

AEROLON® ACRYLIC SERIE 971

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Recubrimiento aislante de acrílico aplicado como líquido
USO COMÚN	Recubrimiento aislante térmico innovador, aplicado como líquido que utiliza partículas de aerogel para otorgar propiedades aislantes excepcionales a una variedad de sustratos. Ideal para aislar tuberías, válvulas, tanques, acero estructural u otros sustratos en los que se desea una mejora térmica o protección al personal. Forma parte de un sistema de recubrimiento duradero, resistente a la corrosión que se adhiere al sustrato, lo que reduce en gran medida los riesgos asociados con la corrosión debajo del aislamiento (CUI) y mitiga los puentes térmicos a través de controlar la condensación.
COLORES	Amarillo Aislante 1278, Blanco WH13.
ACABADO	Opaco
REQUISITOS ESPECIALES	Conductividad térmica (ASTM C518 a 77 °F): 0,0356 W/m-°K o 0,2468 BTU/hr-ft- °F (Valor R a una pulgada es igual a 4,1.) Extensión de la flama (ASTM E84): Clase A Humo desarrollado (ASTM E84): Clase A Probado según la norma NORSOK M-501/ISO 20340

La Serie 971 se probó conforme al método v1.2 del Departamento de Salud Pública de California y cumple con las calificaciones de LEED v4.1 para materiales de bajas emisiones, el colaborativo para escuelas de alto desempeño-sección pinturas y recubrimientos, el petalo 10 del Living Building Challenge (LBC) y restricciones COV del estándar WELL v2 X06.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Serie 1, 90E-92, 90-97, 90G-1K97, 90-98, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 115, 118, 135, 394, 1224. Nota: El uso de primarios ricos en zinc generalmente no se recomienda cuando las temperaturas de servicio exceden 49°C (120°F). Consulte NACE SP0198 para más información. Acero galvanizado y metal no ferroso: Serie 115, 1224 Hormigón: Serie 154, 1224 Bloque de concreto: Serie 1224 Nota: Consulte la ficha técnica del primario apropiado para saber la temperatura máxima que resiste.
CAPAS FINALES	Series 22, 27WB, 72T, 115, 154, 1028T, 1094, 1095, 1096, 1224. Otros acabados compatibles pueden ser disponibles, póngase en contacto con su asesor de Tnemec para más información. Nota: Un tiempo de curado de 24 horas a 24 °C (75 °F) es necesario antes de aplicar otra capa sobre la Serie 971. A temperaturas bajas, puede ser necesario un tiempo de curado extendido. Póngase en contacto con Tnemec para mas información.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO GALVANIZADO Y METAL NO FERROSO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Consulte la última versión del boletín técnico 10-78 de Tnemec o comuníquese con el representante o el servicio técnico de Tnemec.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpio, seco, y libre de aceites, grasas, u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	76 ± 2,0 % (práctico)																				
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	30,0 a 50,0 mils por aplicación. Nota: Para uso como rotura térmica, el espesor total en seco recomendado es 80 a 100 milésimas (2032 a 2540 micras). El espesor puede variar según el proyecto. Nota: Puede requerirse capas múltiples, pues favor de contactarse con su representante de Tnemec para recomendaciones de espesor.																				
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Para reaplicación†</th> <th>Entre Capas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35°C (95°F)</td> <td>45 minutos</td> <td>8 horas</td> <td>9 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> <tr> <td>24 °C (75°F)</td> <td>2 horas</td> <td>16 horas</td> <td>18 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>7°C (45°F)</td> <td>4 horas</td> <td>24 horas</td> <td>28 horas</td> <td>36 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>† Los tiempos de reaplicación que figuran arriba se refieren a la aplicación de otras capas de la Serie 971 sobre sí misma. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Para reaplicación†	Entre Capas	35°C (95°F)	45 minutos	8 horas	9 horas	12 horas	24 °C (75°F)	2 horas	16 horas	18 horas	24 horas	7°C (45°F)	4 horas	24 horas	28 horas	36 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Para reaplicación†	Entre Capas																	
35°C (95°F)	45 minutos	8 horas	9 horas	12 horas																	
24 °C (75°F)	2 horas	16 horas	18 horas	24 horas																	
7°C (45°F)	4 horas	24 horas	28 horas	36 horas																	
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	1,9 g/l (0,016 lb/gal.)																				
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	0 lb/gal en extracto sólido																				
RENDIMIENTO TEORÉTICO	30,0 m ² /l a 25 micrones (1219 mils ft ² /gal.). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																				
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno																				
EMBALAJE	Cubeta de 5 galones que rinde 3,5 galones (13,25 L) y una lata de galón que rinde 0,70 galones (2,6 L).																				
PESO NETO POR GALÓN	2,14 ± 0.11 kg (4,71 lb ± 0,25 lb) (mezclado) †																				
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 43 °C (110 °F) PROTEJA CONTRA EL CONGELAMIENTO																				
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 163°C (325°F)																				
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.																				
PUNTO DE INFLAMACIÓN	110°C (>230°F)																				

AEROLON® ACRYLIC | SERIE 971

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información importante relacionada con la salud y la seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO**ÍNDICE DE COBERTURA**

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
Mínimo	762 (30,0)	1016 (40,0)	3,8 (41)
Máximo	1270 (50,0)	1650(65,0)	2,3 (24)

Tasas de recubrimiento prácticas. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca recomendado puede afectar negativamente el comportamiento.

MEZCLAR

Mezcle bien por medio de una leve agitación mecánica. Se recomienda una cuchilla cuadrada (paleta H).

DILUCIÓN

No reduzca.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Consulte la guía de aplicación de la Serie 971 o póngase en contacto con servicios técnicos de Tnemec para información específica sobre su aplicación.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 7 °C (45 °F) Máximo 93 °C (200 °F)

La superficie debe estar seca y por lo menos a 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie es menor que el límite mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua limpia inmediatamente después de la aplicación.

AVISO

Los datos de desempeño, la modelación térmica, y los detalles de construcción están proporcionados como conveniencia al arquitecto, ingeniero, dueño del edificio, y aplicador para ayudar en la selección del producto. Esta información se basa en pruebas estandarizadas y diseños de construcción específicos que pudieran no aplicarse directamente a todos edificios, estructuras, tanques, o proyectos. El uso y colocación del producto y estimaciones del desempeño del producto deben ser revisados por diseñador profesional del proyecto.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com