

**PERFIL DEL PRODUCTO**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b> | Modified Polycarbamide   |
| <b>USO COMÚN</b>            | Una capa final de tecnología avanzada que combina bajo nivel de COV con un desempeño excepcional. Ofrece retención de color y brillo superiores para una estética a largo plazo en una gran variedad de estructuras exteriores. La película perdurable es resistente a la intemperie. Muy buenas características de aplicaciones con brocha, rodillo y pulverizador. Habilidad de aplicarse directo a metal permite una aplicación de una sola capa espesa que ahorra mano de obra. NO UTILIZAR EN SERVICIOS DE INMERSIÓN. |
| <b>COLORES</b>              | Consulte la guía de colores de Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, la capa del recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores (azul, gris, etc.), pero ser visiblemente diferente.   |
| <b>ACABADO</b>              | Semibrillo   |

**SISTEMA DE CAPA**

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>IMPRIMACIÓN</b>   | <b>Acero:</b> autoimprimación o Series 1, 20HS, FC20HS, 27, 27WB, 66, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 73, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H <sub>2</sub> O, 94-H <sub>2</sub> O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 161HS, 394, 1075<br><b>Concreto:</b> Series 1, 20HS, FC20HS, 27, 27WB, 66, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 161, 161HS, 1254<br><b>Nota:</b> Las Series 20HS, 66, 66HS, L69, N69, 135, L140, N140, ó V140 expuestas durante más que 21 días; Las Series FC20HS, 27, L69F, N69F, L140F, N140F, V140F, 161 ó 161HS expuestas durante más que 14 días; y Las Series 27WB, 73 ó 1075 expuestas más que 90 días tienen que ser escarificadas primero o repintadas con su misma (o con un epoxi sobre la 73 y 1075) antes de aplicar la próxima capa. La limpieza con chorro abrasivo fino grado ráfaga es el método preferido de escarificar. |
| <b>CAPAS FINALES</b> | Series 700, V700, 701, V701, 740, 1070, 1070V, 1071, 1071V, 1072, 1072V, 1077, 1078<br><b>Nota:</b> Cuando Serie 750 es la capa intermedia y la capa final es Serie 750 también o una de las pinturas indicadas arriba, el plazo de reaplicación máximo es de 45 días.  |

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>ACERO</b>                 | limpieza abrasiva comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 con un perfil de anclaje angular mínimo de 50 micrones (2,0 mils).  |
| <b>TODAS LAS SUPERFICIES</b> | Debe estar limpia, seca y sin aceites, grasa ni otros contaminantes. Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador. |

**DATOS TÉCNICOS**

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>       | 72,0 ± 2,0% (mezclado) †  |
| <b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b> | <b>Servicio como Capa Final:</b> 65 a 150 micrones (2,5 a 6,0 mils) por recubrimiento.<br><b>Servicio Directo a Meta:</b> 150 a 205 micrones (6,0 a 8,0 mils).<br><b>Nota:</b> La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec. |

**TIEMPO DE CURACIÓN**

| Temperatura   | Al tacto | En la manipulación | Reaplicación | A resistir la humedad |
|---------------|----------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 24 °C (75 °F) | 2 horas  | 6 a 8 horas        | 8 horas      | 13 horas              |

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para una resistencia a la humedad más rápida y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el n.º 44-712 Acelerador de Uretano; consulte la hoja técnica del producto.

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b> | <b>Sin diluir:</b> 99 gramos/litro (0,82 lb/gal)<br><b>Diluido al 10% (diluyente n.º 68):</b> 99 gramos/litro (0,82 lb/gal)<br><b>Diluido al 10% (diluyente n.º 49):</b> 99 gramos/litro (0,82 lb/gal) |
|-----------------------------------|--|

|  |  |
|--|--|
| <b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b> | <b>Sin diluir:</b> 0 lb/gal en extracto sólido<br><b>Diluido al 10% (diluyente n.º 68):</b> 0 lb/gal en extracto sólido<br><b>Diluido al 10% (diluyente n.º 49):</b> 0 lb/gal en extracto sólido |
|--|--|

**RENDIMIENTO TEORÉTICO** 28,3 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1155 mils ft<sup>2</sup>/gal).

**NÚMERO DE COMPONENTES** Dos: Parte A y Parte B

**PROPORCIÓN DE MEZCLA** Por volumen: Cuatro (Parte A) a una (Parte B)

**EMBALAJE**

|             | PARTE A (relleno parcial) | PARTE B (relleno parcial) | Una vez mezclado   |
|-------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|
| Kit grande  | Balde de 5 galones        | Lata de 1 galón           | 11,3 L (3 galones) |
| Kit pequeño | Balde de 1 galón          | Lata de un cuarto         | 3,79 L (1 galón)   |

**PESO NETO POR GALÓN** 5,66 ± 0,11 kg (12,47 ± 0,25 lb)

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO** Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA** (Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO** 12 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN** Parte A: 41 °C (105 °F) Parte B: 43 °C (109 °F)

**SALUD Y SEGURIDAD**

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad del material para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

**APLICACIÓN/USO****ÍNDICE DE COBERTURA****Servicio como Capa Final**

|             | Micrones secos (mils) | Micrones húmedos (mils) | m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal) |
|-------------|-----------------------|-------------------------|--|
| Recomendado | 100 (4,0)             | 140 (5,5)               | 26,8 (289)                                 |
| Mínimo      | 65 (2,5)              | 90 (3,5)                | 42,9 (462)                                 |
| Máximo      | 150 (6,0)             | 205 (8,0)               | 18,1 (195)                                 |

**Servicio Directo a Meta**

|        |           |            |            |
|--------|-----------|------------|------------|
| Mínimo | 150 (6,0) | 205 (8,0)  | 18,1 (195) |
| Máximo | 205 (8,0) | 280 (11,0) | 13,6 (146) |

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 0,5 mils o 5 micrones. La aplicación de un recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

**MEZCLAR**

Mezcle el contenido del contenedor identificado como parte A y asegúrese de que ningún pigmento permanezca en el fondo. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado el material que no se esté usando.**

**DILUCIÓN**

Para pulverizadores con y sin aire, diluya hasta el 10% o 380 mL (1/2 pinta) por galón con el n.º 68 Diluyente. Para brochas o rodillos, diluya hasta el 10% o 380 mL (1/2 pinta) por galón con el n.º 49 Diluyente. Para una aplicación con brocha o rodillo adecuada, se requiere dilución. **Precaución: No agregue un diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

**LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA  
EQUIPO DE APLICACIÓN**

1 hora a 24 °C (75 °F)

**Pulverizador de aire**

| Pistola       | Boquilla para fluidos | Tapa del aire | Diámetro interior de la manguera de aire | Diámetro interior de la manguera para pintura | Presión de atomización  | Depósito a presión      |
|---------------|-----------------------|---------------|--|---|-------------------------|-------------------------|
| DeVilbiss JGA | E                     | 765 ó 704     | 7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")              | 9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")                   | 3,4-4,5 bar (50-65 psi) | 0,7-1,4 bar (10-20 psi) |

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

**Pulverizador sin aire**

| Orificio de la boquilla          | Presión de atomización      | Diámetro interior de la manguera para pintura | Filtro del colector     |
|----------------------------------|-----------------------------|---|-------------------------|
| 380-480 micrones (0,015"-0,019") | 240-275 bar (3500-4000 psi) | 6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")                    | 250 micrones (tamiz 60) |

Utilice la presión de atomización y la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice rodillos con cubierta de tejido de felpa sintética de 6,4 mm o 9,5 mm (1/4" o 3/8"). No utilice rodillos con cubierta de felpa larga.

**Brochas:** Utilice brochas de alta calidad con cerdas naturales o sintéticas.

**Nota:** Pueden requerirse dos o más recubrimientos para obtener el espesor de película recomendado.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y por lo menos a 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie: 24 °C (75 °F): 13 horas. Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizarlo con el diluyente recomendado, xileno o metiletilcetona, o utilice solventes de limpieza adecuados que cumplan con las normas aplicables. Use el solvente de Tnemec No. 74 si es necesario cumplir con normas de emisión de COV.

† Los valores pueden variar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.