



## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Poliuretano de poliéster alifático
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento de poliuretano para suelos, extremadamente duro, resistente a los productos químicos con excelentes características de fluidez. Excelente resistencia a la abrasión, a las condiciones de humedad, a las emisiones corrosivas y al contacto con productos químicos. Brinda una de las mejores retenciones del brillo y del color entre los acabados secados por aire. <b>Nota:</b> Solamente para superficies horizontales.
<b>COLORES</b>	Disponible en 16 colores StrataShield estándar y colores personalizados limitados. Para conocer la disponibilidad, póngase en contacto con la empresa Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, la capa de recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores (azul, gris, etc.), pero debe ser visiblemente diferente.
<b>ACABADO</b>	Brillo
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Se encuentran disponibles datos de prueba adicionales. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS</b>	<b>Concreto horizontal:</b> Series 201, 203, 205, 280, 281 y 287. Series 104, 205, 210, 237, 238, 239, 280, 281 y 287 <b>Nota:</b> Antes de aplicar una pintura de acabado de la Serie 291, cualquier epoxi de Tnemec expuesto a la intemperie durante más de tres semanas deberá escarificarse o reimprimirse con la misma serie. El método de escarificación preferido es el raspado mecánico o el uso de una lijadora mecánica. El plazo de reaplicación máximo de las Series 210, 237, 238, 239, 280 y 281 es de 24 horas. Para obtener más información, consulte la hoja técnica del producto correspondiente. <b>Nota:</b> Al repintar la Serie 291 con la misma, se requiere escarificación usando una lijadora mecánica con papel de lija grano 100, malla de lijado no. 60, o una almohadilla para desbaste áspera. <b>Nota:</b> Al aplicar la Serie 291 sobre un sistema espolvoreado o de mortero, se requiere una mano selladora.
--------------------------------	---

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente. Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Los recubrimientos existentes requieren escarificación y pruebas de compatibilidad.
------------------------------	---

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	62% ± 2,0% (mezclado) †												
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas que se requieran dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.												
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Tiempo de Repintado Mínimo</th> <th>En el servicio</th> <th>Resistencia química</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>12 horas</td> <td>24 horas</td> <td>7 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Tiempo de Repintado Mínimo	En el servicio	Resistencia química	24 °C (75 °F)	12 horas	24 horas	7 días				
Temperatura	Tiempo de Repintado Mínimo	En el servicio	Resistencia química										
24 °C (75 °F)	12 horas	24 horas	7 días										
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 348 g/L (2,91 lb/gal) <b>Diluido al 15%:</b> 401 g/L (3,34 lb/gal) †												
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	24,4 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (994 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †												
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Dos: Parte A y Parte B (2,5 partes A para 1 parte B por volumen)												
<b>EMBALAJE</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (relleno parcial)</th> <th>PARTE B (relleno parcial)</th> <th>Rendimiento una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>Balde de 3 galones</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>11,36 L (3 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>Lata de 1/2 galón</td> <td>3,79 L (1 galón)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado	Kit grande	Balde de 3 galones	Lata de 1 galón	11,36 L (3 galones)	Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1/2 galón	3,79 L (1 galón)
	PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado										
Kit grande	Balde de 3 galones	Lata de 1 galón	11,36 L (3 galones)										
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1/2 galón	3,79 L (1 galón)										
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	4,72 ± 0,11 kg (10,40 ± 0,25 lb) (mezclado) †												
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)												
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F).												
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	Parte A: 24 meses; Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 33 °C (92 °F) Parte B: >93 °C (200 °F)												
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>												

## APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	37,0 (398)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	46,2 (497)
Máximo	75 (3,0)	125 (5,0)	30,8 (331)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

**MEZCLAR**

Mezcle el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue la parte A en la parte B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso.

**DILUCIÓN**

Diluya hasta el 15% o 360 mL (19 onzas) por galón con el diluyente n.º 39. **Nota:** Para obtener una aplicación adecuada, se requiere la dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

**LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA**

1 1/2 hora a 16 °C (60 °F)    1 1/4 hora a 25 °C (77 °F)    1 hora a 38 °C (100 °F)

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

**Pulverización:** No recomendada

**Rodillo:** Utilice rodillos con recubrimiento de tejido de pelo sintético de alta calidad y antiderrames de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

**Brocha:** Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo 4 °C (40 °F)    Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Hasta que se produce el curado, este producto es sensible a la humedad. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede causar la formación de burbujas en la película curada.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.