



T N E M E C

CLEAR CRU SERIE 295

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA Poliuretano de poliéster alifático

USO COMÚN Recubrimiento de uretano claro extremadamente duro para suelos, resistente a los productos químicos utilizado como recubrimiento de acabado para varios sistemas de acabado para suelos. Tiene excelentes características de fluidez, gran resistencia a la abrasión, a las condiciones de humedad, a las emisiones corrosivas y al contacto con productos químicos. Brinda uno de los mejores brillos entre los acabados secados por aire. Se utiliza comúnmente sobre sistemas de revestimiento para suelos de epoxi y uretano para aumentar la resistencia contra la abrasión y los productos químicos. Contiene una combinación de absorbentes ultravioletas (UV) para una mejorada retención de brillo y resistencia a la degradación causada por los rayos UV.

COLORES Claro

ACABADO Brillo

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS **Concreto horizontal:** Series 201, 203, 205, 280, 281 y 287
Series 205, 210, 222, 223, 224, 237, 238, 280, 281, 284, 285, 287, 290 y 291. **Nota:** Al repintar la Serie 295 con la misma, se requiere escarificación usando una lijadora mecánica con papel de lija grano 100, malla de lijado no. 60, o una almohadilla para desbaste áspera. **Nota:** Al aplicar la Serie 295 sobre un sistema espolvoreado o de mortero, se requiere una mano selladora. El epoxi se entiza y pierde color cuando se expone a la luz ultravioleta, por lo tanto, las exposiciones a la intemperie requieren la aplicación de un uretano pigmentado sobre las capas epoxi antes de aplicar la Serie 295.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Los recubrimientos existentes requieren escarificación y pruebas de compatibilidad.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS 62 ± 2,0% (mezclado)

ESPESOR SECO RECOMENDADO 50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Tiempo de Repintado Mínimo	En el servicio	Resistencia química
24 °C (75 °F)	12-48 horas	24 horas	7 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL **Sin diluir:** 343 g/L (2,86 lb/gal)
Diluido al 8%: 373 g/L (3,12 lb/gal)

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE **Sin diluir:** 0,47 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 8%: 0,46 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO 24,4 m²/L a 25 micrones (994 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

NÚMERO DE COMPONENTES Dos: Parte A y Parte B (2,5 partes A para 1 parte B por volumen)

EMBALAJE	PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Resultado una vez mezclado
Kit grande	Balde de 3 galones	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1/2 galón	3,79 L (1 galón)

PESO NETO POR GALÓN 3,98 ± 0,11 kg (8,78 ± 0,25 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN Parte A: 41 °C (108 °F) Parte B: >93 °C (200 °F)

SALUD Y SEGURIDAD Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.
Mantener fuera del alcance de los niños.

CLEAR CRU | SERIE 295

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	37,0 (398)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	46,2 (497)
Máximo	75 (3,0)	125 (5,0)	30,8 (331)

Tome en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle el contenido de cada contenedor hasta obtener una consistencia uniforme. Mezcle lentamente 2,5 partes del componente A con 1 parte del componente B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso. *Importante: La relación de la mezcla es una (parte A) para 1 (parte B) por volumen.*

DILUCIÓN

Diluya hasta el 8% o 190 mL (10 onzas) por galón con el diluyente n.º 39. **Nota:** Para obtener una aplicación adecuada, se requiere la dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 1/2 hora a 16 °C (60 °F) 1 1/4 hora a 25 °C (77 °F) 1 hora a 38 °C (100 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización: No recomendada

Rodillo: Utilice una cubierta de felpa sintética de alta calidad y antiderrames de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Hasta que se produce el curado, este producto es sensible a la humedad. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede causar la formación de burbujas en la película curada.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según la aplicación.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com