

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi poliamina
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento de 100% sólidos, internamente reforzado que proporciona protección contra la corrosión y ataques químicos en tanques de almacenamiento y de transporte. Recomendado para su uso en servicio de inmersión en combustibles terminados, petróleo crudo dulce/agrio y salmuera para tanques superficiales, tanques de transporte y tuberías. La Serie 335 proporciona durabilidad extendida y control de la corrosión para prolongar la vida de servicio. Póngase en contacto con Tnemec para más información.
<b>COLORES</b>	Azul 1234 <b>Nota:</b> las epoxis se entizan y se vuelven amarillentas con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a los rayos ultravioleta y a la luz artificial.
<b>ACABADO</b>	Semi brillo
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 335 cumple con API 652 para tanques de almacenamiento superficiales.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	Autoimprimación <b>Nota:</b> la Serie 61 se puede usar como un imprimador debajo de la Serie 335, según las condiciones de servicio. Póngase en contacto con el servicio técnico de Tnemec para obtener más recomendaciones.
<b>REPARAR/RETOCAR</b>	La Serie G312-1234TK

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>ACERO</b>	<b>Servicio de inmersión:</b> SSPC-SP10/NACE 2 Limpieza a metal casi blanco o ISO Sa2 ½ Chorreado muy cuidadoso, con un perfil de anclaje angular de 3,0 milésimas de profundidad mínimo. Nota: Para exposición a cargas agresivas o inmersión en temperaturas elevadas, puede ser requerida una limpieza SSPC-SP5/NACE 1 o ISO Sa3 Chorreado a acero visualmente limpio, con un perfil de anclaje angular de 3,0 milésimas de profundidad mínimo. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para más información.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100 % (mezclado)																				
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	Cubrir con una capa de 500 a 1.270 micrones (20,0 a 50,0 mils) en varias pasadas. <b>Nota:</b> La Serie 335 puede ser aplicada en un espesor elevado opcional de 60,0 milésimas en una sola capa a las superficies horizontales																				
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Inmersión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35 °C (95 °F)</td> <td>media hora</td> <td>2 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>3/4 de hora</td> <td>4 horas</td> <td>1 días</td> </tr> <tr> <td>13 °C (55 °F)</td> <td>3 horas</td> <td>16 horas</td> <td>6 días</td> </tr> <tr> <td>2 °C (35 °F)</td> <td>5 horas</td> <td>24 horas</td> <td>12 días</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Nota:</b> El programa de curado arriba se refiere a los servicios de inmersión, almacenamiento temporal o almacenamiento completo de los químicos recomendados debajo de 38°C (100 °F). Para exposiciones químicas a temperaturas más altas que 38°C (100°F), póngase en contacto con servicios técnicos o su representante de Tnemec. <b>Nota:</b> Si ha transcurrido un tiempo más que 24 horas entre aplicar capas, la Serie 335 tiene que ser rayada mecánicamente antes de ser repintada.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Inmersión	35 °C (95 °F)	media hora	2 horas	16 horas	24 °C (75 °F)	3/4 de hora	4 horas	1 días	13 °C (55 °F)	3 horas	16 horas	6 días	2 °C (35 °F)	5 horas	24 horas	12 días
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Inmersión																		
35 °C (95 °F)	media hora	2 horas	16 horas																		
24 °C (75 °F)	3/4 de hora	4 horas	1 días																		
13 °C (55 °F)	3 horas	16 horas	6 días																		
2 °C (35 °F)	5 horas	24 horas	12 días																		
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 11 g/L (0,10 lb/gal)																				
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	<b>Sin diluir:</b> 0,00 g/L (0,00 lb/gal) en extractos secos																				
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	39,4 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (1.604 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																				
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Dos: tres partes A (epoxi) a una parte B (amina)																				
<b>EMBALAJE</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B (con relleno parcial)</th> <th>Mezcla (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit Grande†</td> <td>3 tambores de 55 galones</td> <td>1 tambor de 55 galones</td> <td>200 galones (757 L)</td> </tr> <tr> <td>Kit Mediano†</td> <td>3 cubetas de 6 galones</td> <td>1 cubeta de 5 galones</td> <td>20 galones (75.7 L)</td> </tr> </tbody> </table> <p>† Aplicación con equipo plural componente únicamente. <b>Nota:</b> La Serie G312-1234 TK puede ser utilizada para reparaciones o retoques. Consulte la ficha técnica de la Serie 312 para información de embalaje y uso.</p>		PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Mezcla (mezclado)	Kit Grande†	3 tambores de 55 galones	1 tambor de 55 galones	200 galones (757 L)	Kit Mediano†	3 cubetas de 6 galones	1 cubeta de 5 galones	20 galones (75.7 L)								
	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Mezcla (mezclado)																		
Kit Grande†	3 tambores de 55 galones	1 tambor de 55 galones	200 galones (757 L)																		
Kit Mediano†	3 cubetas de 6 galones	1 cubeta de 5 galones	20 galones (75.7 L)																		
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	6,15 ± 0,11 kg (13,59 ± 0,25 lb) (mezclado)																				
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Antes de la aplicación, la temperatura del material debe estar entre los 21 °C y 27 °C (70 °F y 80 °F). Se recomienda almacenar el material a las temperaturas mencionadas durante por lo menos 48 horas antes de su uso.																				
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 135 °C (275 °F) Intermitente a 149 °C (300 °F)																				
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	Parte A: 24 meses y parte B: 24 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada																				
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	>110 °C (>230 °F)																				
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para conocer información importante relacionada con la salud y la seguridad. <b>Manténgase fuera del alcance de los niños.</b>																				

## TANK ARMOR® | SERIE 335

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	762 (30,0)	762 (30,0)	5,0 (53)
Mínimo	508 (20,0)	508 (20,0)	7,5 (80)
Máximo	1270 (50,0)	1270 (50,0)	3,0 (32)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades de la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el comportamiento.

## MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo.

**Precauentamiento:** caliente cada componente entre 43 °C y 49 °C (entre 110 °F y 120 °F) antes de pulverizar.

## DILUCIÓN

**NO DILUYA EL MATERIAL.** La dilución afectará negativamente el comportamiento.

## TIEMPO DE PURGAR

Menos de 60 segundos.

## APLICACIÓN

**EQUIPO SIN AIRE PLURAL COMPONENTE CALENTADO SOLAMENTE. Favor de consultar la guía de aplicación de la Serie 335 para las instrucciones de equipo. Póngase en contacto con servicio técnico de Tnemec para las modificaciones recomendadas a los equipos.**

**Brocha:** se recomienda para áreas pequeñas, reparaciones y uniones soldadas.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínima: 2 °C (35 °F) Máxima: 43 °C (110 °F)

La superficie debe estar seca y debe estar a 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío.

## LIMPIEZA

Limpie y depure las líneas inmediatamente después de la aplicación con n.º 4 Diluyente o metil etil cetona (MEK).

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.