

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Acrylique-polyuréthane aliphatique
UTILISATION COURANTE	Une couche de finition en acrylique-polyuréthane aliphatique contenant un pigment d'aluminium luisant créant une finition esthétique métallique. C'est un revêtement très durable résistant aux éraflures, aux conditions humides et aux intempéries. La finition haute performance contient des absorbants UV présentant une vaste gamme de couleurs et une rétention du lustré. NON UTILISÉ POUR LE SERVICE EN IMMERSION.
COULEURS	Disponible en 42 couleurs standard. Référez-vous au guide des couleurs métalliques de Tnemec. Certaines couleurs peuvent exiger une couche de finition transparente pour un rendement optimum. N.B. : Vous devez vous attendre à des variations de l'aspect entre les échantillons de produit, les cartes de couleur, les feuilles de couleur et les applications réelles sur place dues aux différences des conditions environnementales, à la couleur des couches sous-jacentes, au niveau de lustre, à l'orientation des pigments métalliques, à l'équipement et à la technique d'application. Référez-vous au Bulletin Technique numéro 07-65 pour de plus amples informations.
FINI	Semi-lustré
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Les couleurs standard de la Série 1077 satisferont aux exigences de la catégorie des revêtements pigmentés métalliques à utiliser dans des zones soumises à des règlements relatifs aux COV plus restrictifs.
CRITÈRES DE RENDEMENT	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Séries 1, 20, 27, 66, L69, N69, 84, 90-97, 91-H ₂ O, 104, 135, L140, N140, 161, 394, 530 Acier galvanisé et métaux non ferreux : Séries 27, 66, L69, N69, 161 N.B. : Les Séries 104 et 135 exposées plus de deux mois à l'extérieur et les Séries L69, N69, 84, L140 et N140 exposées à l'extérieur plus de trois mois doivent d'abord être scarifiées ou recouvertes d'une nouvelle couche primaire identique. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification.
COUCHES DE FINITION	Série 1079, facultative lorsqu'une tenue aux intempéries prolongée est désirée.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.
----------------------------	--

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	56,0 ± 2,0 % (mélangé) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le sujet, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	1 heure	5 - 8 heures	12 heures

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 3,34 lb/gallon (400 g/l) Dilué à 14 % (diluant numéro 42) : 3,75 lb/gallon (449 g/l) Dilué à 5 % (diluant numéro 39) : 3,72 lb/gallon (445 g/l) †
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	1,42 lb/gal en extrait sec
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	898 mil pi ² /gal (22,0 m ² /l à 25 micromètres). †
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A et Partie B
RATIO DE MÉLANGE	Par volume : Cinq (partie A) à une (partie B)

EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Grand ensemble	Seau de 6 gallons remplissage partiel	Contenant de 1 gallon	6 gallons (22,7 l)
Petit ensemble	Seau de 1 gallon remplissage partiel	Contenant de 1 pinte remplissage partiel	1 gallon (3,79 l)

POIDS NET PAR GALLON	9,05 ± 0,25 lb (4,40 ± 0,11 kg) †
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : 55 °F (13 °C) Partie B : >200 °F (>93 °C)
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

ENDURALUME® | SÉRIE 1077

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,5 (115)	359 (33,4)
Minimum	2,0 (50)	3,5 (90)	449 (41,7)
Maximum	3,0 (75)	5,5 (140)	299 (27,8)

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

DILUTION

Pour la pulvérisation à l'air, diluez 14 % ou 18 onces (530 ml) par gallon en volume avec le diluant numéro 42 si les températures sont au-dessous de 80 °F (27 °C) ; ajoutez du diluant numéro 39 pour les températures au-dessus de 80 °F (27 °C). **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

DURÉE DE VIE EN POT

8 heures à 40 °F (4 °C) 4 heures à 77 °F (25 °C) 2 heures à 100 °F (38 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	85 - 90 lb/po ² (5,7 - 6,2 bars)	12 - 15 lb/po ² (0,8 - 1,0 bars)

Les basses températures ou les plus longs boyaux exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée. Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'applications et les conditions atmosphériques. Communiquez avec Tnemec pour de plus amples informations sur les méthodes d'application.

N.B. : L'application au pinceau et au rouleau n'est pas recommandée car elle pourrait compromettre l'aspect.

N.B. : L'aspect de finition du 1077 peut être affecté par la technique d'application, l'équipement ou les conditions environnementales. L'essai sur une maquette de chantier est recommandée avant l'application complète. Référez-vous au Bulletin Technique No. 07-69 du pour de plus amples informations.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être sèche et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

Temps de durcissement nécessaire pour résister au contact direct avec l'humidité à une température de surface de :

40 °F (4 °C) : 24 à 40 heures	50 °F (10 °C) : 18 à 26 heures	60 °F (16 °C) : 12 à 16 heures
70 °F (21 °C) : 4 à 8 heures	90 °F (32 °C) : 2 à 4 heures	100 °F (38 °C) : 2 à 3 heures

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que le durcissement soit parfait, des zones ternes, mates ou tachetées pourraient se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.