

PERMA-SHIELD H<sub>2</sub>S<sup>®</sup> SERIE 434

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Mortero de epoxi de amina alifática modificada
<b>USO COMÚN</b>	Un mortero de epoxi híbrido del 100% en sólidos, diseñado para entornos de inmersión en aguas residuales o vapores agresivos. Específicamente formulado para resistir altos niveles del gas sulfuro de hidrógeno (H <sub>2</sub> S), ácido sulfhídrico, y también otros gases comunes de las alcantarillas. El reforzamiento de los agregados brinda resistencia adicional al impacto y a la abrasión.
<b>COLORES</b>	Beige 5022

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	215, 217 y 218
<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Concreto:</b> Autoimprimación o Serie 201
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 435

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>ACERO</b>	Limpieza abrasiva a metal blanco conforme a la norma SSPC-SP5/NACE 1 con un perfil de anclaje angular mínimo de 101 micrones (4,0 mils).
<b>HORMIGÓN</b>	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 5 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.
<b>BLOQUE DE HORMIGÓN TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Deje curar el mortero durante 28 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero. Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100% (mezclado)															
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	1/8 pulgada ó 3.125 micrones (125 mils) como mínimo.															
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Para aplicar la pintura de acabado</th> <th>Puesto en servicio</th> <th>Plazo de reaplicación máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8 horas</td> <td>2 días</td> <td>7 días</td> </tr> <tr> <td>13 °C (55 °F)</td> <td>12 horas</td> <td>3 días</td> <td>7 días</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Puesto en servicio	Plazo de reaplicación máximo	24 °C (75 °F)	8 horas	2 días	7 días	13 °C (55 °F)	12 horas	3 días	7 días			
Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Puesto en servicio	Plazo de reaplicación máximo													
24 °C (75 °F)	8 horas	2 días	7 días													
13 °C (55 °F)	12 horas	3 días	7 días													
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	Método 24 de la EPA: 18 g/L (0,15 lb/gal) 0,06 lb/gal en extracto sólido															
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	39,4 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (1.604 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.															
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Tres: Parte A (Amina), Parte B (Epoxy) y Parte C (Agregados)															
<b>EMBALAJE</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B (con relleno parcial)</th> <th>PARTE C agregado</th> <th>UNA VEZ MEZCLADO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>Balde de 1 galón</td> <td>Caja de 23,3 lb. (10,6 kg.)</td> <td>9,5 L (2,5 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit grande</td> <td>Lata de 6 galones</td> <td>Lata de 3 galones</td> <td>Caja de 46,7 lb. (21,2 kg.)</td> <td>18,9 L (5,0 galones)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	PARTE C agregado	UNA VEZ MEZCLADO	Kit pequeño	Lata de 1 galón	Balde de 1 galón	Caja de 23,3 lb. (10,6 kg.)	9,5 L (2,5 galones)	Kit grande	Lata de 6 galones	Lata de 3 galones	Caja de 46,7 lb. (21,2 kg.)	18,9 L (5,0 galones)
	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	PARTE C agregado	UNA VEZ MEZCLADO												
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Balde de 1 galón	Caja de 23,3 lb. (10,6 kg.)	9,5 L (2,5 galones)												
Kit grande	Lata de 6 galones	Lata de 3 galones	Caja de 46,7 lb. (21,2 kg.)	18,9 L (5,0 galones)												
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	7,01 ± 0,11 kg (15,46 ± 0,25 lb) (mezclado)															
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Para obtener las mejores características de manipulación y aplicación, todos los componentes del material deben ser almacenados o acondicionados entre 21°C a 32°C (70°F a 90°F) durante 48 horas antes de su uso.															
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.															
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 77 °C (170 °F) Parte B: 77 °C (170 °F)															
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>															

PERMA-SHIELD H<sub>2</sub>S<sup>®</sup> | SERIE 434

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de empezar, obtenga y lea detenidamente la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de la Serie 434

	Kit grande (5,035 gal) (aproximadamente)	Kit pequeño (2,5 gal) (aproximadamente)
A 1/8 pulgadas (3,2 mm)	6,0 m <sup>2</sup> (64 ft <sup>2</sup> /gal)	3,0 m <sup>2</sup> (32 ft <sup>2</sup> /gal)

**Nota:** La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo de película seca puede afectar el rendimiento del recubrimiento.

## TIEMPO DE TRABAJAR

30 minutos a 25 °C (77 °F)

## MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de la parte A y la parte B por separado. Agregue los contenidos de la lata identificada como parte B en la parte A y mezcle ambos componentes con una taladradora muy resistente de 10 amp, 3/4 pulgadas con una paleta de mezcla para mortero de forma "H" (por ejemplo, la paleta de mezclar M713) durante un minuto. Agregue suavemente el agregado de la parte C en el líquido de mezcla mientras agita y mezcle durante otros dos minutos hasta obtener una consistencia uniforme. Durante el proceso de mezcla, raspe las partes laterales y el fondo del contenedor para asegurarse de mezclar todo el contenido junto de las partes A, B y C. **Precaución: No divida el kit, sino mezcle todo tal como se suministra. No cierre el material una vez mezclada. Puede crear una explosión.**

## DILUCIÓN

No diluya el material.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

**Aplicación con pulverizador:** Use un tubo hidráulico, bomba WIWA 600 de proporción 12:1 ó 4:10 de proporción 9:1. Aplicación por pulverización debe ser seguido de acabado con llana (vea abajo). **Nota:** Para instrucciones detalladas, consulte la Guía de Preparación y Aplicación de la Serie 434.

**Allanadora:** Se requieren llanas de mortero y allanadoras para esparcir la Serie 434 a un espesor parejo de 1/8". **Nota:** Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Serie 434.

**Acabado con rodillo:** Utilice rodillos con recubrimiento de alta calidad de 1/4" levemente humedecido con el diluyente n.º 2 o n.º 42 para el acabado con rodillo, allanadora y aplicaciones con pulverizador/allanadora.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 10 °C (50 °F) Máximo de 54 °C (130 °F).

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

## TEMPERATURA DE MATERIAL

Para obtener las mejores características de manipulación y aplicación, todos los componentes del material deben ser almacenados o acondicionados entre 21°C a 32°C (70°F a 90°F) durante 48 horas antes de su uso. La temperatura afecta la funcionalidad del material. En temperaturas frías se aumenta la viscosidad y se reduce la funcionalidad. En temperaturas cálidas se reduce la viscosidad y el tiempo de aplicación.

## DETECCIÓN DE FALLAS

Si lo requieren las especificaciones del proyecto, debe realizarse una prueba de discontinuidad de alto voltaje (chispa) con un detector de discontinuidad/defectos de alto voltaje Tinker & Razor AP/W. Configure el voltaje recomendado en la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Serie 434.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con metil etil cetona o el diluyente Tnemec n.º 4. Para aplicaciones con pulverizador, el equipo debe enjuagarse después de tres a cinco kits de material mezclado.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com