



T N E M E C

HI-BUILD TNEME-GLOSS SERIE 2H

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Alquídico
USO COMÚN	Esmalte industrial de alto brillo que ofrece buena fluidez, enmascaramiento y protección para las superficies recomendadas en exposiciones leves a moderadamente intensas. No debe utilizarse en superficies que estén constantemente húmedas o que transpiren frecuentemente.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec.
ACABADO	Brillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Series 1, 10, 37H, 66, N69, 88HS y 530 Acero galvanizado y metal no ferroso: Series 66 o N69. Nota: Las Series 66 o N69 expuestas a la intemperie durante 3 semanas o más requieren un recubrimiento intermedio de epoxi-poliamida o escarificación antes de aplicar la pintura de acabado de la Serie 2H. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Panel de yeso: 51-792 Madera: Serie 36-603
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Elimine el óxido y la pintura despegada. Motee con imprimador.
------------------------------	--

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	49,0 ± 2,0% †								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	40 a 90 micrones (1,5 a 3,5 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento que se requiera dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>6-9 horas</td> <td>10-16 horas</td> <td>12-24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, la humedad y el espesor de la película. Parte externa de los tanques de agua: Se requieren cinco días o más tiempo de curado antes de rellenar con agua.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	6-9 horas	10-16 horas	12-24 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	6-9 horas	10-16 horas	12-24 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 384 g/L (3,21 lb/gal) Diluido al 8%: 413 g/L (3,45 lb/gal) †								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	19,3 m ² /L a 25 micrones (786 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno								
EMBALAJE	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
PESO NETO POR GALÓN	4,35 ± 0,11 kg (9,60 ± 0,25 lb) †								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	38 °C (100 °F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.								

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA		Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
	Recomendado	40 (1,5)	75 (3,0)	48,7 (524)
	Mínimo	40 (1,5)	75 (3,0)	48,7 (524)
	Máximo	90 (3,5)	180 (7,0)	20,9 (225)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

DILUCIÓN Utilice el diluyente n.º 1 o esencias minerales. Para pulverizadores de aire, pulverizadores sin aire, brochas o rodillos, diluya hasta el 8% o 302 mL (2/3 de pinta) por galón.

HI-BUILD TNAME-GLOSS | SERIE 2H

EQUIPO DE APLICACIÓN
Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	2,8-4,8 bar (40-70 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0,013"-0,017")	193-241 bar (2800-3500 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice cubiertas de felpa sintética de alta calidad. Utilice pelos de 6,4 mm a 12,7 mm (1/4" a 1/2"), según la rugosidad de la superficie.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente o las esencias minerales recomendados inmediatamente después de su uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com