



## ENDURA-SHIELD® II SÉRIE 1075U

## PROFIL DE PRODUIT

## DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Polyuréthane acrylique aliphatique

## UTILISATION COURANTE

Un revêtement offrant une très grande résistance à l'abrasion, aux conditions humides, les vapeurs corrosives et aux intempéries. Contient un mélange absorbant de rayons UV (ultra-violet) afin de rehausser la rétention de couleur et de lustre. Son pouvoir garnissant élevé allié aux choix de primaires, spécifiques aux projets, permettent l'utilisation d'un système deux couches procurant des économies sur la main-d'oeuvre. Des systèmes à durcissement rapide sont disponibles en option, consultez les temps de durcissement ci-dessous. Ce revêtement peut être utilisé également comme fini, directement sur le métal. Contactez votre représentant Tnemec pour plus de détails. PAS RECOMMANDE POUR L'IMMERSION.

## COULEURS

Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. **N.B. :** Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Dans la mesure du possible, la couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente.

## FINI

Semi-lustré

## QUALIFICATIONS SPÉCIALES

La Série 1074U satisfait aux exigences du standard de peinture SSPC-36 (niveau 3).

## CRITÈRES DE RENDEMENT

Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

## SYSTÈMES DE PEINTURES

## APPRÊTS

**Acier :** Séries 1, 20, FC20, 27, 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 91-H<sub>2</sub>O, 94-H<sub>2</sub>O, 104, 118, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 394, V530. **N.B. :** La Série 118 est habituellement utilisée pour le recouvrement de revêtement existant en bonne condition. Consultez la fiche technique pour de plus amples informations.

**Acier galvanisé et métaux non ferreux :** Séries 66, L69, N69, V69, 135, 1224. **N.B. :** Pour les instructions spécifiques aux surfaces galvanisées, veuillez consulter la version la plus récente du bulletin technique Tnemec Technical Bulletin 10-78

**Béton :** Séries 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, 161.

**Bloc de béton :** Séries 54, 130. Intermediate coat required.

**N.B. :** Avant d'appliquer une couche de finition avec la Série 1075U, par-dessus la Série V530 exposée à l'extérieur pendant plus de 24 heures celle-ci doit d'abord être scarifiée ou recevoir une couche intermédiaire d'un revêtement à base d'époxie/polyamide de Tnemec. Des fenêtres de recouvrement pour d'autres couches primaires peuvent s'appliquer. Consultez les fiches techniques pour des informations supplémentaires.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

## TOUTES LES SURFACES

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Consultez la fiche technique de la couche primaire concernée pour obtenir les recommandations spécifiques concernant la préparation de la surface.

## FICHE TECHNIQUE

## CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

71 ± 2,0 % (mélangé) †

## ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

2,0 à 5,0 mils (50 à 125 micromètres) par couche. **N.B. :** Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

## TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant manipulation	Avant recouvrement	Résistance à l'humidité
95 °F (35 °C)	4 heures	5 heures	3 heures
75 °F (24 °C)	6 heures	8 heures	5 heures
55 °F (13 °C)	12 heures	16 heures	9 heures
35 °F (2 °C)	36 heures	48 heures	20 heures

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil. Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres applicables de durcissement soient satisfaits, des zones ternes, mates ou d'apparence tachetée peuvent se développer. **N.B. :** Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour polyuréthane numéro 44-710; consultez la fiche technique du produit séparée. Communiquez avec les services techniques de Tnemec pour les temps et les températures de durcissement forcés.

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Méthode EPA 24 †

Non dilué	Maximum 15 % (Diluant numéro 39)	Maximum 15 % (Diluant numéro 42)	Maximum 15 % (Diluant numéro 48)	Maximum 15 % (Diluant numéro 56)
2,16 lb/gal (258 g/l)	2,70 lb/gal (323 g/l)	2,75 lb/gal (330 g/l)	2,83 lb/gal (339 g/l)	2,27 lb/gal (271 g/l)

## POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué	Maximum 15 % (Diluant numéro 39)	Maximum 15 % (Diluant numéro 42)	Maximum 15 % (Diluant numéro 48)	Maximum 15 % (Diluant numéro 56)
0,0 lb/gal en extrait sec	0,0 lb/gal en extrait sec	0,0 lb/gal en extrait sec	0,0 lb/gal en extrait sec	0,0 lb/gal en extrait sec

## RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 132 pi<sup>2</sup>/gal à 1 mil (27,8 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

## NOMBRE DE CONSTITUANTS

Deux: Partie A et Partie B

## RATIO DE MÉLANGE

Par volume: Huit (partie A) pour une (partie B)

# ENDURA-SHIELD® II | SÉRIE 1075U

**EMBALLAGE**

	<b>PARTIE A (Partiellement remplie)</b>	<b>PARTIE B (Partiellement remplie)</b>	<b>Une fois mélangée</b>
Ensemble de 3 gallons	Seau de 5 gallons	Seau de 1/2 gallon	3 gallons (11,4L)
Ensemble de 1 gallon	Seau de 1 gallon	Contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79L)

**POIDS NET PAR GALLON**

11,84 ± 0,25 lb (5,37 ± 0,11 kg) †

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**

Minimum 20°F (-7°C) Maximum 110°F (43°C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE**

(Sec) Continu 250°F (121°C) Intermittent 275°F (135°C)

**DURÉE DE CONSERVATION**

Partie A: 24 mois; Partie B: 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA**

Partie A : 95°F (35°C) Partie B: 135°F (57°C)

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

**APPLICATION**
**TAUX DE GARNISSAGE**
**Épaisseur conventionnelle (pistolet, pinceau ou rouleau)**

	<b>Mils secs (micromètres)</b>	<b>Mils humides (micromètres)</b>	<b>pi²/gal (m²/gal)</b>
Suggéré	2,5 (65)	3,5 (90)	456 (42,3)
Minimum	2,0 (50)	3,0 (75)	569 (42,9)
Maximum	3,0 (75)	4,0 (100)	380 (35,3)

**Épaisseur élevée (pistolet seulement)**

	<b>Mils secs (micromètres)</b>	<b>Mils humides (micromètres)</b>	<b>pi²/gal (m²/gal)</b>
Suggéré	4,0 (100)	5,5 (140)	285 (26,5)
Minimum	3,0 (75)	4,0 (100)	380 (35,3)
Maximum	5,0 (125)	7,0 (180)	228 (21,2)

**N.B. :** Peut être appliqué au pistolet à 3,0 à 5,0 mils (75 à 125 micromètres) ÉFS par couche lorsqu'une protection supplémentaire ou l'élimination d'une couche est désirée. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolet et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

**MÉLANGE**

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Lorsqu'utilisé avec l'accélérateur pour polyuréthane 44-710, vous devez tout d'abord incorporer l'accélérateur à la partie A, puis suivre le reste de la procédure précitée. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

**DILUTION**

Pour la pulvérisation avec ou sans air, diluez 15 % ou 1 1/4 pintes (570 ml) par gallon avec le diluant numéro 42 si les températures sont au-dessous de 80 °F (27 °C), ajoutez du diluant numéro 48 pour les températures au-dessus de 80 °F (27 °C). Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez 15 % ou 1 1/4 pintes (570 ml) par gallon avec le diluant numéro 39. Lorsqu'il est nécessaire de réduire les émissions de composés organiques volatils pour l'application par pulvérisation avec ou sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 15 % ou 1 1/4 pintes (570 ml) par gallon avec le diluant numéro 56. **N.B. :** La dilution est nécessaire pour une application adéquate. **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

**DURÉE DE VIE EN POT**

1,5 heure à 75 °F (24 °C) non dilué 2 heures à 75 °F (24 °C) dilué

**OUTILS D'APPLICATION**
**Pulvérisation à l'air**

<b>Pistolet</b>	<b>Buse à peinture</b>	<b>Buse à air</b>	<b>Diam. int. du boyau à air</b>	<b>Diam. int. du boyau à peinture</b>	<b>Pression d'atomisation</b>	<b>Pression d'air au réservoir d'alimentation</b>
DeVilbiss JGA	E	704 ou 765	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à 90 lb/po² (bar 5,2 à 6,2)	10 à 20 lb/po² (0,7 à 1,4 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation.

**Application par pulvérisation sans air :** Communiquez avec les services techniques de Tnemec.

**Rouleau :** Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils longs. Deux couches sont nécessaires pour obtenir une épaisseur de feuil sec de plus de 3,0 mils (75 micromètres).

**Pinceau :** Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure. Deux couches sont nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil recommandée de plus de 3,0 mils (75 micromètres).

**TEMPÉRATURE DE SURFACE**

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

**NETTOYAGE**

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Values may vary with color.

# ENDURA-SHIELD® II | SÉRIE 1075U

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.