



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Fluoropolímero termoestable de solución avanzada
USO COMÚN	Una capa de acabado exterior de COV bajos diseñada especialmente para tanques y otros sustratos de acero expuestos. Este producto cuenta con una resistencia excepcional a la degradación de la luz ultravioleta, lo que provee una retención de color y brillo sin precedentes a largo plazo, con una resistencia excelente a la abrasión y al entizamiento. Es agradable a la vista y se recomienda para los entornos costeros y en estructuras donde se desean ciclos de mantenimiento muy a largo plazo. NO UTILIZAR PARA SERVICIOS DE INMERSIÓN.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color de la capa de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente. Una vez seleccionado el color del acabado, el laboratorio de colores de Tnemec seleccionará el color del recubrimiento intermedio.
ACABADO	Brillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS	Series 1, 27, 27WB, 66, L69, N69, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, N140, 161 Series 73, 1075, 1075U Nota: Cuando aplique la Serie V700 como acabado sobre una capa intermedia, los siguientes plazos de reaplicación máximo aplican: sobre las Series 1075, 1075U y sobre sí misma, 30 días; sobre la Serie 73, 90 días.
--------------------------------	--

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

EXPOSICIÓN EXTERIOR TODAS LAS SUPERFICIES	Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6 Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.
--	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	51,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa. Nota: La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo de reaplicación mínimo ‡
21 °C (70 °F)	1 hora	6-8 horas	10 a 12 horas

‡ Plazo de reaplicación máximo: 30 días. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 99 g/L (0,83 lb/gal)
Diluido al 10% (n.º 65 Diluyente): 99 g/L (0,83 lb/gal)
Diluido al 10% (n.º 63 Diluyente): 192 g/L (1,60 lb/gal) (TBAC exento)
Diluido al 8% (n.º 63 Diluyente): 248 g/L (2,07 lb/gal) (TBAC no exento) †

RENDIMIENTO TEORÉTICO 20,1 m²/L a 25 micrones (818 mils ft²/gal) †

NÚMERO DE COMPONENTES Dos: parte A y parte B

PROPORCIÓN DE MEZCLA Por volumen: ocho (parte A) a uno (parte B)

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Lata de medio galón con relleno parcial	11,35 L (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de 1 pinta con relleno parcial	3,79 L (1 galón)

PESO NETO POR GALÓN 5,39 ± 0,11 kg (11,89 ± 0,25 lb) (mezclado) †

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN Parte A: 28 °C (86 °F) Parte B: >93 °C (200 °F)

SALUD Y SEGURIDAD Los productos de pintura contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

LOW VOC HYDROFLON® | SERIE V700

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	125 (5,0)	30,4 (327)
Mínimo	50 (2,0)	100 (4,0)	38,0 (409)
Máximo	75 (3,0)	150 (6,0)	25,3 (273)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado si se vence la fecha de vida útil límite del tarro. **Precaución: la parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado el material que no se esté aplicando.**

DILUCIÓN

Para brochas, rodillos y pulverizadores de aire, diluya hasta el 10% por galón con el n.º 63 Diluyente. Para obtener una aplicación adecuada, se requiere la dilución. **Nota:** En las áreas que requieren un índice de COV más bajo, use el n.º 65 Diluyente. **Precaución: no agregue diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA EQUIPO DE APLICACIÓN

2 horas a 21 °C (70 °F)

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,7-6,2 bar (65-85 psi)	1,0-1,7 bar (15-25 psi)

Las bajas temperaturas o las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Utilice la presión de atomización y la boquilla adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice rodillos con cubierta de felpa mediana o larga.

Brocha: se recomienda utilizar brochas solo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie: 21 °C (70 °F): 9 horas.

Si el revestimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con el diluyente recomendado o con metil etil cetona (MEK).

† Los valores pueden variar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com