

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamida con alquitrán de hulla
USO COMÚN	Recubrimiento resistente a la corrosión que protege el concreto y el acero en una variedad de condiciones químicas, de inmersión no potable y subterráneas. Recomendada para su uso en pilotes, tuberías y tanques no potables, presas o siempre que se requiera una capa duradera como barrera.
COLORES	Negro
ACABADO	Semi brillo
REQUISITOS ESPECIALES	Cumple las especificaciones del Cuerpo de Ingeniería C-200 y C-200a, así como SSPC Paint 16.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: autoimprimación o Series 1, 66, N69, N69F, 90-97, H90-97, 161 Acero galvanizado: Series 66, N69, N69F, 161 Concreto: autoimprimación, 218
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Servicio de inmersión: limpieza Abrasiva a Metal Casi Blanco SSPC-SP10 Servicio de no inmersión: limpieza con chorro comercial SSPC-SP6
ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Póngase en contacto con el representante de Tnemec o con los Servicios técnicos de Tnemec.
HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL	Póngase en contacto con el representante de Tnemec o con los Servicios técnicos de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo conforme a las indicaciones de preparación de superficie de concreto SSPC-SP13/NACE 6 y la Guía de preparación de superficies y aplicaciones de Tnemec (consulte ICRI CSP 2-4).
SUPERFICIES IMPRIMADAS	Servicio de inmersión: la superficie debe escarificarse mediante una limpieza con chorro abrasivo fino después de 60 días.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	75 ± 2,0 % (mezclado)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	6,0 a 16,0 (150 a 406 micrones)
TIEMPO DE CURACIÓN	

Temperatura	Al tacto	Reaplicar(mín./máx.)	Inmersión
35 °C (95 °F)	2 horas	5 a 12 horas	2 días
24 °C (75 °F)	8 a 10 horas	18 a 72 horas	4 días
13 °C (55 °F)	14 horas	48 a 72 horas	7 días

El tiempo de curado varía dependiendo de la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Aplicar los tiempos anteriores como guía. Si se excedió el plazo de recubrimiento/reaplicación máximo, escarifique la superficie con un abrasivo fino antes de recubrirla.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 219 g/l (1,82 lb/gal) Diluido al 5 % (n.º 2 Diluyente): 250 g/l (2,08 lb/gal)
RENDIMIENTO TEORÉTICO	29,5 m ² /L a 25 micrones (1.203 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN.
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: parte A y parte B
PROPORCIÓN DE MEZCLA	Por volumen: cuatro (parte A) a uno (parte B)
EMBALAJE	LOS KITS CONSISTEN EN:

	Parte A	Parte B	Redimiento (mezclado)
Kit grande	Balde de 5 galones (con relleno parcial)	Lata del 1 galón	5 galones (18,9 L)

PESO NETO POR GALÓN	4,82 ± 0,11 kg (10,62 ± 0,25 lb) (mezclado)
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (Seco) Continuo a 93°C (200°F) Intermitente a 121°C (250°F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 18 meses, a la temperatura recomendada de almacenamiento.

PUNTO DE INFLAMACIÓN Parte A: 34 °C (94 °F) Parte B: ND

SALUD Y SEGURIDAD Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para conocer información importante relacionada con la salud y la seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

TNEME-TAR | SERIE 47

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Mínimo	150 (6,0)	205 (8,0)	18,6 (201)
Máximo	406 (16,0)	533 (21,0)	7,0 (75)

Tenga en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el comportamiento.

MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue el contenido del contenedor de la Parte B al contenedor de la Parte A mientras se agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado si se vence la duración de vida en bote. **Nota:** Ambos componentes deben tener una temperatura superior a 10°C (50°F) antes de mezclar. Para aplicar en superficies que se encuentren entre 10°C y 16°C (50°F y 60°F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes de usar. Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe ser mayor que 16°C (60°F).

DILUCIÓN

Aplice el n.º 2 Diluyente. Para utilizar un pulverizador sin aire, diluya hasta el 5 % o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

4 horas a 24°C (75°F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior del tubo para pintura	Filtro del colector
430 a 535 micrones (0,017 in a 0,021 in)	172 a 206 bar (2,500 a 3.000 psi)	9,5 o 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in)	NA

Utilice la presión de atomización/boquilla adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones atmosféricas.

Brocha: La brocha se recomienda en áreas pequeñas solamente. Vierta un cucharón de pintura y después utilice el lado plano de la brocha para extender el material. No alise con la brocha al mismo espesor de película fina que se utiliza en los recubrimientos convencionales.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínima: 10°C (50°F) Máxima: 49°C (120°F)

La superficie debe estar seca y debe tener 3°C (5°F) sobre el punto de rocío. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie es menor que el límite mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo de inmediato después del uso utilizando el diluyente o xylol recomendado.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.