



T N E M E C

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi aducto amina transportado por agua
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento de bajo nivel de olor, curado rápido y resistente al desgaste para suelos y otros sustratos, capaz de soportar ambientes comerciales e industriales moderados. Puede soportar la exposición a productos químicos y solventes suaves a moderados, y la limpieza asidua. Además, se puede utilizar como imprimador o recubrimiento intermedio para epoxi de película fina y para sistemas de uretano y acrílico.
<b>COLORES</b>	Disponible en claro y en 16 colores StrataShield estándar. Se encuentran disponibles colores especiales. Comuníquese con el representante de Tnemec. <b>Nota:</b> Los epóxicos presentan un entizamiento y amarillamiento durante un tiempo con la exposición a los rayos UV y la luz artificial. Tome precaución en elegir colores claros como blanco y pasteles. La falta de ventilación, mezclado incompleto, la mala catalización o el uso de calefactores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y el curado pueden causar la formación de una manta de amina que puede tener un efecto negativo en la adherencia de capas subsiguientes.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	Series 130, 215, 218 y 1254. <b>Nota:</b> Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada de la parte C para pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Concreto:</b> Autoimprimación o Series 27WB, 201, 208, 205 y 241 <b>Bloque de concreto:</b> Autoimprimación sobre un bloque de concreto relleno <b>Madera y panel de yeso:</b> Autoimprimación o Series 201
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 73, 280, 290, 291, 294, 295, 297, 1074, 1075, 1080 y 1081

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>CONCRETO HORIZONTAL</b>	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 1-3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. <b>Nota:</b> Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft <sup>2</sup> o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.
<b>CONCRETO VERTICAL</b>	En autoimprimaciones: Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo o raspe mecánicamente el concreto para eliminar la lechada, los agentes desmoldantes, los productos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes a fin de obtener la textura deseada de la superficie. (Consulte SSPC-SP13).
<b>BLOQUE DE HORMIGÓN</b>	En autoimprimaciones: Deje curar el mortero nuevo durante 28 días. La superficie debe estar en buen estado, limpia, seca y sin ningún tipo de contaminante. Nivele todas las protuberancias y las salpicaduras de mortero. En superficies sin huecos de aguja, utilice la base de pintura/rellenador/parcheador.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes. La aplicación tolerará la humedad residual del proceso de preparación de la superficie, pero no de agua empozada, concreto con apariencia húmeda ni concreto constantemente mojado.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	51,0 ± 2,0% (mezclado) †												
<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	<b>Horizontal:</b> 50 a 100 micrones (2,0 a 4,0 mils) por capa. (Aplique por lo menos 2 capas a pisos sin pintura). <b>Vertical:</b> 50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa.												
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura •</th> <th>Para aplicar la pintura de acabado</th> <th>Para la puesta en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16 °C (60 °F)</td> <td>6-7 horas</td> <td>8-10 horas</td> </tr> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>4-5 horas</td> <td>7-8 horas</td> </tr> <tr> <td>29 °C (85 °F)</td> <td>1 1/2-3 horas</td> <td>4-6 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>• 50% de humedad relativa. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura •	Para aplicar la pintura de acabado	Para la puesta en servicio	16 °C (60 °F)	6-7 horas	8-10 horas	24 °C (75 °F)	4-5 horas	7-8 horas	29 °C (85 °F)	1 1/2-3 horas	4-6 horas
Temperatura •	Para aplicar la pintura de acabado	Para la puesta en servicio											
16 °C (60 °F)	6-7 horas	8-10 horas											
24 °C (75 °F)	4-5 horas	7-8 horas											
29 °C (85 °F)	1 1/2-3 horas	4-6 horas											
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 6 g/L (0,05 lb/gal) <b>Diluido al 5% (agua):</b> 6 g/L (0,05 lb/gal) †												
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	20,1 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (818 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †												
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Dos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen)												

# ENVIRO-POX® | SERIE 287

**EMBALAJE**

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones (56.8 L)
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones (11.4 L)

**PESO NETO POR GALÓN**

4,97 ± 0,11 kg (10,95 ± 0,25 lb) (mezclado) †

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO**

 Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 43 °C (110 °F)  
 Evite el congelamiento.

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA**

(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO**

Parte A y parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN**

Parte A: &gt;110 °C (230 °F) Parte B: &gt;110 °C (230 °F)

**SALUD Y SEGURIDAD**

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**
**APLICACIÓN/USO**
**ÍNDICE DE COBERTURA**

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Horizontal	50-100 (2,0-4,0)	100-200 (4,0-8,0)	19,0-38,0 (205-409)
Vertical	50-75 (2,0-3,0)	100-150 (4,0-6,0)	25,3-38,0 (273-409)

Tome en cuenta las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

**MEZCLAR**

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Mezcle cuidadosamente 2 partes A y agregue 1 parte B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. *Importante: Ambos componentes (parte A y parte B) deben estar por encima de los 13 °C (55 °F) antes de realizar la mezcla.* La relación de mezcla es dos (parte A) para una (parte B) por volumen.

**DILUCIÓN**

Use agua de la llave limpia. Reducir hasta el 5% o 190 mL (6,4 onzas) por galón.

**LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA**

3 horas a 13 °C (55 °F) 1 hora a 24 °C (75 °F)

Si la temperatura del material se encuentra por encima de los 32 °C (90 °F), la vida útil del pote se reducirá significativamente

**APLICACIÓN**

Brocha, rodillo, o pulverizador airless o con aire.

**Rodillo:** Utilice rodillos con funda de pelos sintéticos de 1/4" a 3/8".

**Brocha:** Utilice brochas de alta calidad con pelos de nailon o sintéticos.

**Horizontal:** Utilice una rasqueta y un rodillo. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

**Vertical:** Aplicar con rodillo o pulverizador y acabar con rodillo. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

**EQUIPO DE APLICACIÓN**
**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	704	7,9 mm (5/16")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	4,1-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las temperaturas bajas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

**Pulverizador sin aire**

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-430 micrones (0,015"-0,017")	206-248 bar (3000-3600 psi)	6,4 mm (1/4")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas. **Nota:** La pulverización debe utilizarse sólo para transferir el material a la superficie y después de su aplicación, la superficie debe acabarse con rodillo.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo 13 °C (55 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

La superficie debe estar al menos a 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con jabón y agua templada.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com