



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Fluoropolímero termoestable de disolución avanzada
USO COMÚN	Recubrimiento de acabado exterior especialmente diseñado para tanques y otros sustratos de acero expuestos. HydroFlon tiene una resistencia excepcional a la degradación producida por la luz ultravioleta, lo que brinda un brillo y una retención del color a largo plazo sin precedentes, con excelente resistencia a la abrasión y al entizamiento. Es agradable estéticamente y se recomienda para entornos costeros y para estructuras en las que se desean ciclos de mantenimiento a plazos muy largos. No utilizar para servicios de inmersión.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente. Una vez seleccionado el color del recubrimiento de acabado (Serie 700), el laboratorio de colores de Tnemec seleccionará el color del recubrimiento intermedio.
ACABADO	Brillo
REQUISITOS ESPECIALES	Serie 700 cumple con la norma de desgaste para recubrimientos exteriores de tanques de agua AWWA OCS-4 conforme de acuerdo con AAMA 2604.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS	Series 1, 20, FC20, 27, 66, N69, 90-97, 91-H ₂ O, 135, N140 y 161 Series 73, 750, 1075 y 1075U Nota: Cuando la Serie 700 es la pintura de acabado, los siguientes plazos de reaplicación máximos aplican, según la capa intermedia: Serie 700, 30 días; Serie 750, 45 días; Series 73, 1075 y 1075U, 90 días.
--------------------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

EXPOSICIÓN EXTERIOR TODAS LAS SUPERFICIES	Ver la hoja de datos del producto del imprimador para recomendaciones de preparación de la superficie. Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.
--	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	60,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa. Nota: La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo de reaplicación mínimo ‡
32 °C (90 °F)	10 minutos	4 horas	5-8 horas
21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	10-12 horas
10 °C (50 °F)	1 hora	12-15 horas	16-24 horas

‡ Plazo de reaplicación máximo: 30 días. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue el Acelerador de Uretano n.º 44-710; consulte la hoja técnica del producto correspondiente.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 351 g/L (2,93 lb/gal)
Diluido al 5% (diluyente n.º 63): 371 g/L (3,10 lb/gal) †

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 4,1 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 5% (diluyente n.º 63): 4,1 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

23,6 m²/L a 25 micrones (962 mils ft²/gal). †

NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A y Parte B

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: Cinco (parte A) a una (parte B)

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Balde de 1/2 galón	11,35L (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de 1 cuarto de galón con relleno parcial	3,79L (1 galón)

PESO NETO POR GALÓN

5,21 ± 0,11 kg (11,48 ± 0,25 lb) (mezclado) †

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 27 °C (81 °F) Parte B: 54 °C (130 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

HYDROFLON® | SERIE 700

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	35,8 (385)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	44,7 (481)
Máximo	75 (3,0)	125 (5,0)	29,8 (321)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mantenga siempre bien cerrado el material que no se esté usando.**

DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con n.º 63 Diluyente. Para rodillos, diluya del 3% al 5% o a 190 mL (1/4 de pinta) por galón con n.º 63 Diluyente. Para obtener una aplicación adecuada, se requiere dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA EQUIPO DE APLICACIÓN

5 horas a 10 °C (50 °F) 2 horas a 21 °C (70 °F) 1 hora a 32 °C (90 °F)

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas. Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas. **Rodillo:** Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad según la temperatura de la superficie:

4 °C (40 °F): 44 horas	10 °C (50 °F): 21 1/2 horas	16 °C (60 °F) : 11 horas
21 °C (70 °F) : 7 horas	27 °C (80 °F): 5 horas	32 °C (90 °F): 3 1/2 horas
38 °C (100 °F): 2 horas		

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com