



## PROFIL DE PRODUIT

## DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Solution thermodurcissable améliorée de fluoropolymère

## UTILISATION COURANTE

Un revêtement de fluoropolymère à faible teneur en COV offre un fini très résistant qui s'applique facilement au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur conventionnel. Ce revêtement possède une tenue à la couleur ainsi qu'une rétention du lustre exceptionnel même sous les conditions les plus rigoureuses. Sous certaines conditions, il peut être utilisé pour restaurer un revêtement de fluoropolymère sur bobine vieilli ou pour des applications OEM. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou votre représentant local Tnemec pour obtenir de plus amples détails.

## COULEURS

Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. **N.B.** : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. La couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente. Lors du choix de la couleur de la couche de finition, la couleur de la couche intermédiaire sera choisie par le laboratoire de couleurs de Tnemec.

## FINI

Lustré

## QUALIFICATIONS SPÉCIALES

La Série 1070V répond aux exigences en matière d'exposition climatiques extérieures de AAMA 2604-98.

## CRITÈRES DE RENDEMENT

Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

## SYSTÈMES DE PEINTURES

## APPRÊTS

Séries 1, 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H<sub>2</sub>O, 94-H<sub>2</sub>O, 135, 394. **N.B.** : Les Séries 1 et 394 exigent une couche intermédiaire avant l'application de la couche de finition avec la Série 1071V.

## COUCHE INTERMÉDIAIRE

Les Séries 73, 750, 1075, 1075U. (Couche intermédiaire peut être nécessaires pour certaines applications, veuillez communiquer avec votre consultant en revêtement Tnemec.) **N.B.** : En recouvrant avec la Série 1071V, les temps de recouvrement maximum suivants s'appliquent : par-dessus 27, 6L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F ou 135, 14 jours; par-dessus lui-même, 30 jours; par-dessus 750, 1075 ou 1075U, 45 jours; par-dessus 73, 90-97, H90-97, 91-H<sub>2</sub>O ou 94-H<sub>2</sub>O, 90 jours.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

## EXPOSITION EXTÉRIEURE

Consultez la fiche technique de la couche primaire concernée pour obtenir les recommandations spécifiques concernant la préparation de la surface.

## TOUTES LES SURFACES

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

## FICHE TECHNIQUE

## CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

56,0 ± 2,0 % (mélange) †

## ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. **N.B.** : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.

## TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Minimum avant recouvrement ‡
90 °F (32 °C)	30 minutes	4 à 6 heures	8 à 10 heures
70 °F (21 °C)	30 minutes	6 à 8 heures	12 à 16 heures
50 °F (10 °C)	30 minutes	12 à 16 heures	16 à 20 heures

‡ Maximum avant recouvrement : 30 jours. Le temps de durcissement varie selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. **N.B.** : Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour polyuréthane numéro 44-710; consultez la fiche technique du produit fourni séparément.

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

**Non dilué** : 0,83 lb/gallon (99 g/l)  
**Dilué à 10 % (diluant numéro 65)** : 0,83 lb/gallon (99 g/l)  
**Dilué à 10 % (diluant numéro 63)** : 1,60 lb/gallon (192 g/l) (exempt de TBAC)  
**Dilué à 8 % (diluant numéro 63)** : 2,07 lb/gallon (248 g/l) (non exempt de TBAC)

## RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

898 mil pi<sup>2</sup>/gal (22,0 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres) †

## NOMBRE DE CONSTITUANTS

Deux : Partie A et Partie B

## RATIO DE MÉLANGE

Par volume : Huit (partie A) pour une (partie B)

## EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélange)
Ensemble moyen	Seau de 5 gallons remplissage partiel	Contenant 1/2 gallon remplissage partiel	3 gallons (11,35, l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon remplissage partiel	Contenant de 1 pinte remplissage partiel	1 gallon (3,79 l)

## POIDS NET PAR GALLON

12,36 ± 0,25 lb (5,61 ± 0,11 kg) (mélange) †

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

## DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 86 °F (28 °C) Partie B : > 200 °F (93 °C)

# FLUORONAR® | SÉRIE 1070V

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

### TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,5 (115)	359 (33,4)
Minimum	2,0 (50)	3,5 (90)	449 (41,7)
Maximum	3,0 (75)	5,5 (140)	299 (27,8)

Tenez compte de l'excès de pistelage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

### MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot.

**Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

### DILUTION

Pour l'application au pinceau ou au rouleau ou par pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 10 % par gallon avec le diluant numéro 63. La dilution est nécessaire pour une application adéquate. **N.B.** : Dans les zones qui exigent moins de COV, utilisez le diluant numéro 65. **Attention : N'ajoutez pas de diluant si plus de 30 minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

### DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 50 °F (10°C), 70 °F (21 °C), 90 °F (32 °C)

### OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	65 à 85 lb/po <sup>2</sup> (bar 4,7 à 6,2)	15 à 25 lb/po <sup>2</sup> (1,0 à 1,7 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs exigent une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation. Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'applications et les conditions atmosphériques.

**Rouleau** : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 po (6,4 mm). N'utilisez pas de manchons à poils moyens ou longs.

**Pinceau** : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

### TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être sèche et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

Temps de durcissement nécessaire pour développer la résistance au contact direct avec l'humidité versus la température de surface :

50 °F (10 °C) : 6 heures	70 °F (21 °C) : 5 heures	90 °F (32 °C) : 4 heures
--------------------------	--------------------------	--------------------------

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que ces paramètres de durcissement aient été respectés, des zones ternes, mattes ou à l'aspect tachetés pourraient se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

### NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com