

# ACELERADOR DE URETANO

# SERIE 44-710

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Catalizadores de amina y de estaño
<b>USO COMÚN</b>	Aditivo especial para el uso con la mayoría de uretanos de Tnemec para permitir la aplicación a bajas temperaturas y acelerar el índice de curado para una manipulación o reaplicación rápida.
<b>COLORES</b>	Amarillo claro
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 44-710 Acelerador de Uretano es un componente certificado de la Serie 1, 91-H <sub>2</sub> O a 94-H <sub>2</sub> O de conformidad con el <b>estándar 61 de ANSI/NSF</b> cuando se utiliza en aplicaciones de agua potable.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	5,7 ± 1,0%
<b>MODIFICACIONES DE LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</b>	La tabla siguiente proporciona datos sobre los tiempos aproximados de curación y la vida útil de varios recubrimientos de uretano de Tnemec cuando la Serie 44-710 ha sido agregado. Consulte la sección de Mezclar para las instrucciones y volúmenes de mezclar. <b>Precaución:</b> El uso Serie 44-710 Acelerador de Uretano puede causar una reducción en el brillo del recubrimiento curado.

### Tiempo aproximado de curación en horas / Vida útil de la mezcla al 50% H.R.

Número de la Serie del producto	Al tacto 2°- 24°C (35°- 75°F)	En la manipulación					Reaplicación					La vida útil de la mezcla				
		2°C	7°C	13°C	18°C	24°C	2°C	7°C	13°C	18°C	24°C	2°C	7°C	13°C	18°C	24°C
		35°F	45°F	55°F	65°F	75°F	35°F	45°F	55°F	65°F	75°F	35°F	45°F	55°F	65°F	75°F
1/394 †	¼-1½	2¼	1½	1	¾	½	8	5	2½	2	1¾	8	6½	5	2½	2½
73/1077	½-¾	12	6	4	24	2	20	12	8	7	5	2	2	1½	1	2
90-97	¼	¾	½	½	½	¼	3	2	2	2	1	2	2	2	2	2
91-H <sub>2</sub> O	¼	¾	½	½	½	¼	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2
94-H <sub>2</sub> O/90G-1K97	½	1½	1	1	1	½	6	4	4	4	2	4	4	4	4	4
530	½	2	1	1	1	1	4	3	2	2	2	4	4	4	4	4
700/1070/1078 (V) ††	¼-½	8	4	2½	-	-	10	5	4½	-	-	1	1	1	-	-
701/1071 (V) ††	¼-½	12	10	7	-	-	16	11	12	-	-	2 ¼	2	2	-	-
1072 (V) ††	¼-½	15	14	9	-	-	24	24	10	-	-	2 ¼	2	2	-	-
1074/U 1075/U	1-2	24	8	5	4	2½	36	16	12	9	5	2	2	2	1½	1

† Los números indicados son para usar con las capas finales recomendados. Los tiempos a repintar con la misma serie son: 8 horas a 2°C (35°F), 5 horas a 7°C (45°F), 2 horas a 18°C (65°F) y 1 ¾ horas a 24°C (75°F). El tiempo de curado varía con la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor del recubrimiento.

†† **Nota:** Debido a la reducción de la vida útil, no se recomienda usar la 44-710 con recubrimientos fluoropolímeros en temperaturas por encima de 16°C (60°F).

### COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

	Sin diluir más 44-710	Diluido al máximo más 44-710
1 & 394 Diluyente n.º 2 ó 3 Diluyente n.º 49	2.90 lb/gal (347 g/l)	— 3.30 lb/gal (395 g/l) 2.90 lb/gal (347 g/l)
73 Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 42 Diluyente n.º 56	2.84 lb/gal (340 g/l)	— 3.18 lb/gal (381 g/l) 3.22 lb/gal (386 g/l) 2.89 lb/gal (347 g/l)
90-97 & 90G-1K97	2.79 lb/gal (334 g/l)	3.20 lb/gal (383 g/l)
91-H <sub>2</sub> O	2.77 lb/gal (332 g/l)	3.18 lb/gal (381 g/l)
94-H <sub>2</sub> O Diluyente n.º 3 Diluyente n.º 49	1.06 lb/gal (127 g/l)	— 1.82 lb/gal (218 g/l) 1.06 lb/gal (127 g/l)

# ACELERADOR DE URETANO | SERIE 44-710

	Sin diluir más 44-710	Diluido al máximo más 44-710
530	3.59 lb/gal (430 g/l)	—
700 & 1070 Diluyente n.º 39	3.05 lb/gal (365 g/l)	— 3.20 lb/gal (383 g/l)
701 & 1071 Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 56	2.97 lb/gal (334 g/l)	— 3.13 lb/gal (375 g/l) 2.99 lb/gal (358 g/l)
1072 Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 56	2.94 lb/gal (352 g/l)	— 3.10 lb/gal (371 g/l) 2.96 lb/gal (355 g/l)
1074 & 1074U Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 42 Diluyente n.º 48	2.60 lb/gal (312 g/l)	— 2.94 lb/gal (352 g/l) 2.95 lb/gal (353 g/l) 2.95 lb/gal (353 g/l)
1075 & 1075U Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 42 Diluyente n.º 48 Diluyente n.º 56	2.04 lb/gal (244 g/l)	— 2.59 lb/gal (310 g/l) 2.65 lb/gal (318 g/l) 2.72 lb/gal (326 g/l) 2.08 lb/gal (249 g/l)
1077 Diluyente n.º 39 Diluyente n.º 42	3.47 lb/gal (416 g/l)	— 3.83 lb/gal (459 g/l) 3.86 lb/gal (463 g/l)
1078	3.50 lb/gal (419 g/l)	3.63 lb/gal (435 g/l)

**EMBALAJE**

Cuartos de galón graduados en plástico individuales (0,95 L). También disponibles en juegos de accesorios de cuartos de galón de 4 unidades.

**PESO NETO POR GALÓN**

3,22 ± 0,04 kg (7,10 ± 0,10 lb)

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO**

Mínimo -7°C (20°F) Máximo 43°C (110°F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO**

12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN**

39°C (102°F)

**SALUD Y SEGURIDAD**

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. **Mantener fuera del alcance de los niños.**

**APLICACIÓN/USO****TIEMPO PARA RESISTIR LA HUMEDAD**

Número de la Serie del producto	Tiempo en horas para resistir la humedad			
	@ 2°C (35°F)	@ 7°C (45°F)	@ 13°C (55°F)	@ 24°C (75°F)
73/1077	24-30	12-16	7-10	4-6
700/1070/1078 (V) †	10	5	2 1/2	-
701/1071 (V) †	17	10	6 1/2	-
1072 (V) †	18	15	8	-
1074/U 1075/U	8-12	6-8	5	3-4

† **Nota:** Debido a la reducción de la vida útil, no se recomienda usar la 44-710 con recubrimientos fluoropolímeros en temperaturas por encima de 16°C (60°F).

# ACELERADOR DE URETANO | SERIE 44-710

## MEZCLAR

**Nota:** En todas las mezclas, de la Serie 44-710 Acelerador deben agregarse durante la agitación para evitar la formación de grumos, la solidificación y poder predecir el tiempo de endurecimiento. Si utiliza una proporción de Serie 44-710 Acelerador superior a la recomendada, afectará negativamente el rendimiento del revestimiento. Si es necesario, utilice un diluyente, pero sólo después de que todos los demás componentes estén bien mezclados.

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no quede ningún pigmento en el fondo. Mientras agita la mezcla, agregue **cuatro (4) onzas de fluido de la Serie 44-710 Acelerador por cada galón**. Para productos de dos componentes, la Serie 44-710 debe agregarse a la parte A antes de realizar la mezcla con la parte B. Para obtener más instrucciones de mezclado, consulte la ficha técnica o la etiqueta del producto.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2°C (35°F) Máximo Véase la ficha técnica respectiva.

La superficie debe estar seca y a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INCLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

