | Buse à air | Diam. int. du boyau à air | Diam. int. du boyau à peinture | Pression d'atomisation | Pression d'air au réservoir d'alimentation |
|---------------|-----------------|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| DeVilbiss JGA | E | 765 ou 704 | 5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm) | 3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm) | 50 - 80 lb/po ² (3,4 - 5,5 bars) | 10 - 20 lb/po ² (0,7 - 1,4 bars) |

Les basses températures ou les plus longs boyaux exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

Pulvérisation sans air

| Orifice de la buse | Pression d'atomisation | Diam. int. du boyau à peinture | Filtre du collecteur |
|--|--|-------------------------------------|---------------------------------|
| 0,013 po - 0,017 po (330-430 micromètres) | 3 000 - 4 000 lb/po ² (207 - 275 bars) | 1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm) | 60 mailles (250 micromètres) |

Respectez les conditions appropriées quant à la buse/pression d'atomisation de l'équipement, à la technique d'application et aux conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau à poils synthétiques de 1/4 po (de préférence) ou de 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils moyens ou longs. Deux couches sont nécessaires pour obtenir une épaisseur de feuil sec de plus de 3,0 mils (75 micromètres).

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure. Deux couches sont nécessaires pour obtenir l'épaisseur de feuil recommandée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. **Attention : Protégez d'un taux d'humidité élevé, de la rosée et du contact direct avec l'humidité pendant l'application et le durcissement.**

L'application et/ou le durcissement dans des conditions d'humidité supérieures au maximum recommandé ou l'exposition à l'humidité de la pluie ou de la rosée peuvent causer une perte de lustre et/ou le micro-bulldage du produit.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec et de l'eau et rincer avec du xylène.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com