



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi de poliamina modificada
USO COMÚN	Es un epoxi de espesor grueso formulado para controlar la corrosión y un revestimiento interno de los tanques para el almacenamiento de petróleo. El revestimiento también se puede utilizar en algunos tanques para el almacenamiento de químicos. Consulte la tabla de resistencia química de Tnemec.
COLORES	Azul 1232. Nota: Los epoxis se entizan y se vuelven amarillentos con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a los rayos ultravioleta y a la luz artificial.
ACABADO	Semibrillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Serie 351
IMPRIMACIÓN	Autoimprimación

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	SSPC-SP5/NACE 1 Limpieza con chorro abrasivo a metal blanco o ISO Sa 3 Limpieza con chorro abrasivo hasta que el acero quede visiblemente limpio, con un anclaje angular mínimo de 3,0 milésimas.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100 % (mezclado)								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	508 a 1.016 micrones (20,0 a 40,0 mils) en una mano con varias pasadas.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Para manipular</th> <th>Para reaplicar (máximo)</th> <th>Inmersión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8 horas</td> <td>7 días</td> <td>7 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 500 micrones (20,0 mils). Los recubrimientos con espesores de película más altos, con poca ventilación o temperaturas más frías requieren más tiempo de curado. Normalmente, este recubrimiento desarrolla un manto de amina durante el curado. Aunque esta condición no afecte de manera negativa el desempeño del recubrimiento, este manto deberá eliminarse mediante una limpieza con chorro abrasivo fuerte antes de aplicar los recubrimientos adicionales. Durante condiciones de alta humedad, se recomienda realizar la aplicación mientras la temperatura se encuentra en aumento.</p>	Temperatura	Para manipular	Para reaplicar (máximo)	Inmersión	24 °C (75 °F)	8 horas	7 días	7 días
Temperatura	Para manipular	Para reaplicar (máximo)	Inmersión						
24 °C (75 °F)	8 horas	7 días	7 días						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Método 24 EPA Sin diluir: 7 g/L (0,06 lb/gal)								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1.604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.								
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: 2 (epoxi parte A) a 1 (amina parte B)								
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>Una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit mediano</td> <td>Cubetas de 7 L a 23 L (de 2 gal a 6 gal)</td> <td>Cubeta de 4 L a 23 L (de 1 gal a 6 gal)</td> <td>56,78 L (15 gal)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	Una vez mezclado	Kit mediano	Cubetas de 7 L a 23 L (de 2 gal a 6 gal)	Cubeta de 4 L a 23 L (de 1 gal a 6 gal)	56,78 L (15 gal)
	PARTE A	PARTE B	Una vez mezclado						
Kit mediano	Cubetas de 7 L a 23 L (de 2 gal a 6 gal)	Cubeta de 4 L a 23 L (de 1 gal a 6 gal)	56,78 L (15 gal)						
PESO NETO POR GALÓN	6,06 ± 0,11 kg (13,36 ± 0,25 lb) (mezclado)								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Para obtener una aplicación y manipulación óptimas, ambos componentes de los materiales deben almacenarse a una temperatura mínima de 21 °C (70 °F) o más durante 48 horas antes de la aplicación.								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	La resistencia química varía dependiendo de la exposición química y la temperatura. Consulte la guía de resistencia química de Tnemec para más información.								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A y Parte B: no aplica								
SALUD Y SEGURIDAD	Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información importante relacionada con la salud y la seguridad. Manténgase fuera del alcance de los niños.								

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Micrones secos (mils)</th> <th>Micrones húmedos (mils)</th> <th>m²/gal (ft²/gal)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Recomendado</td> <td>762 (30,0)</td> <td>762 (30,0)</td> <td>5,0 (53)</td> </tr> <tr> <td>Mínimo</td> <td>508 (20,0)</td> <td>508 (20,0)</td> <td>7,5 (80)</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>1.016 (40,0)</td> <td>1.016 (40,0)</td> <td>3,7 (40)</td> </tr> </tbody> </table>		Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)	Recomendado	762 (30,0)	762 (30,0)	5,0 (53)	Mínimo	508 (20,0)	508 (20,0)	7,5 (80)	Máximo	1.016 (40,0)	1.016 (40,0)	3,7 (40)
	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)														
Recomendado	762 (30,0)	762 (30,0)	5,0 (53)														
Mínimo	508 (20,0)	508 (20,0)	7,5 (80)														
Máximo	1.016 (40,0)	1.016 (40,0)	3,7 (40)														

Tome en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el desempeño.

TANK ARMOR® | SERIE 340

MEZCLAR	Kit medio: Agitar las partes A y B para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. NO MEZCLE LA PARTE A CON LA PARTE B. Utilice una unidad con pulverizador sin aire multicomponente calentado con una relación de mezcla de 2 (epoxi parte A) a 1 (amina parte B). Nota: El componente A (epoxi) del producto debe calentarse de 49°C a 54°C (120°F a 130°F) y el componente B (amina) debe calentarse de 43°C a 49°C (110°F a 120°F) antes y durante la aplicación vía equipo multicomponente. No caliente el componente A (epoxi) a más de 54°C (130°F) ni el componente B (amina) a más de 49°C (120°F). Antes de usarse: mantener los contenedores bien sellados.
DILUCIÓN	NO DILUYA EL MATERIAL. La dilución afectará negativamente el desempeño.
TIEMPO DE PURGAR	Menos de 60 segundos.
EQUIPO DE APLICACIÓN	EQUIPO SIN AIRE PLURAL COMPONENTE CALENTADO SOLAMENTE. Favor de consultar la guía de aplicación de la Serie 340 para las instrucciones de equipo. Póngase en contacto con servicio técnico de Tnemec para las modificaciones recomendadas a los equipos. Brocha: se recomienda para áreas pequeñas, reparaciones y uniones soldadas.
TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínima de 10°C (50°F), Máxima de 54°C (130°F) La superficie debe estar seca y debe estar por menos a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. No realice la aplicación cuando el índice de humedad excede el 80%. Se recomienda el equipo de deshumidificación para los tanques cuando la humedad excede el 80%.
LIMPIEZA	Limpie y depure las líneas inmediatamente después de la aplicación con n.º 4 Diluyente. Aplique el n.º 68 Diluyente cuando así lo exijan las normas de SCAQMD.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.