

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano de poliéster alifático
USO COMÚN	Recubrimiento de uretano, extremadamente duro, resistente a los productos químicos con excelente resistencia a la abrasión, a condiciones de lavado, emisiones corrosivas y contacto con productos químicos. Brinda una de las mejores retenciones del brillo entre los acabados secados por aire.
COLORES	Disponible en 16 colores StrataShield estándar. Comuníquese con el representante de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir múltiples capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, la capa de recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores (azul, gris, etc.), pero debe ser visiblemente diferente.
ACABADO	Semibrillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Se encuentran disponibles datos de prueba adicionales. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Series 20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 90-1K97, 104, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161 y 205. Concreto: Series 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, 161, 201, 203, 205, 237, 237SC, 238, 239SC, 280, 281 y 287.
INTERMEDIAS	Series 20, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, L140, L140F, N140, N140F, 161, 205, 210, 237, 238, 270, 273, 280, 281, 282 y 287. Nota: Antes de aplicar la pintura de acabado de la Serie 290, cualquier epoxi de Tnemec expuesto a la intemperie durante tres semanas o más deberá escarificarse o reimprimirse con la misma serie. El método de escarificación preferido es el raspado mecánico o el uso de una lijadora mecánica. El plazo de reaplicación máximo para las Series 210, 237, 238, 280, 281 y 282 es de 24 horas. Consulte las fichas técnicas de los productos correspondientes. Los imprimadores ricos en cinc inorgánico requieren un recubrimiento intermedio de epoxi. Nota: Al repintar la Serie 290 con la misma, se requiere escarificación usando una lijadora mecánica con papel de lija grano 100, malla de lijado no. 60, o una almohadilla para desbaste áspera. Nota: Al aplicar la Serie 290 sobre un sistema espolvoreado o de mortero, se requiere una mano selladora.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente. Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.
------------------------------	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	67 ± 2,0% (mezclado) †												
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa. Nota: La cantidad de capas que se requieran dependerá del sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Tiempo de Repintado Mínimo</th> <th>En el servicio</th> <th>Resistencia química</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>12 horas</td> <td>24 horas</td> <td>7 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Tiempo de Repintado Mínimo	En el servicio	Resistencia química	24 °C (75 °F)	12 horas	24 horas	7 días				
Temperatura	Tiempo de Repintado Mínimo	En el servicio	Resistencia química										
24 °C (75 °F)	12 horas	24 horas	7 días										
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 288 g/L (2,41 lb/gal) Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 39): 330 g/L (2,76 lb/gal) Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 42): 335 g/L (2,80 lb/gal) †												
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 0,16 lb/gal en extractos sólido Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 39): 0,16 lb/gal en extracto sólido Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 42): 0,16 lb/gal en extracto sólido												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	26,4 m ² /L a 25 micrones (1,075 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †												
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y Parte B (2,5 partes A para 1 parte B por volumen)												
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (relleno parcial)</th> <th>PARTE B (relleno parcial)</th> <th>Rendimiento una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>Balde de 3 galones</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>11,4 L (3 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>Lata de 1/2 galón</td> <td>3,79 L (1 galón)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado	Kit grande	Balde de 3 galones	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)	Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1/2 galón	3,79 L (1 galón)
	PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado										
Kit grande	Balde de 3 galones	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)										
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1/2 galón	3,79 L (1 galón)										
PESO NETO POR GALÓN	5,0 ± 0,11 kg (11,01 ± 0,25 lb) (mezclado) †												
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F), Máximo 43 °C (110 °F).												
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Parte A: 24 meses; Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 40 °C (104 °F) Parte B: >93 °C (200 °F).												
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.												

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	90 (3,5)	39,9 (430)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	49,9 (537)
Máximo	75 (3,0)	115 (4,5)	33,3 (358)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle el contenido de cada contenedor hasta obtener una consistencia uniforme. Mezcle lentamente 2,5 partes del componente A con 1 parte del componente B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso. **Importante: La relación de la mezcla es una (parte A) para 1 (parte B) por volumen.**

DILUCIÓN

Para pulverizadores sin aire, diluya hasta el 10% o 355 mL (12 onzas) por galón con el diluyente n.º 42. Para aplicaciones con brochas o rodillos, diluya hasta el 10% o 355 mL (12 onzas) con el diluyente n.º 39. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 1/2 hora a 16 °C (60 °F) 1 1/4 horas a 24 °C (75 °F) 1 hora a 38 °C (100 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
230-330 micrones (0,011"-0,015")	207-241 bar (2700-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" a 3/8")	250-150 micrones (tamiz 60-100)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice rodillos con recubrimiento de tejido sintético de 6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8"). Los revestimientos de 1/4" generalmente ofrecen las mejores propiedades de nivelación y flujo.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Hasta que se produce el curado, este producto es sensible a la humedad. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede causar la formación de burbujas en la película curada.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.